

伦敦, 2026 年 1 月 14 日

通化钢铁选择普锐特冶金技术进行钢包精炼炉升级改造

- 新电极横臂提高功率输出和夹持精度, 同时降低能耗
- 相较传统电极横臂安装, 停机时间大幅缩短

普锐特冶金技术近日完成了位于中国吉林省通化钢铁厂（通钢）的钢包精炼炉升级改造项目。该项目包括制造和安装一整套三相电极横臂总成, 以及相关调试服务。新安装的镀铜导电电极横臂可提高功率输出、改善夹持精度并延长使用寿命, 同时降低能耗, 并在安装过程中最大限度减少停机时间。

电极横臂是钢包精炼炉的重要部件, 负责传输电能、调节电弧并确保电极的精准夹持。经过 20 年的稳定运行, 通化钢铁的原始设备到达更换周期。基于双方之间长久的精诚合作, 通化钢铁再次选择普锐特冶金技术作为设备供应商。早在 20 年前, 通化钢铁首次向普锐特冶金技术订购了钢包精炼炉, 并亲自验证了设备的耐用性和高效性。

轻量且耐用

普锐特冶金技术的镀铜电极横臂重量轻但刚性强, 专为应对严苛环境的冶炼车间而设计。其双层复合结构和集成水冷系统进一步增强了耐用性。因此, 与传统管状电极横臂相比, 电热效率显著提升。同时, 更换停机时间也得到大幅缩短。传统电极横臂通常因基准偏差等问题需要现场打磨、钻孔或其他调整, 而通化钢铁项目仅用约 6 小时就完成了从拆卸到调试的电极横臂更换。

此项目的镀铜复合电极横臂由普锐特冶金技术长兴工厂制造, 该工厂能够提供较短的交货周期, 并具备用于高电流设备的先进铜对铜焊接技术。这确保了能量高效传输至液态钢表面, 并消除了过热问题。

关于通化钢铁

通化钢铁集团有限责任公司（简称“通钢”）是吉林省省属最大的国有钢铁企业集团。通钢始建于 1958 年, 2010 年 7 月与首钢联合重组后, 成为首钢集团在东北地区的主要钢铁生产基地。公司

在全国设有 14 个全资子公司和 7 个控股子公司，已形成集采矿、选矿、烧结、焦化、炼铁、炼钢、轧钢于一体的大型钢铁联合企业。

通钢主要产品包括角钢、槽钢、螺纹钢、热轧圆钢、高速线材、无缝钢管等，广泛应用于建筑、交通、电力、水利工程等领域。



普锐特冶金技术为通化钢铁提供的新电极横臂将显著提升功率输出并降低能耗。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴皓昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom