

伦敦，2026年3月10日

## 普锐特冶金技术为 Çolakoğlu Metalurji 升级电弧炉

- 改造提高了电弧炉的可靠性、能源效率和可维护性
- 通盘考虑设计和安装策略保证了项目在紧凑的四周内完成而施工质量毫不降低
- 模块化预制大大缩短了组装和安装时间

位于土耳其 Dilovasi 的 Çolakoğlu Metalurji 通过与普锐特冶金技术合作升级电弧炉(EAF)而为高效钢铁生产确立了新标准。改造后的电弧炉设备采用了创新性的炉体倾动装置，提高了动作的精度和速度。加上 ABB 电磁搅拌(EMS)系统的安装，此次升级奠定了 Çolakoğlu 在电炉炼钢领域的领先地位。

这一先进的改造方案不仅提高了电弧炉的运行可靠性和能源效率，还提高了设备便利性和可维护性。此次现代化改造将坚固的机械设计与先进的自动化和数据智能技术结合起来，标志着 Çolakoğlu 向可持续高效钢铁生产迈出了重要的一步。

### 应对复杂的工程挑战

Çolakoğlu Metalurji 项目面临着重大工程挑战，需要在现有环境中为电弧炉安装新的机械和液压组件。与新建项目不同，此次升级要求倾动机构、框架结构和电磁搅拌系统与原有的基础、炉壳和工厂基础设施准确配套。包括拆除、结构改造、重新安装和调试在内，所有工作均在紧凑的四周内完成。为了达成这一目标，必须优化排程，紧密协调，并且组织设计、制造和现场团队无缝协作。

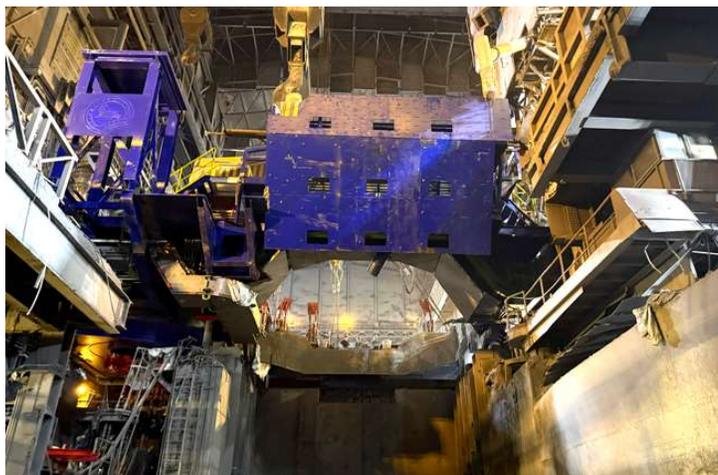
电弧炉跨间场地有限，增大了工作的复杂性，需要严格的界面管理、精准的预制和智能化的物流。按时完成所有机械和液压工作——同时确保安全性、高质量和长期可靠性——是该项目的一个核心挑战。

### 快速、高效的安装

为满足时间表和集成的要求，普锐特冶金技术和 Çolakoğlu Metalurji 采用了一种**通盘考虑的设计**和安装策略。所有新组件均在制造过程中预先组装，并借助详细的三维模型和普锐特冶金技术定

制图纸准确配套。这种模块化方式保证了现场安装迅速，最大限度减少了施工过程中的界面调整。

通过模块化预组装、优化物流和精确排程，项目得以如期完成。现代化改造后的电弧炉系统提高了效率、可维护性、机械稳定性和长期可靠性，为钢铁行业未来的升级改造树立了新标杆。



普锐特冶金技术正在进行 Çolakoğlu Metalurji 电弧炉现代化改造项目的施工。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
United Kingdom