

20 de outubro de 2025

Eurasian Resources Group se tornará fornecedor global de HBI após contrato com Primetals Technologies e Midrex Technologies

- **Nova planta MIDREX Flex de redução direta produzirá 2 milhões de toneladas/ano de ferro briquetado a quente (HBI)**
- **A Eurasian Resources Group (ERG) e o Cazaquistão estarão em condições de participar do mercado global de HBI**
- **A contratação da construção da planta ocorre após a conclusão bem-sucedida das fases de pré-engenharia e engenharia básica**
- **A adoção de tecnologias avançadas resultará em alta eficiência energética, mínimo impacto ambiental e possibilidade de uso de hidrogênio no futuro**
- **Projeto criará mais de 1.000 empregos no Cazaquistão**

A Eurasian Resources Group (ERG), empresa global de mineração e metais, assinou um contrato estratégico com um Consórcio formado pela Primetals Technologies, Ltd. e Midrex Technologies, Inc. (Midrex, USA), abrangendo a engenharia de detalhamento, fornecimento dos principais equipamentos de processo e uma série de serviços para a construção de uma planta de HBI em Rudny, Cazaquistão. Este acordo se segue à conclusão dos pacotes de pré-engenharia e engenharia básica, representando um importante marco na parceria entre as empresas.

A planta MIDREX® Flex será uma das maiores instalações de metalurgia de última geração na Ásia Central, produzindo HBI com um grau de metalização de no mínimo 93,5% e teor de ferro de cerca de 90%, o que permitirá que o Cazaquistão entre no mercado global de HBI com um novo produto competitivo. O projeto da planta MIDREX Flex permitirá a transição para o uso de hidrogênio quando este insumo se tornar comercialmente viável.

“O Presidente da República do Cazaquistão afirmou que constitui prioridade do país produzir produtos de alto valor agregado e que sejam competitivos tanto no mercado doméstico como no internacional. Juntamente com nossos parceiros, estamos estabelecendo uma unidade de produção moderna e ecológica, que incorporará tecnologias avançadas, reduzirá a pegada de carbono, criará oportunidades de emprego e contribuirá para o desenvolvimento de capital humano altamente qualificado,” disse Shukhrat Ibragimov, CEO e Presidente do Conselho de Gestores da ERG.

“Com uma capacidade de produção nominal de 2 milhões de toneladas/ano de HBI e um investimento superior a US\$ 1,2 bilhão, o projeto deverá criar mais de 1.000 novos empregos. A assinatura deste contrato com o consórcio formado pela Midrex Technologies e a Primetals Technologies — líderes globais em suas respectivas áreas — significa um passo estratégico que reforça ainda mais a vantagem competitiva da ERG no desenvolvimento da indústria metalúrgica do Cazaquistão, modernizando a economia do país e ampliando seu potencial de exportação.”

Redução significativa de emissões

O projeto se baseia em avançadas tecnologias de redução direta de ferro (DRI) usando o processo MIDREX. Ao contrário da tradicional rota do alto forno, será usado gás natural em vez de coque, resultando em emissões significativamente menores. A planta processará pelotas de minério de ferro oxidado produzidas pela JSC SSGPO, membro do grupo ERG, que serão entregues na futura aciaria ainda quentes.

“Temos a honra de desempenhar um importante papel neste grande projeto que levará a indústria metalúrgica do Cazaquistão a uma nova era, possibilitando que a ERG atue nos mercados globais. A solução MIDREX Flex é a tecnologia mais ecológica para a produção de ferro a partir de minério, reduzindo a pegada de carbono em mais de 50% quando comparada com a tradicional produção em alto forno,” disse Andreas Viehboeck, Vice Presidente Executivo e Diretor da Unidade de Negócio Global Upstream da Primetals Technologies.

Criação de mais de 1.000 empregos

O projeto da construção da planta de HBI está sendo executado pela QazIron ERG LLP, subsidiária do Grupo. Com uma capacidade de produção de 2 milhões de toneladas/ano de HBI, o projeto envolverá investimentos de aproximadamente 650 bilhões de tengues, equivalentes a mais de US\$ 1,2 bilhão. O comissionamento está previsto para 2029 e o projeto deverá criar mais de 1.000 empregos na região.

“Estamos orgulhosos de que a Midrex e nossa parceira tenham sido selecionadas para este projeto estratégico, em uma clara demonstração de nosso comprovado know-how e da confiança que os clientes têm em nossas soluções,” disse K.C. Woody, Presidente e CEO da Midrex. “Como líder global em HBI e tendo fornecido cerca de 90% de toda a capacidade de produção mundial, a Midrex continua a promover a produção sustentável de aço para nossos clientes.”

A planta MIDREX Flex

A nova planta inclui um forno de cuba Midrex de 7,15 metros de diâmetro e uma unidade reformadora Midrex que usa queimadores de baixa emissão de óxidos de nitrogênio (NOx). A pressão de gás mais elevada no topo do forno assegura uma maior produtividade e menor consumo de energia, enquanto um ventilador de gás de combustão quente contribui para reduzir ainda mais o consumo de eletricidade. Além disso, a planta incluirá ainda um sistema de reciclagem de finos quentes e sistemas de automação de Nível 1 e Nível 2.

A Midrex tem estado na linha de frente da produção de ferro de redução direta (DRI) há mais de meio século. Reconhecida como líder global em tecnologia de produção de ferro, suas plantas respondem por cerca de 80% da produção mundial de DRI com baixa emissão de CO₂. Desde 1969, mais de 10 módulos MIDREX foram instalados em 21 países.

A Primetals Technologies é pioneira e líder mundial em engenharia, construção de plantas e serviços para todo o ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologias, produtos e serviços – incluindo sistemas elétricos e de automação integrados, digitalização e soluções ambientais – abrangendo todas as etapas da cadeia de produção de ferro e aço.



Representantes da ERG, Primetals Technologies e Midrex Technologies durante a cerimônia de assinatura.

Este **press release** está disponível em primetals.com/en/press-releases/

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em primetals.com.