

伦敦, 2026年2月3日

山西晋钢与普锐特冶金技术签署阿维迪 ESP 产线的全面数字化订单

- 工业 4.0 方案有效减少停机时间并提高整体生产效率
- 全新的阿维迪 ESP 产线将树立中国钢铁行业的新标杆
- 产线计划于 2027 年度第一季度投产

2025 年 12 月 16 日, 山西晋钢新材料科技有限公司与普锐特冶金技术签署协议, 将为其位于山西省晋城市的新阿维迪 ESP 产线量身打造先进的数字化解决方案。

提高生产效率

该方案包含全流程质量控制系统 (TPQC)、资产寿命专家 (ALEX) 以及 ESP 排程系统。这些系统协同运行, 共同实现精确的质量评估、预测性维护和灵活的排产, 从而提高了 ESP 生产的可靠性、减少了停机时间并提高了整体生产效率。通过利用高级的分析算法和集中控制, ESP 工业 4.0 方案将会帮助晋钢能够实现更高水平的生产效率和高度一致性的生产结果。

“有了普锐特冶金技术这样卓越伙伴的鼎力支持, 我们将致力于发展产品高端化、管理高效化、管控智能化、生产绿色化并全面推动企业转型升级。”山西晋钢新材料科技有限公司董事长李强表示, “ESP 产线作为集团转型升级的核心载体, 不仅承载着我们对高效制造与高端产品的执着追求, 更寄托着我们迈向全面数字化、智能化的坚定决心。”

优化生产管理

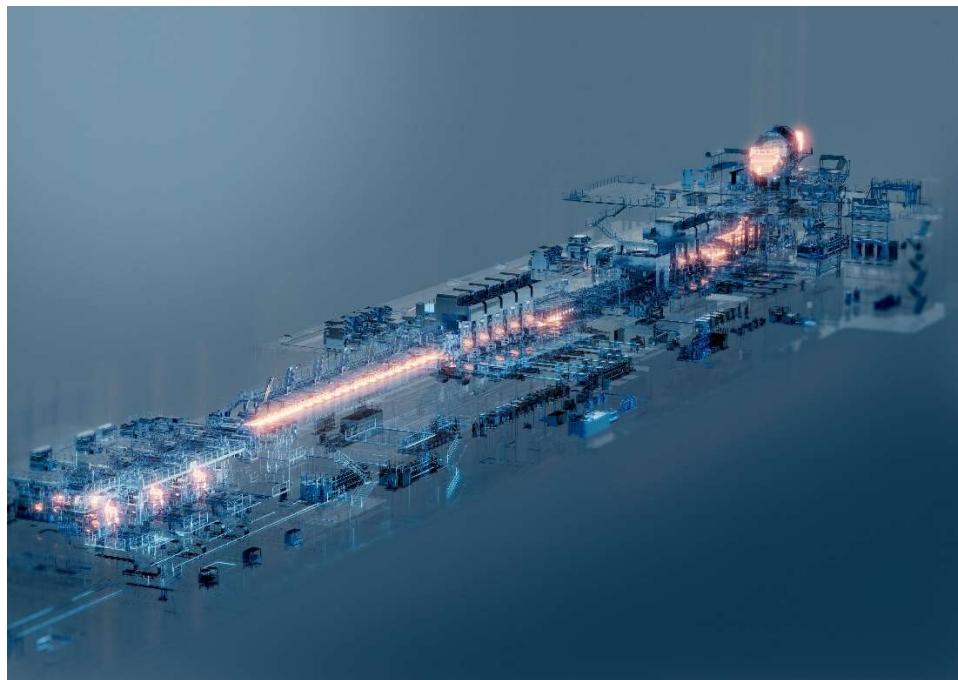
资产寿命专家 (ALEX) 状态监控助手可实现设备状态可视化, 并为生产维护提供建议; 全流程质量控制系统 (TPQC) 能在钢铁生产全流程实现产品质量的实时可视化, 并提供精准洞察, 指导操作及检测人员快速定位缺陷并实施纠正措施; ESP 排程系统则通过更高级别的系统获取生产订单数据, 为 ESP 产线制定最优生产调度方案, 从而实现高效的生产管理。

“这一数字化解决方案将助力晋钢实现在阿维迪 ESP 产线上实现‘高端产品战略’的目标。我们致力于将该项目打造成中国钢铁行业的标杆项目，并期待与晋钢在绿色、智能、高端产品开发方面进一步合作。”普锐特冶金技术中国首席执行官柯特表示。

阿维迪 ESP – 超薄无头热轧卷 (eHRC) 生产

在 2025 年 9 月，山西晋钢新材料科技有限公司与普锐特冶金技术签署合同，建设一条 ESP 无头轧制产线。这条新线将采用全无头模式运行，可生产厚度为 0.7 – 12.7 毫米的超薄无头热轧卷 (eHRC)。该项目代表了阿维迪 ESP 配置的重大进步，集成了多项创新性功能以满足产品种类极其多样化的需要。它将主要生产先进钢种，包括电工钢、深冲钢和热成形钢在内，计划于 2027 年度第一季度投产。

得益于采用可再生能源而带来的二氧化碳零排放，阿维迪 ESP 技术被公认为获得正式认证的碳中和型薄板坯连铸连轧方案，是生产优质无头热轧卷 (eHRC) 能效优异的工艺。



山西晋钢新材料科技有限公司董事长李强（左四）；普锐特冶金技术中国首席执行官柯特（左五）等双方高层和团队成员出席了签约仪式。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。