

伦敦，2024年10月22日

普锐特冶金技术成功完成宝钢股份新建组合式轧机的安装

- 线材线和大盘卷线都扩大了轧机生产大规格产品和进行低温热机轧制的能力
- 新型 **eDrive** 迷你精轧机通过进行单一孔型轧制而提高效率
- 大盘卷线扩大了规格范围使宝钢进一步巩固市场地位

近期，普锐特冶金技术完成了宝钢股份新建复合线的安装。该生产线由一条线材线和一条大盘卷线组成，每年可生产 60 万吨线材和大盘卷产品。这是现有轧机于 1998 年建成以来的第一个全新长材轧制设备投资项目。专门设计的新轧机提高了轧制能力并扩大了规格范围，其中线材线生产 7.5-29 毫米的线材，大盘卷线生产 18-50 毫米的棒材。

提高轧制能力的新技术

为了缩短停产时间，普锐特冶金技术采用了四台配备 250 毫米超重载机架的 **eDrive** 迷你精轧机，以使标准化的轧机机组能够进行单一孔型轧制。**eDrive** 是普锐特冶金技术的最新长材轧制方案之一，其目的是通过提高轧制力、降低长期成本、实现低温热机轧制和使用快速换辊装置等措施进一步增加公司本已十分丰富的长材产品类型。

该项目由宝武钢铁集团和普锐特冶金技术组成的一个开放式联合体执行，内容包括了设备供应、工程设计和现场指导服务。完整的设备清单包括：四台 **eDrive** 迷你精轧机，导卫光学装置，夹送辊和吐丝机，最新型高速加勒特卷取机，以及包含了这些关键设备所需软件的机电一体化方案包。

专业的客户支持

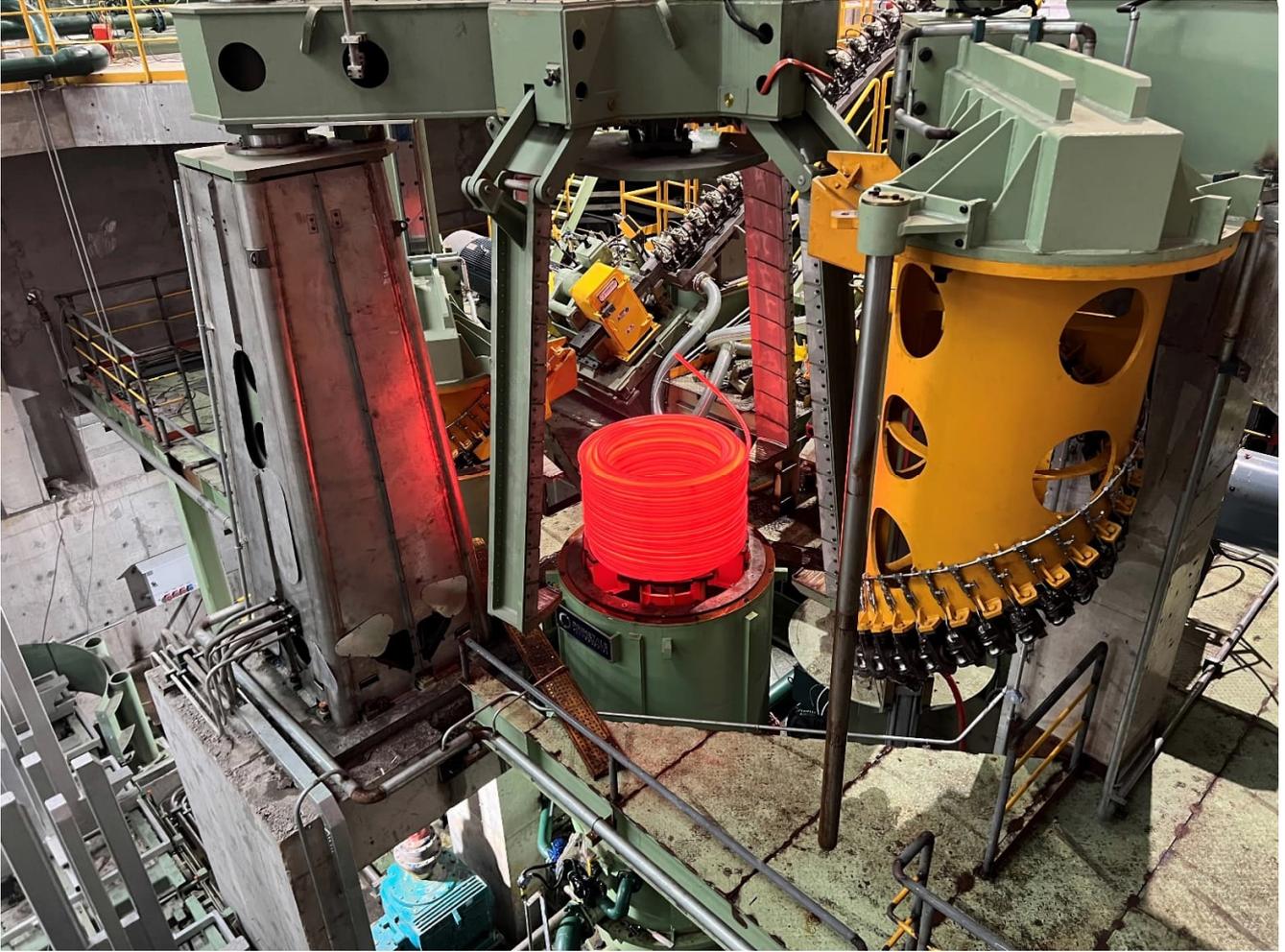
宝钢股份条钢部唐劲松部长在致谢函中对普锐特冶金技术表示了感谢。他说：“在调试期间，我们得到了普锐特冶金技术现场团队的高度专业化的技术支持，轧制工艺、流体和机械方面的指导人员都是如此，而售后服务团队也提供了细致周到和个性化的服务。我们对此深感满意，谨此表达诚挚的谢意。”

“普锐特冶金技术的高速线材轧机 eDrive 和大盘卷技术广受好评，项目的进展得到了各方的高度评价。”

位于中国上海的宝钢股份隶属于宝武钢铁集团，是一家综合性钢铁服务企业，专门从事不锈钢和碳钢的生产、销售和技术服务，包括从上世纪 90 年代后期开始生产的优质线材产品。



普锐特冶金技术的最新方案之一——eDrive 迷你精轧机。



大盘卷线调试期间生产的热轧盘卷。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Press reference number: PR2024103253cn

Page 3/4

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。