

London, 03. Februar 2026

## Shanxi Jingang erteilt Primetals Technologies umfangreichen Digitalisierungsauftrag für Arvedi ESP-Anlage

- **Industrie 4.0-Lösung zur Reduzierung von Ausfallzeiten und Steigerung der Produktionseffizienz**
- **Neue Arvedi ESP-Linie setzt Maßstäbe für die chinesische Stahlindustrie**
- **Erster Bund im ersten Quartal 2027 geplant**

Shanxi Jingang New Materials Technology und Primetals Technologies unterzeichneten am 16. Dezember 2025 einen Vertrag für die Digitalisierung der neuen Arvedi ESP-Anlage von Shanxi Jingang im Werk Jincheng, Provinz Shanxi.

### Steigerung der Produktionseffizienz

Die Lösung beinhaltet Through-Process Quality Control (TPQC), Asset Life Expert (ALEX) und den ESP Scheduler. Diese Komponenten ermöglichen präzise Qualitätsüberwachung, vorausschauende Wartung und flexible Produktionsplanung. Dadurch steigen Zuverlässigkeit und Gesamteffizienz, während sich Stillstandzeiten verringern. Die ESP Industrie 4.0-Lösung nutzt fortschrittliche Analysen und zentralisierte Steuerung. So erzielt Jingang eine höhere Produktivität bei konstant hoher Qualität.

Li Qiang, Vorstandsvorsitzender von Shanxi Jingang New Materials Technology, erklärte: „Mit der Unterstützung starker Partner wie Primetals Technologies konzentrieren wir uns auf die Entwicklung hochwertiger Produkte, effizientes Management, intelligente Steuerung und umweltfreundliche Produktion. Gleichzeitig treiben wir Transformation und Modernisierung voran. Die ESP-Produktionslinie steht im Mittelpunkt unserer Transformation und zeigt unser Streben nach Effizienz, Premiumproduktion und umfassender Digitalisierung.“

### Optimiertes Produktionsmanagement

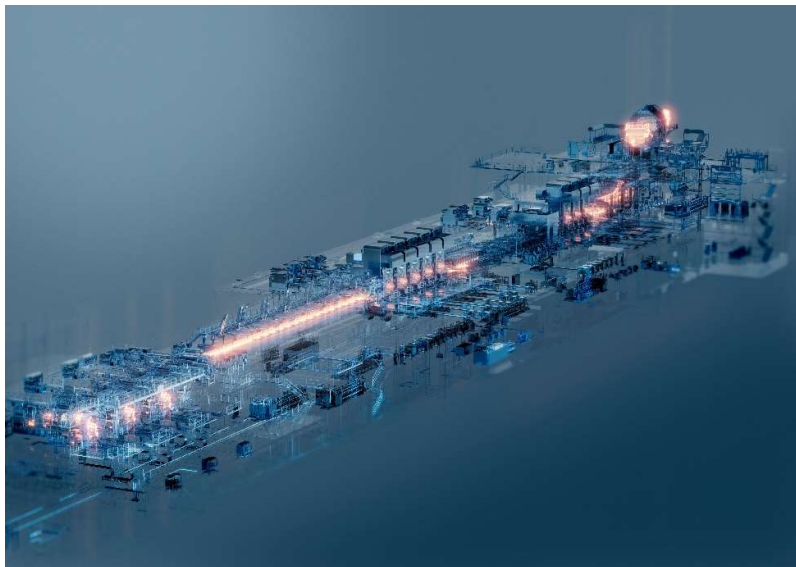
ALEX überwacht die Anlage in Echtzeit und gibt Empfehlungen für Service, Wartung und Betrieb. TPQC liefert kontinuierliche Einblicke in die Produktqualität und praktische Empfehlungen während der gesamten Stahlproduktion. Die Bedien- und Prüfteams werden damit bei der Behebung von Mängeln und Korrekturmaßnahmen unterstützt. Der ESP Scheduler optimiert das Produktionsmanagement durch detaillierte Zeitpläne für die ESP-Anlage, basierend auf Produktionsaufträgen aus übergeordneten Systemen.

Tomislav Koledic, Geschäftsführer von Primetals Technologies China, betonte: „Diese Digitalisierungslösungen unterstützen Shanxi Jingang bei der Umsetzung seiner Premiumprodukt-Strategie auf der Arvedi ESP-Anlage. Wir wollen dieses Projekt zu einem Vorzeigemodell für Chinas Stahlindustrie machen und freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit mit Shanxi Jingang bei der Weiterentwicklung umweltfreundlicher, intelligenter und hochwertiger Produkte.“

### **Arvedi ESP – Effiziente eHRC-Produktion**

Im September 2025 beauftragte Shanxi Jingang New Materials Technology Primetals Technologies mit dem Bau einer ESP-Anlage für komplett endlosen Betrieb. Diese produziert endloses warmgewalztes Band (eHRC) mit Dicken von 0,7 bis 12,7 Millimetern. Das Projekt markiert einen bedeutenden Fortschritt in der Arvedi ESP-Technologie und integriert innovative Funktionen für eine breite Palette von Stahlsorten, einschließlich Elektrostahl, Tiefziehstahl und Warmumformstahl. Die erste Bandproduktion soll im ersten Quartal 2027 beginnen.

Die Arvedi ESP-Technologie arbeitet mit erneuerbarer Energie und verursacht keine CO<sub>2</sub>-Emissionen. Sie ist die einzige offiziell zertifizierte Lösung für CO<sub>2</sub>-neutrales Dünnbrammen-Gießen und -Walzen. Zudem gilt sie als das energieeffizienteste Verfahren zur Herstellung von hochwertigem eHRC.



An der Unterzeichnungszeremonie nahmen Li Qiang (vierter von links), Vorsitzender von Shanxi Jingang New Materials Technology, Tomislav Koledic (fünfter von links), CEO von Primetals Technologies China, sowie Führungskräfte und Teammitglieder beider Unternehmen teil.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter [primetals.com/en/press-releases](https://primetals.com/en/press-releases)

### **Kontakt für Journalisten:**

Björn Westin, Pressesprecher

[bjoern.westin@primetals.com](mailto:bjoern.westin@primetals.com)

Mob. +43 664 6150250

**Primetals Technologies, Limited**  
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries  
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
Vereinigtes Königreich

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://x.com/primetals)

[instagram.com/primetals\\_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

**Primetals Technologies, Limited**, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter [www.primetals.com](https://www.primetals.com).