

伦敦，2024 年 11 月 21 日

新安装的边部感应加热系统助力南非铝业(Hulamin)提高产品质量

- 普锐特冶金技术在铝冷轧机出口侧安装了边部感应加热系统以提高轧制能力
- 升级后能够生产出优质冷轧铝带以满足包装罐料市场的需求

最近，普锐特冶金技术从铝生产企业 **Hulamin** 获得了其在南非彼得马里茨堡厂冷轧线(S5)成功安装和调试的新型边部感应加热系统的最终验收证书(FAC)。此次升级有效地解决了高速轧制过程中铝带出现紧边缺陷的问题，从而提高了产品质量。从而能为要求苛刻的市场(比如包装罐料行业)生产出高质量的铝卷。

产品质量的改善

普锐特冶金技术在短短 18 个月内就成功地完成了感应加热系统的设计、采购、制造、供货和调试。可移动的感应加热头组件安装在轧机出口侧，位于出口辊道下方。这些组件的位置靠近轧辊表面，刚好处在带材宽度之外，能够有效地解决高速轧制时导致紧边缺陷的热凸度问题。

边部感应加热系统向工作辊的边部提供额外热量，通过增大轧辊热凸度来消除紧边的缺陷，从而成功地解决了紧边缺陷问题。提高了铝带边部板型的控制水平，使 **Hulamin** 能够达到改善产品质量和最大限度提高冷轧机产能的重要目标。

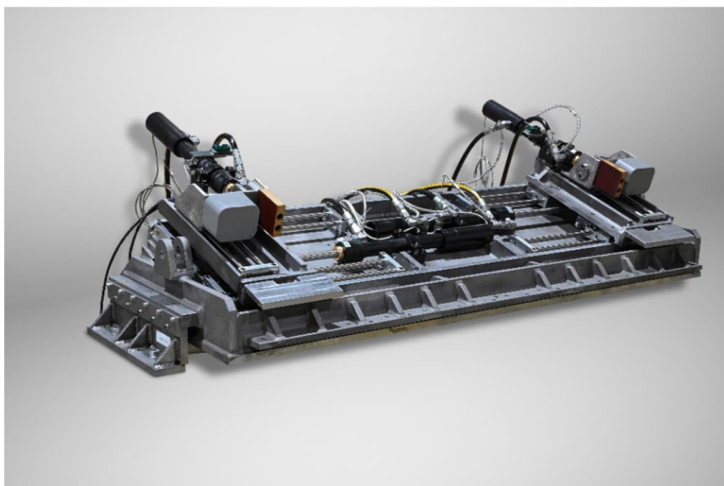
成功的合作

作为 **Hulamin** 冷轧系统全面升级项目的一部分，边部感应加热系统取得了令人鼓舞的成果。这家铝生产企业已经观察到了在线带材板型控制能力的显著提高，在其轧制生产过程中，将进一步加强和优化该系统的应用。

Hulamin 和普锐特冶金技术团队从项目之初直到最终测试的密切合作是该系统得以成功的重要保证。**Hulamin** 轧机操作团队完全接受了该系统，每天都依靠它来稳定板型指标并提高轧机生产效率。

项目的成功将促进推广

“Hulamin 对该系统及其带来的产品质量改善非常满意。这次成功之后，他们一直在讨论在彼得马里茨堡厂的其他轧机上也安装类似系统的话题，”普锐特冶金技术高级流体工程师 Calvin Coetzee 说。



普锐特冶金技术推出的工作辊感应加热系统。



客户现场正在运行的普锐特冶金技术感应加热系统。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。