

伦敦，2025 年 12 月 4 日

## SAIL Bokaro 采用普锐特冶金技术氢气喷吹系统发展绿色炼钢

- 成为印度高炉炼铁碳减排先锋
- 依靠氢气技术创新大幅减排
- 提高高炉透气性和工艺效率

印度钢铁管理局有限公司(SAIL) Bokaro 钢铁厂与普锐特冶金技术就其 Jharkhand 邦 Bokaro Steel City 厂高炉氢气喷吹系统的设计展开了合作。该项目由印度政府碳减排计划资助，目的是实现可量化的减排，并支持 SAIL 达成更广泛的环境目标。

### 用氢气替代传统燃料

该项目的主要内容是在高炉风口区应用氢气喷吹技术。普锐特冶金技术将设计氢气喷吹系统，用氢气部分替代传统燃料以直接减少炼铁 CO<sub>2</sub> 排放。分阶段引入氢气能够在可控条件下进行调整和优化，从而有效地解决替代传统碳基燃料的技术问题。这种方法不仅能够减少 CO<sub>2</sub> 排放，还能提高高炉透气性和工艺效率。

### 大规模钢铁生产碳减排

SAIL Bokaro 的投资是其全面可持续发展战略的一部分，该战略包括了先进的排放控制、高效的废料管理以及绿化带建设和植树造林等绿色计划。SAIL Bokaro 目标是通过采用氢基方案而展示碳减排在大规模钢铁生产中的实际效益，确立行业基准。

### 氢气喷吹

随着全球钢铁生产企业寻求减少 CO<sub>2</sub> 排放，风口气体喷吹越来越普及。用氢气和含氢气体部分替代传统的含碳燃料，是降低高炉 CO<sub>2</sub> 排放的一种切实可行的方法。

普锐特冶金技术提供这样的风口气体喷吹设计方案已有 40 多年，近年来也在印度建立了此类系统的设计机构。这类项目中，包括了在其他大型钢铁企业建立氢气喷吹试验厂和全尺寸合成气体喷吹系统。

### 重要信息：长期合作关系

普锐特冶金技术与 SAIL 通过大量项目建立了长期合作关系。近期的例子包括：

- SAIL Bokaro 热带钢轧机精轧机自动化系统的现代化改造(于 2024 年底提前完成)。
- IISCO 钢铁厂第四座热风炉的建设(目前在建)。
- RSP 钢铁厂第四座热风炉的建设(目前在建)。
- BSL 炼钢车间二次排放控制系统的安装(目前在建)。
- SAIL RSP 碳减排相关项目和技术合作谅解备忘录(MoU)的签署。



SAIL 和普锐特冶金技术的代表在位于印度 Jharkand 邦 Ranchi 的 SAIL 钢铁研发中心(RDCIS)签订合同。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
United Kingdom

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。