Presse

London, 28. August 2025

Stahl Gerlafingen steigert Produktionsleistung nach Modernisierung des Drahtwalzwerks

- **Neuer Windungsleger mindert Vibrationen und verhindert kostspielige Produktionsausfälle**
- **Höhere Produktionsauslastung durch weniger Förderbandstopps und kürzere Wartungszeiten**
- **Spannungsüberwachung sorgt für gleichmäßigere Bünde**

Primetals Technologies erhielt das Endabnahmezertifikat (FAC) für die Modernisierung des Drahtwalzwerks von AFV Beltrame Stahl Gerlafingen. Das Werk liegt in Gerlafingen, einer Stadt im Kanton Solothurn in der Nordwestschweiz. Die Modernisierung umfasste eine intelligente Absenkwalze und einen Windungsleger mit Elektromotoren und -antrieben sowie ein Automatisierungssystem. Das Drahtwalzwerk produziert jährlich 600.000 Tonnen vergüteten Betonstahl mit 6–20 Millimeter Durchmesser und kohlenstoffarmen Walzdraht mit 5,5–20 Millimeter Durchmesser.

Der vorherige Windungsleger verursachte mehrere Probleme: Starke Vibrationen führten zu ungeplanten Stillständen, schlechter Ausrichtung des vorderen Endes und ungleichmäßiger Aufwicklung der Bünde. Um diese Probleme zu beseitigen, beauftragte Stahl Gerlafingen Primetals Technologies mit der Lieferung eines Windungslegers der sechsten Generation.

Ein verbesserter Legeapparat

Die neue Technologie des Windungslegers enthält eine integrierte segmentierte Platte zur Steuerung des vorderen und hinteren Bundendes sowie ein robustes Getriebe mit Rollenlagern. Das spezielle, einteilige Fertigungsdesign verkürzt die Herstellungszeit und sorgt für weniger Vibration. Der verbesserte Rohrweg und die Position des Schwerpunkts reduzieren Vibrationen und ermöglichen langlebige Rohrwege mit geringerem Verschleiß.

Der neue Windungsleger verfügt über ein Spannungsüberwachungssystem mit Laser-Geschwindigkeitsmessgeräten zur Erfassung der Produktbewegung und -position. Die neue Lösung verbesserte bereits unmittelbar nach der Installation und Inbetriebnahme die Ausrichtung des vorderen Endes. Dies beseitigte die Vibrationen und reduzierte ungeplante Stillstände erheblich, was die Produktion steigerte.

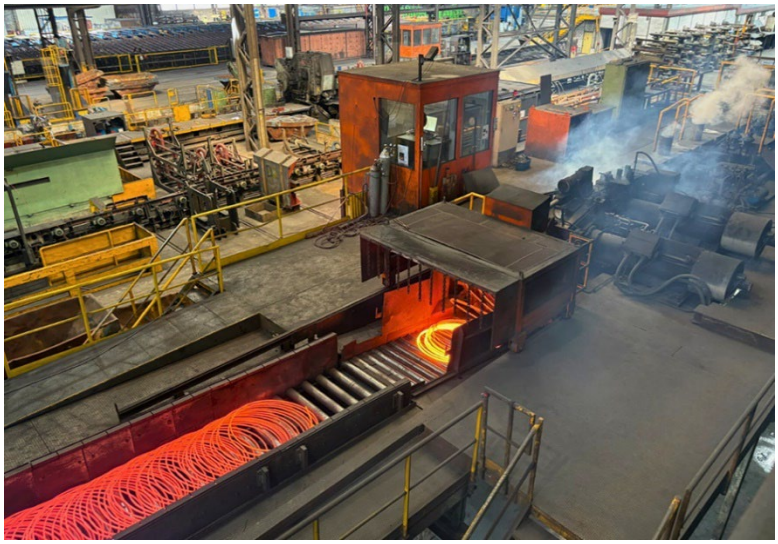
Christiane Hess, Technische Projektleiterin bei Stahl Gerlafingen, zeigt sich begeistert über die Leistung des neuen Windungslegers: „Die neue Schraubentechnologie platziert sowohl den Anfang als auch das Ende des Bunds nun deutlich präziser und stabiler. Die neue Ausrüstung ermöglicht höhere Produktionsgeschwindigkeiten und einen leistungsfähigeren Antriebsmechanismus, was die Prozessstabilität und Produktqualität insgesamt verbessert.“

Primetals Technologies, Limited
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
Vereinigtes Königreich

Produktüberwachung in Echtzeit

Das System zur Spannungsüberwachung misst die Geschwindigkeit und Position des Produkts im Windungsleger. Durch die Integration in die bestehende Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI) des Werks können die Bediener das Produkt in Echtzeit überwachen und fundierte Entscheidungen auf Basis von Prozessdaten treffen. Mit einer durchschnittlichen Jahresproduktion von über 700.000 Tonnen CO_2-armem Stahl ist Stahl Gerlafingen der größte Produzent von recyceltem Stahl in der Schweiz. Das 1823 gegründete Unternehmen liefert Stabstahl und Träger innerhalb der AFV Beltrame Group.



8-Millimeter-Walzdraht verlässt den Windungsleger und läuft auf das Kühlband im neuen Drahtwalzwerk von Stahl Gerlafingen auf.

Nahaufnahme von 8-Millimeter-Walzdraht, der aus dem Windungsleger auf das Kühlband im neuen Drahtwalzwerk von Primetals Technologies bei Stahl Gerlafingen läuft.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:
Björn Westin, Pressesprecher
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:
linkedin.com/company/primetals
facebook.com/Primetals
twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter primetals.com.