

Пресс-релиз

Лондон, 07 мая 2025 года

Primetals Technologies поставит заказчику машину для непрерывного литья толстых слябовых заготовок, что позволит выпускать толстый лист высшего класса

- Масштабная реконструкция МНЛЗ позволит китайскому сталепроизводителю зайти на рынок толстого листа высшего класса
- Система мягкого обжатия Single-Roll Dynagap (SRD) и сегменты для «сухого» литья обеспечивают производство высококачественного толстого листа

Китайская компания-сталепроизводитель, расположенная в восточной части страны, поставила перед Primetals Technologies задачу поставить и внедрить комплекс оборудования и ПО для модернизации 1-ручьевой машины непрерывного литья толстых слябовых заготовок. Объем поставки, работ и услуг Primetals Technologies включает в себя ключевое механическое оборудование, полномасштабное решение для автоматизации уровней 1 и 2, а также услуги по внедрению оборудования и ПО.

В рамках проекта верхний предел толщины продукции МНЛЗ поднимется до 360 миллиметров. Новое оборудование позволит производителю производить толстый лист для отраслей, где требуется продукция большой толщины и высшего класса, в том числе сектора ветряных турбин. Годовая производственная мощность составит 1,9 миллионов тонн высококачественных слябов; запуск назначен на середину 2026 г.

Производство толстого листа высокого качества

Машина будет оснащена сегментами с технологией Single Roll Dynagap (SRD) от Primetals Technologies, позволяющей динамически настраивать индивидуальные межроликовые зазоры при изменении влияющих на производство параметров, таких как марка стали, степень охлаждения и скорость разливки. В сегментах SRD на каждый ролик приходится сила в 4 тысячи килоньютонов, что обеспечивает первоклассную внутреннюю микроструктуру слябов и производство высококачественного толстого листа, лишенного дефектов.

Smart Segment («умный сегмент») – запатентованная концепция Primetals Technologies непрерывного изгиба и разгиба. В паре с роликами Есо Star это решение дает значительное улучшение качества поверхности сляба. Ролики Есо Star, оснащенные внутренней системой охлаждения, способны выдерживать высокие температуры, необходимые для сведения к минимуму дефектов поверхности. Кроме того, в рамках модернизации Primetals Technologies установит новые кристаллизаторы Smart Mold с системой DynaWidth для подстройки ширины кристаллизатора, чтобы можно было гибко и быстро менять ширину сляба в ходе работы.

Primetals Technologies, Limited Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries Департамент коммуникаций Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд

W4 5YS Лондон Соединенное Королевство

Улучшение предотвращения прорывов и качества продукции

Полномасштабное решение для автоматизации гарантирует оптимальные условия разливки и повышенную гибкость производства. Система **Mold Expert** выявляет и предотвращает прорывы, анализируя процесс разливки в кристаллизаторе. Системы DynaGap для автоматического контроля мягкого и твердого обжатия позволяют выполнять динамическое обжатие, чтобы минимизировать осевую ликвацию и улучшить качество внутренней части слитка.

Партнерские отношения между сталепроизводителем и Primetals Technologies длятся уже несколько десятилетий и нашли воплощение в многочисленных проектах, связанных с разливкой.

Ключевые данные: Новая 1-ручьевая слябовая МНЛЗ для китайского производителя

Производственная мощность: 1,9 миллиона тонн в год

Радиус МНЛЗ: 10 метров

Размер слябов: От 250 до 360 миллиметров толщиной и от 1500 до 2300 миллиметров шириной **Марки стали**: Трубопроводная сталь, сталь для ветряных турбин, обычный толстый лист для судов, высокопрочный толстый лист для судов, мостовая сталь, конструкционная сталь, штамповая углеродистая сталь, легированная сталь



Primetals Technologies поставит и внедрит 1-ручьевую машину непрерывного литья заготовок на объекте китайской компании-сталепроизводителя.

Данный пресс-релиз и бесплатная фотография к нему доступны по ссылке: primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Primetals Technologies, Limited Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries Департамент коммуникаций Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд

W4 5YS Лондон Соединенное Королевство Следите за нами в социальных сетях:

linkedin.com/company/primetals facebook.com/primetals twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies**, **Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, — новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, — вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies — компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте <u>primetals.com</u>.