

Лондон, 13 июня 2025 года

Zhongshou Special Steel достигла важной вехи по линии Arvedi ESP от Primetals Technologies

- В рамках рекордно сжатого плана-графика реализации проекта были внедрены все четыре прокатные клетки с высокой степенью обжата
- Инновационная компоновка прокатных клетей, состоящая из четырех черновых клетей с высокой степенью обжата и пяти чистовых клетей
- Запуск запланирован на ноябрь 2025 года

День 16 мая 2025 г. ознаменовал значительную веху в сотрудничестве между компанией Primetals Technologies и группой компаний Zhongshou Special Steel. Всего через 12 месяцев после стартового совещания сторон контракта на предприятии Zhongshou в г. Луаньчжоу, провинция Хэбэй, была успешно установлена первая прокатная клеть линии Arvedi ESP. Это достижение акцентирует быстрый ход реализации проекта. Примечательно, что в течение недели после сборки первого агрегата также были установлены все четыре клетки черновой группы с высокой степенью обжата.

11-я по счету линия Arvedi ESP, прошедшая пусконаладку

Дальше будут установлены оставшиеся пять прокатных клетей. Это завершит создание инновационной конфигурации четырех черновых клетей с высокой степенью обжата и пяти чистовых клетей – первой конфигурации такого рода в Китае. Запуск запланирован на ноябрь 2025 г. Столь сжатый план-график реализации контрактного проекта – рекорд для линий такого уровня сложности. Данным событием ознаменуется запуск в мире 11-ой по счету линии ESP. 10-я по счету линия ESP была успешно запущена на предприятии USS Big River в Соединенных Штатах ранее в этом году. Кроме того, еще два проекта ESP находятся в процессе реализации в настоящее время.

Высокие показатели производительности

Предвидится, что линия ESP Zhongshou станет самой мощной на рынке: помимо девяти прокатных клетей, в состав линии входит удлиненная машина литья заготовок. Начальная толщина на выходе из разливки: 130 миллиметров. Способность выполнять большую степень обжата позволит Zhongshou достигать высоких темпов производительности по продукции, выпускаемой для рынков стальной продукции широкого потребления, и в то же время производить высокопрочную низколегированную сталь (HSLA) для специализированного применения, в том числе в автомобильной промышленности. Толщина рулона будет в диапазоне

от 0,7 до 12,7 миллиметров; при этом производство будет полностью оптимизировано под работу в бесконечном режиме по всем толщинам.

Бесконечный горячекатаный рулон высокого качества

Технология Arvedi ESP признана единственным официально сертифицированным решением для разливки и прокатки тонких слэбов по принципу углеродной нейтральности. Будучи наиболее энергоэффективным технологическим процессом для производства бесконечного горячекатаного рулона, Arvedi ESP была выбрана Zhongshou для поддержки перехода компании от традиционного кислородного конвертера (LD) и стана горячей прокатки полосы на производственную линию, основанную на дуговой сталеплавильной печи (ДСП) и технологии Arvedi ESP.

«У нас стоит четкая цель: удерживать передовую позицию в производстве «зеленой» стали как на внутреннем, так и на международных рынках, но при этом и быть способными успешно конкурировать на тех рынках, что защищены ограничениями в виде пограничного углеродного налога (CBAM). Технология Arvedi ESP и ее рекордно маленький углеродный след сыграют для нас ключевую роль при достижении данной цели», – сказал председатель Правления Zhongshou Жэнг Тинг Вен в ходе церемонии подписания контракта, проведенной всего один год назад в Вене.



Всего через 12 месяцев после стартового совещания сторон контракта Zhongshou Special Steel установила первую прокатную клеть для своей новой линии Arvedi ESP от Primetals Technologies.



В рамках рекордно сжатого плана-графика реализации проекта были внедрены все четыре прокатные клетки с высокой степенью обжата.



Линия Arvedi ESP компании Zhongshou будет отличаться инновационной конфигурацией прокатных клеток: четыре черновые клетки с высокой степенью обжата и пять чистовых клеток.



Представители Zhongshou Special Steel и Primetals Technologies перед моделью линии Arvedi ESP на заводе Zhongshou. Слева направо: Лиу Чанг (Liu Chang), старший менеджер по развитию бизнеса Primetals Technologies China; Ю Жиан Шуй (Yu Jian Shui), генеральный менеджер Zhongshou Special Steel; Франц Глейзер (Franz Glaser), директор по продажам ESP Primetals Technologies; Жэнг Тинг Вен (Zheng Ting Wen), председатель Правления Zhongshou Special Steel; Ли Лиан Жэнг (Li Lian Zheng), вице-президент Zhongshou Special Steel; и Хуанг Вей (Huang Wei), директор по продажам департамента технологий жидкой фазы Primetals Technologies China.

Данный **пресс-релиз** и **бесплатная фотография** к нему доступны по ссылке: primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного

воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.