

London, 29. September 2025

## Shanxi Jingang New Materials Technology wählt Arvedi ESP-Anlage von Primetals Technologies

- Ermöglicht vielfältige Produktpalette mit Schwerpunkt auf Hightech-Stahlsorten wie Elektrostahl (GO und NGO), Tiefziehgüten und Stahlsorten für die Warmumformung
- Revolutionärer Ansatz zur Herstellung von ultradünnem, endlos warmgewalztem Band (eHRC)
- Schnelle Umsetzung mit geplanter Produktion des ersten Coils im ersten Quartal 2027
- 14. ESP-Anlage weltweit und die 10. in China unterstreicht den Erfolg der Arvedi ESP-Technologie

Am 19. September 2025 beauftragte der chinesische Stahlhersteller Shanxi Jingang New Materials Technology Primetals Technologies mit der Lieferung einer neuen Dünnbrammengieß- und Walzanlage mit Arvedi ESP-Konzept (Endless Strip Production) für seinen Standort in Jincheng, Provinz Shanxi, China. Der Auftrag beinhaltet ebenso die komplette Elektrik sowie die Level 1 und Level 2 Automatisierung.

Die neue Anlage soll eine Jahreskapazität von 2,6 Millionen Tonnen erreichen und produziert gänzlich im Endlosbetrieb. Sie produziert Banddicken von 0,7 bis 12,7 Millimetern. Das Projekt stellt einen bedeutenden Fortschritt in der ESP-Konfiguration dar und beinhaltet mehrere innovative Technologien für einen vielfältigen Produktmix. Der Schwerpunkt liegt auf Hightech-Stahlsorten, darunter Elektrostähle (GO und NGO), Tiefziehgüten und Stahlsorten für die Warmumformung. Aufgrund der zahlreichen Erfahrungen mit Arvedi ESP-Projekten mit schneller Implementierung sagte Primetals Technologies einen beschleunigten Projektzeitplan zu, der die Produktion des ersten Coils innerhalb von 18 Monaten nach Vertragsinkrafttreten vorsieht.

### Gewinnorientierte Produktion von eHRC

Li Qiang, Vorsitzender von Shanxi Jingang New Materials Technology, erklärte die Gründe für die Wahl von Primetals Technologies: „Wir wählten Primetals Technologies aufgrund der bewährten Leistung und Zuverlässigkeit ihrer ESP-Anlagen, der innovativen technischen Lösungen, die auf unseren Produktmix zugeschnitten sind, des tiefgreifenden Prozess-Know-how und des kooperativen Partnerschaftsansatzes.“

Andreas Viehböck, Executive Vice President und Leiter der Global Business Unit Upstream bei Primetals Technologies, betonte: „Dieses bedeutende Projekt zeigt unsere umfassende Expertise und unseren Innovationsgeist für Technologien und Automatisierung. Für Shanxi Jingang ermöglicht dies eine überlegene, gewinnorientierte Produktion von eHRC – einem Produkt, das teilweise kaltgewalztes Band ersetzen und direkt in Endprodukten Verwendung finden kann. Wir freuen uns darauf, Shanxi

Jingang bei der Implementierung der Arvedi ESP-Technologie und der Weiterentwicklung ihrer hochwertigen Stahlsorten zu unterstützen.“

### **Verbesserte Produktqualität**

Die Arvedi ESP-Technologie ist die einzige offiziell zertifizierte Lösung für CO<sub>2</sub>-neutrales Dünnbrammengießen und Walzen. Es ist das energieeffizienteste Verfahren zur Herstellung von hochwertigem endlosem warmgewalztem Band (eHRC).

Giovanni Arvedi, Gründer und Präsident der Arvedi-Gruppe und Erfinder der Arvedi ESP-Technologie, kommentierte den Auftrag: „Es freut mich, dass der Markt die Überlegenheit und die vielen Vorteile der ESP-Technologie voll anerkennt. In den letzten Jahren entwickelte sie sich zur meistverkauften Dünnbrammengieß- und Walztechnologie der Welt. Dieses Vertrauen unserer Kunden ist die größte Anerkennung für das Engagement und die harte Arbeit, die mein Team und ich in die Entwicklung dieses revolutionären Ansatzes zur Herstellung von endlosem warmgewalztem Band investierten.“

Die ESP-Anlage von Shanxi Jingang verfügt über eine innovative Konfiguration mit vier Hochreduktions- und fünf Fertiggerüsten. Sie wird die 14. ESP-Anlage weltweit und die 10. in China sein, was die wachsende Akzeptanz der ESP-Technologie unterstreicht. Spezielle Konstruktionsmerkmale ermöglichen die Produktion von Hightech-Stahlsorten, einschließlich einer geteilten elektromagnetischen Bremse (EMBR) für optimale Flüssigstahlkontrolle in der Kokille, einem fortschrittlichen Anti-Bulging-Gießrollendesign und Sekundärkühlung sowie einer primären Entzunderung vor den Vorgerüsten zur Verbesserung der Oberflächenqualität.

Die vertikale Kantenstauchung bietet erhöhte Flexibilität und verbesserte Bandkantenqualität für Elektrostähle. Die Abquetschrolle des Haspels verfügt über eine Poliereinheit und gewährleistet eine verbesserte Oberflächenqualität von Band und Walzen. Die Anlage erhält zudem ein Inline-Tauchrohrwechselsystem an der Kokille und ein Inline-Arbeitswalzenwechselsystem in den letzten drei Fertiggerüsten – beide von Primetals Technologies patentiert. Diese Lösungen verlängern die Dauer von Endlosgieß- und Walzkampagnen und verbessern die Produktqualität.

### **Entwicklung von Hightech-Stahlsorten**

Im Rahmen des Projekts unterstützt Primetals Technologies Shanxi Jingang bei der Entwicklung noch fortschrittlicherer Stahlsorten. Dazu gehören Elektrostähle mit einem Siliziumgehalt von über 3,2 Prozent und ultraniedrigkohlenstoffhaltige Sorten wie DC04 (mit einem Kohlenstoffgehalt von etwa 0,08 Prozent). Diese Sorten zeichnen sich durch ausgezeichnete Duktilität, Verformbarkeit und Umformbarkeit aus und finden breite Anwendung in der Automobil- und Hausgeräteindustrie.

Für diese Entwicklungen nutzt Primetals Technologies die Expertise seines Partners RINA. Gemeinsam optimieren sie die Legierungen sowie die ESP-Prozessparameter, um die gewünschte Mikrostruktur – vom Stahlwerk bis zur nachgelagerten Bandverarbeitung – sicherzustellen.



Vertreter von Shanxi Jingang New Materials Technology und Primetals Technologies bei der Unterzeichnungszeremonie für die neue Arvedi ESP-Anlage.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter [primetals.com/press/](https://primetals.com/press/)

#### **Kontakt für Journalisten:**

Björn Westin, Pressesprecher

[bjoern.westin@primetals.com](mailto:bjoern.westin@primetals.com)

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/Primetals](https://www.facebook.com/Primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited**, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter [primetals.com](https://www.primetals.com).