

Londres, 24 de fevereiro de 2026

Comissionamento bem-sucedido de inovadora tecnologia anti-abaulamento nas cinco linhas Arvedi ESP da Rizhao

- Depois de 10 anos de operação bem-sucedida, todas as cinco linhas Arvedi ESP da Rizhao estão agora equipadas com a nova tecnologia anti-abaulamento LevCon Bender da Primetals Technologies
- A inovadora solução patenteada pela Primetals Technologies controla o fenômeno de abaulamento no lingotamento a alta velocidade de grandes fluxos de massa
- A tecnologia foi inicialmente testada e implementada com sucesso em 2021 na linha Arvedi ESP em Cremona, Itália
- Todas as novas linhas ESP em todo o mundo baseadas na tecnologia patenteada da Arvedi contam agora com a solução anti-abaulamento
- A duradoura parceria entre a Rizhao Steel e a Primetals Technologies sustenta a expansão nos mercados de bobinas a quente sem fim (eHRC)

A Primetals Technologies recebeu da siderúrgica chinesa Rizhao Steel o certificado de aceitação final referente à instalação do inovador sistema anti-abaulamento LevCon Bender em todas as suas cinco máquinas de lingotamento contínuo de alta velocidade Arvedi ESP. Com essa modernização, a planta da Rizhao – a maior planta ESP do mundo, com uma capacidade anual de mais de 11 milhões de toneladas – passa a contar com as mais avançadas soluções da Primetals Technologies.

Inovação em ação

Patenteada pela Primetals Technologies, a tecnologia anti-abaulamento LevCon Bender foi pela primeira vez testada com sucesso em 2021 e implementada na planta modelo Arvedi ESP em Cremona, Itália, e na linha ESP nº 5 da Rizhao. Ela permite um controle mais preciso do abaulamento no lingotamento de placas, um aspecto essencial no processo de alta velocidade típico da tecnologia Arvedi ESP.

O sistema combina o controle convencional de nível de molde com a capacidade de realizar ajustes dinâmicos da abertura de rolos no segmento curvo – operado hidráulicamente e com controle de posicionamento – permitindo uma regulação ativa do volume de aço líquido na parte superior da máquina de lingotamento contínuo. Esta estratégia de controle em tempo real compensa continuamente as flutuações de nível do molde causadas pelo abaulamento, aumentando a velocidade média de lingotamento, melhorando a qualidade superficial em função da diminuição das marcas de oscilação e

minimizando o “aprisionamento” de pó de lingotamento. Ao mesmo tempo, reduz-se consideravelmente o risco de rompimento do molde e de extravasamento de aço líquido.

Um nível estável do banho no molde é essencial para uma operação eficaz de qualquer máquina de lingotamento contínuo, sendo especialmente crítico em plantas de alta velocidade e altos fluxos de massa, como é o caso das linhas Arvedi ESP. Nestes níveis de produtividade – até 10 toneladas por minuto – não basta utilizar os métodos tradicionais de controle de nível.

Resultados tangíveis

Graças ao excelente controle de estabilidade do molde proporcionado pelo sistema anti-abaulamento LevCon Bender, algumas plantas aumentaram a velocidade média de lingotamento, resultando em um aumento de produção de cerca de 7,5%. Além disso, a solução também resulta em melhoria da qualidade superficial de produtos eHRC no caso de linhas ESP baseadas na tecnologia Arvedi, o que possibilita não só maiores volumes de produção, mas também a fabricação de qualidades de aço avançadas, posicionando a tecnologia ESP para aplicações especializadas e segmentos de mercado em que a qualidade é um fator crítico.

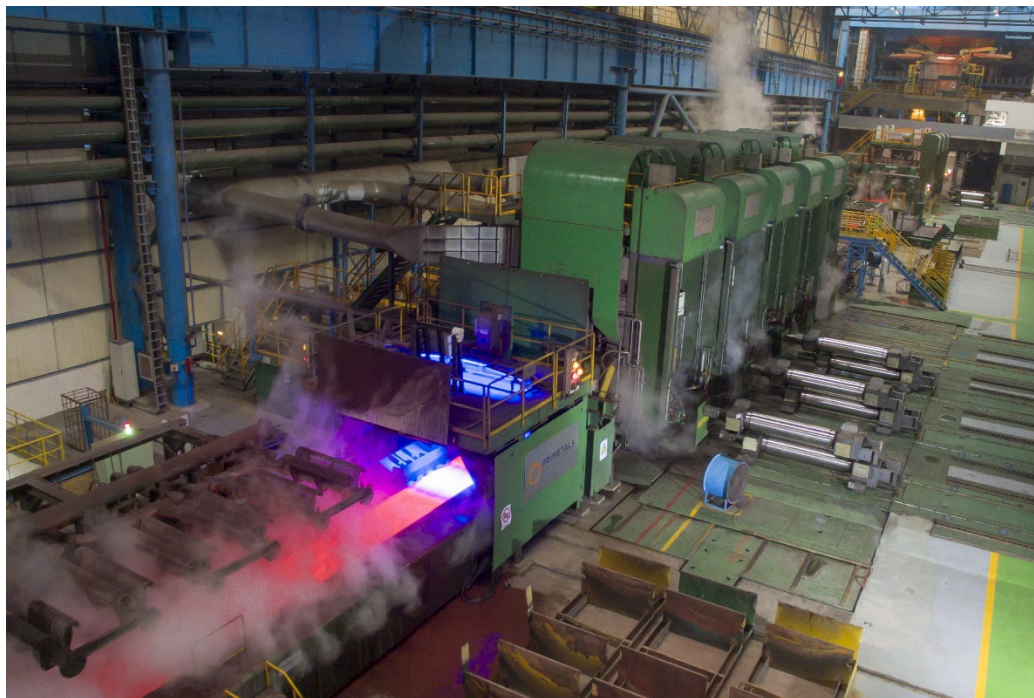
A introdução da tecnologia anti-abaulamento LevCon Bender na planta da Rizhao foi crucial para a evolução bem-sucedida da Rizhao em seus mercados-alvo, fazendo a transição de aplicações que demandam qualidade normal para nichos de mercado orientados para alta qualidade, tais como aços automotivos – tanto para carrocerias como para componentes – aços médio e alto carbono e aços para conformação a quente. Esta solução da Primetals Technologies está agora instalada em todas as dez linhas Arvedi ESP que operam em todo o mundo, tendo se transformado em uma característica padrão das linhas atualmente sendo implementadas.

A tecnologia mais eficiente em termos energéticos para a produção de eHRC (bobina a quente sem fim)

A tecnologia Arvedi ESP é reconhecida como a única solução neutra em emissão de carbono oficialmente certificada para o lingotamento de placas finas conjugado com a laminação. Trata-se também do processo mais eficiente em termos energéticos para a produção de eHRC de alta qualidade.

A primeira linha ESP da Rizhao iniciou operação em 2015. Assim, 2025 marca o 10º aniversário de uma longa e frutífera parceria com a Primetals Technologies. Para celebrar este marco, a Primetals Technologies presenteou a administração da Rizhao com uma maquete da linha Arvedi ESP, que pode ser vista no Centro de Visitantes da Rizhao.

Fundada em 2003, a Rizhao Steel é subsidiária da Rizhao Steel Holding Group, estando localizada a cerca de 30 km do Porto de Rizhao, na província de Shandong.



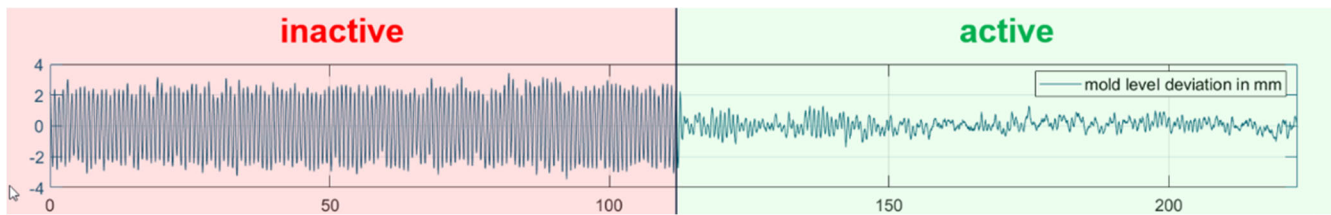
Depois de 10 anos de operação bem-sucedida, todas as cinco linhas Arvedi ESP da Rizhao estão agora equipadas com a tecnologia anti-abaulamento LevCon Bender.



Maquete da planta Arvedi ESP no Centro de Visitantes da Rizhao Steel.

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom



Melhoria excepcional da estabilidade do nível do molde graças ao sistema anti-abaulamento LevCon Bender da Primetals Technologies.

Este **press release** está disponível em primetals.com/en/press-releases

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em primetals.com.