

Лондон, 12 февраля 2026

Машина непрерывного литья сверхтолстых слабов с рекордными параметрами от Primetals Technologies введена в эксплуатацию на Baosteel

- Новая машина непрерывного литья № 5 обеспечивает разливку сверхтолстых слабов толщиной до 460 мм и шириной до 2 700 мм
- Проект стал пятым проектом по разливке слабов, реализованным в сотрудничестве между Baosteel Zhanjiang и компанией Primetals Technologies

Компания Baosteel Zhanjiang Iron and Steel успешно ввела в эксплуатацию новую двухручьевую машину непрерывного литья сверхтолстых слабов — МНЛЗ № 5 — поставленную компанией Primetals Technologies, на предприятии в Чжэньцзяне, провинция Гуандун. Пуск агрегата состоялся 9 января 2026 года.

Новая машина непрерывного литья, рассчитанная на производство сверхтолстых слабов с рекордными параметрами — шириной до 2 700 мм и толщиной до 460 мм, — отличается передовыми инженерными решениями. Система Single Roll DynaGap (SRD) с допустимой нагрузкой 5 000 кН на ролик обеспечивает значительное обжатие слэба в процессе разливки. Данная технология гарантирует высокое внутреннее качество слэбов и обеспечивает надёжное производство высококачественных сверхтолстых листов без дефектов.

Экономически эффективное и высокопроизводительное производство

При годовой производственной мощности до 3,5 млн тонн МНЛЗ № 5 выпускает сталь для применения в морских условиях, ветроэнергетики, судостроения и других отраслей. По сравнению с традиционной разливкой в слитки или вертикальными машинами непрерывного литья, которые, как правило, применяются для получения слэбов такой толщины, новая радиальная машина непрерывного литья заготовок обеспечивает существенно более высокую экономическую эффективность и производительность. Компания Primetals Technologies поставила комплексное решение, включающее инжиниринг, поставку основного механического и электротехнического оборудования, системы автоматизации уровней 1 и 2, а также передовые цифровые решения для машины непрерывного литья.

Ключевой особенностью является прорывное программное решение, которое уже на этапе проектирования определяет оптимальную геометрию роликов для предотвращения колебаний уровня металла в кристаллизаторе, то есть интенсивных флуктуаций уровня металла. Это позволяет снизить колебания, вызванные неустойчивым выпучиванием слэба, на 50 %, что приводит к повышению скорости разливки и увеличению производительности. Программное

обеспечение оптимизирует геометрию роликов с учётом множества параметров, таких как марки стали, размеры сечения и скорости разливки, с целью определения оптимальной конфигурации.

Долгосрочное партнёрство — пять машин непрерывного литья

На протяжении многих лет компании Baosteel Zhanjiang и Primetals Technologies развивают прочное и успешное партнёрство. Компания Primetals Technologies выполнила проектирование и поставку оборудования для пяти машин непрерывного литья слябов на металлургическом комплексе в Чжаньцзяне. Машины непрерывного литья № 1, 2, 3 и 6, поставленные ранее, с момента ввода в эксплуатацию демонстрируют надёжную и эффективную работу, стабильно обеспечивая показатели, соответствующие лучшим отраслевым стандартам.

Компания Baosteel, входящая в состав China Baowu Steel Group Corporation — одной из корпораций рейтинга Fortune Global 500, — управляет металлургическими комбинатами полного цикла в ряде регионов Китая, включая Шанхай, Ухань, Мэйшань и Чжаньцзян.

Основные характеристики: двухручьева машина непрерывного литья сверхтолстых слябов Baosteel Zhanjiang

Производительность: 3,5 млн тонн в год

Радиус кривизны: 12 м

Металлургическая длина: 44 м

Размеры слябов: толщина от 300 до 460 мм, ширина от 1 600 до 2 700 мм

Марки стали: среднеуглеродистые, высокоуглеродистые, перитектические, высокопрочные низколегированные, трубные и другие



Новая машина непрерывного литья сверхтолстых слябов компании Baosteel, поставленная Primetals Technologies, позволяет производить слябы толщиной до 460 мм.



Машина непрерывного литья оснащена прорывным программным решением компании Primetals Technologies, которое уже на этапе проектирования определяет оптимальную геометрию роликов для предотвращения колебаний уровня металла в кристаллизаторе.



Команда Primetals Technologies после успешного ввода в эксплуатацию новой машины непрерывного литья № 5 компании Baosteel

Данный **пресс-релиз** и **фотографию** к нему можно найти по ссылке primetals.com/en/press-releases/

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ
bjoern.westin@primetals.com
Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

Primetals Technologies, Limited
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд

W4 5YS Лондон
Великобритания

youtube.com/primetalstechnologies

Компания Primetals Technologies, Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте primetals.com.