

Londres, 12 de fevereiro de 2026

Máquina de lingotamento contínuo de placas ultragrossas da Primetals Technologies entra em operação na Baosteel

- Nova máquina de lingotamento contínuo nº 5 produz placas ultragrossas, com espessura de até 460 mm e largura de 2.700 mm
- Trata-se do quinto projeto de máquina de lingotamento contínuo de placas entre a Baosteel Zhanjiang e a Primetals Technologies

Em 9 de janeiro de 2026, a Baosteel Zhanjiang Iron and Steel iniciou operação de sua nova máquina de lingotamento contínuo de dois veios de placas ultragrossas (máquina de lingotamento contínuo nº 5) fornecida pela Primetals Technologies em sua usina de Zhanjiang, província de Guangdong.

Projetada para a produção de placas ultragrossas (chegando a uma espessura recorde de 460 mm) com largura de até 2700 mm, a nova máquina de lingotamento contínuo incorpora a mais avançada engenharia. Seus segmentos SRD (Single Roll DynaGap), com uma capacidade de carga de 5.000 quilonewtons por rolo, permitem uma significativa redução de espessura durante o lingotamento. Esta tecnologia assegura excelente qualidade interna da placa, possibilitando a produção confiável de chapas ultragrossas de alta qualidade e sem defeitos.

Produção eficiente e de excelente custo-benefício

Com uma capacidade anual de até 3,5 milhões de toneladas, a máquina de lingotamento contínuo nº 5 produz aços para aplicações offshore, energia eólica, indústria naval e outros setores. Quando comparada com o uso de lingotes e máquinas de lingotamento contínuo verticais convencionais, geralmente utilizadas para a produção de placas com essa espessura, a nova máquina de lingotamento contínuo do tipo curvo oferece considerável melhoria em termos de eficiência e custo-benefício. A Primetals Technologies entregou uma solução completa, incluindo a engenharia, fornecimento dos principais equipamentos mecânicos e elétricos, sistemas de automação de Nível 1 e Nível 2, e avançadas soluções digitais.

Uma característica que se destaca é uma inovadora solução de software que determina, já na fase de projeto, a geometria de rolo ideal para prevenir oscilações intensas do nível do molde. Isto reduz flutuações devido ao abaulamento instável em 50%, resultando em maiores velocidades de lingotamento e maior produtividade. Este software otimiza a geometria dos rolos levando em

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

consideração inúmeros parâmetros, tais como o tipo de aço, o tamanho da seção transversal e as velocidades de lingotamento, visando definir um arranjo ótimo.

Parceria duradoura já implementou cinco máquinas de lingotamento contínuo

Ao longo dos anos, a Baosteel Zhanjiang e a Primetals Technologies desenvolveram uma forte e bem sucedida parceria. A Primetals Technologies forneceu o projeto e equipamentos para cinco máquinas de lingotamento contínuo na usina de Zhanjiang. As máquinas de lingotamento contínuo nº 1, 2, 3 e 6, fornecidas anteriormente, têm operado de forma confiável e eficiente desde seu comissionamento, entregando desempenho de altíssimo nível de modo consistente.

A Baosteel faz parte da China Baowu Steel Group Corporation – empresa listada na Fortune Global 500 – e opera usinas siderúrgicas integradas em vários locais, incluindo Shanghai, Wuhan, Nanjing e Zhanjiang.

Dados importantes: Máquina de lingotamento contínuo de dois veios de placas ultragrossas da Baosteel Zhanjiang

Capacidade: 3,5 milhões de toneladas por ano

Raio: 12 metros

Comprimento metalúrgico: 44 metros

Dimensão das placas: 300 a 460 mm de espessura × 1.600 a 2.700 mm de largura

Tipos de aço: médio carbono, alto carbono, peritético, HSLA (baixa liga de alta resistência), aços para tubos, etc.



Nova máquina de lingotamento contínuo de placas ultragrossas da Baosteel (fornecida pela Primetals Technologies) pode produzir placas com espessura de até 460 mm.



A máquina de lingotamento contínuo incluiu uma inovadora solução de software da Primetals Technologies, que determina, ainda na fase de projeto, a geometria de rolo ideal para prevenir oscilações do nível do molde.



Equipe da Primetals Technologies depois do comissionamento bem sucedido na nova máquina de lingotamento contínuo nº 5 da Baosteel.

Este **press release** está disponível em primetals.com/en/press-releases

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em [primetals.com](https://www.primetals.com).