

London, 10. Juni 2025

MAEGMA Minerals kooperiert mit Primetals Technologies für die Errichtung einer MIDREX Flex-Anlage

- **Neue MIDREX Flex-Direktreduktionsanlage mit einer Jahreskapazität von 2 Millionen Tonnen hochwertigem, heißbrikettiertem Eisen (HBI) zur Deckung der Nachfrage nach eisenerzbasierten metallischen Vormaterialien in Südostasien**
- **Kooperation mit einem internationalen Lieferanten von hochwertigem Eisenerz, der in der Nähe des MAEGMA-Standorts in Lumut, Malaysia, eine Pelletieranlage betreiben wird**
- **Versorgt wird die Anlage mit Erdgas aus dem öffentlichen Netz der malaysischen Halbinsel und grünem Wasserstoff, der aus netzunabhängigen erneuerbaren Energien und einem geplanten Solarpark in der Nähe gewonnen wird**
- **Modernste Technologien werden den Energieverbrauch und die Umweltauswirkungen reduzieren**

Am 6. Mai 2025 unterzeichnete MAEGMA Minerals eine Kooperationsvereinbarung mit Primetals Technologies zum Bau einer MIDREX Flex-Anlage mit einer Jahreskapazität von 2 Millionen Tonnen HBI in Lumut, Perak, Malaysia. Die neue Anlage, die in Zusammenarbeit mit Midrex Technologies, Inc. (Midrex) geliefert wird, ermöglicht MAEGMA, die wachsende Nachfrage nach hochwertigem HBI in Südostasien zu decken. Die Inbetriebnahme ist für 2029 geplant.

HBI-Anlage für einen flexiblen Übergang

Die MIDREX Flex-Technologie ermöglicht den Betrieb mit unterschiedlichen Anteilen von Erdgas und Wasserstoff und ist bis 100 Prozent Wasserstoff ausgelegt. Zu Beginn wird die Anlage mit einem Mix aus Erdgas und Wasserstoff betrieben, wodurch der CO₂-Fußabdruck im Vergleich zur traditionellen Hochofenroute um mehr als 50 Prozent reduziert werden kann. Die wasserstofffähige Anlage verfügt über Rohrleitungen für den Betrieb mit 100 Prozent Wasserstoff und dreistufigen Prozessgasverdichtern. Zu den Hauptkomponenten zählen ein MIDREX-Schachtofen mit 7,15 Metern Durchmesser und ein MIDREX-Reformer mit 19 Kammern und 280-Millimeter-Reformerrohren.

„Die Industrie stellt zunehmend auf Wasserstoff um, doch die Energiepreise bleiben eine Herausforderung. Unter diesen Bedingungen bietet die Flexibilität der MIDREX Flex-Anlage MAEGMA Minerals einen großen Vorteil“, erklärte Andreas Viehböck, Executive Vice President und Leiter der Global Business Unit Upstream bei Primetals Technologies. „Diese Technologie ermöglicht MAEGMA Minerals, den Wasserstoffeinsatz je nach Marktlage zu erhöhen und gleichzeitig die CO₂-Emissionen im Vergleich zu konventionellen Produktionsmethoden deutlich zu senken. Wir freuen uns sehr über diese Partnerschaft und darauf, MAEGMA Minerals bei der Erreichung seiner Ziele zu unterstützen.“

Produktion von hochqualitativem HBI

Diese fortschrittliche Technologie vereint Flexibilität und Leistung für eine effiziente und nachhaltige Produktion. Zu den integrierten Innovationen gehört ein Beschickungssystem, das Feinerz-Rückstände aus dem Brikettierprozess wiederverwertet. Primetals Technologies liefert zudem eine Basisautomatisierung (Level 1), ein modernes Prozessoptimierungssystem (Level 2) mit dem DRIpax-Expertensystem zur Sicherstellung einer konstant hochwertigen HBI-Produktion sowie weitere Technologien zur Digitalisierung der Anlage.

Lokal verfügbares Erdgas, das ein renommierter Gaslieferant über das öffentliche Netz bereitstellt, sowie grüner Wasserstoff aus netzunabhängigen erneuerbaren Energien und einem geplanten Solarpark ermöglichen die umweltfreundliche Produktion. Das Pellet-Vormaterial wird von einem global führenden Bergbauunternehmen mit Standorten in der Nähe des MAEGMA-Werkes bezogen, wodurch die Transportkosten deutlich sinken.

MAEGMA Minerals gehört zur Melewar Group mit Sitz in Kuala Lumpur, einem bedeutenden malaysischen Industriekonglomerat und Branchenführer im Bereich kaltgewalzter Flachstahl. Die Gruppe produziert Stahlrohre, Hohlprofile und andere Produkte, die in der Bau-, Möbel-, Automobil-, Fahrrad- und Maschinenbauindustrie verarbeitet werden.



Dr. Friedemann Plaul, Senior Vice President Iron- and Steelmaking, Andreas Viehböck, Executive Vice President und Leiter der Global Business Unit Upstream, beide von Primetals Technologies, sowie YM Tunku Dato Yacoob Khyra, Executive Group Chairman, und Uwe Ahrens, CTO, beide von der Khyra-Melewar Group, bei der Unterzeichnung der Vereinbarung für die neue MIDREX HBI-Anlage.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/Primetals](https://www.facebook.com/Primetals)

twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter [primetals.com](https://www.primetals.com).