

London, 13. Juni 2025

Zhongshou Special Steel erreicht Meilenstein für Arvedi ESP-Anlage von Primetals Technologies

- **Installation aller vier Hochreduktionsgerüste in Rekordzeit abgeschlossen**
- **Innovative Gerüstanordnung mit vier Hochreduktions- und fünf Fertiggerüsten**
- **Inbetriebnahme im November 2025 geplant**

Am 16. Mai 2025 feierten die Zhongshou Special Steel Group und Primetals Technologies einen bedeutenden Meilenstein. Nur ein Jahr nach Vertragsunterzeichnung gelang die erfolgreiche Installation des ersten Walzgerüsts der Arvedi ESP-Anlage am Standort von Zhongshou in Luanzhou in der chinesischen Provinz Hebei.

Diese Leistung unterstreicht den rasanten Projektfortschritt. Innerhalb einer Woche nach der Installation des ersten Walzgerüsts standen alle vier Hochreduktionsgerüste.

Elfte Arvedi ESP-Anlage wird in Betrieb genommen

Als Nächstes sollen die verbleibenden fünf Walzgerüste installiert werden, um die innovative Konfiguration mit vier Hochreduktions- und fünf Fertiggerüsten zu vervollständigen – eine Premiere in China. Die Inbetriebnahme der Anlage ist für November 2025 geplant und soll damit in einer für solch komplexe Anlagen rekordverdächtigen Zeit realisiert werden. Nach der erfolgreichen Inbetriebnahme der zehnten Arvedi ESP-Anlage bei USS Big River in den Vereinigten Staaten Anfang dieses Jahres handelt es sich bei Zhongshou um die elfte Anlage weltweit. Derzeit befinden sich zwei weitere ESP-Projekte in der Umsetzung.

Hohe Produktivität

Die Arvedi ESP-Anlage von Zhongshou wird voraussichtlich die bisher leistungsstärkste ihrer Art sein und zeichnet sich durch eine extra lange Gießmaschine und neun Walzgerüste aus. Die Austrittsdicke der Gießanlage beginnt bei 130 Millimetern. Dank der hohen Reduktionsfähigkeit kann Zhongshou hohe Produktivitätsraten für Standardstahlmärkte erzielen und gleichzeitig hochfesten, niedriglegierten Stahl (HSLA) für spezielle Anwendungen, einschließlich des Automobilsektors, produzieren. Die Banddicken reichen von 0,7 bis 12,7 Millimetern, wobei die Produktion im Endlosmodus über alle Dicken optimiert ist.

Endlos warmgewalztes Band von hoher Qualität

Die Arvedi ESP-Technologie gilt als einzige offiziell zertifizierte Lösung für CO₂-neutrales Dünnbrammengießen und -walzen. Zhongshou wählte das energieeffizienteste Verfahren zur Herstellung von hochwertigem, endlos gewalztem Warmband (eHRC), um die seine Anlage zu modernisieren. Die Produktionslinie auf Basis eines Elektrolichtbogenofens (EAF) und der Arvedi ESP-Technologie soll einen konventionellen LD-Konverter (BOF) und ein Warmbreitbandwalzwerk ersetzen.

Zhongshou-Vorsitzender Zheng Ting Wen erklärte während der Vertragsunterzeichnung vor genau einem Jahr in Wien: „Wir verfolgen das klare Ziel, sowohl auf dem heimischen als auch auf dem internationalen Markt eine Vorreiterrolle in der grünen Stahlproduktion einzunehmen. Gleichzeitig wollen wir auf Märkten wettbewerbsfähig sein, die durch das CO₂-Grenzausgleichssystem (CBAM) geschützt sind. Die Arvedi ESP-Technologie und ihr niedriger CO₂-Fußabdruck werden eine Schlüsselrolle bei der Erreichung unserer Ziele spielen.“



Nur 12 Monate nach Vertragsunterzeichnung installierte Zhongshou Special Steel das erste Walzgerüst für seine neue Arvedi ESP-Anlage von Primetals Technologies.



Alle vier Hochreduktionsgerüste wurden im Rahmen eines rekordverdächtigen Zeitplans aufgestellt.



Die Arvedi ESP-Anlage von Zhongshou weist mit vier Hochreduktions- und fünf Fertiggerüsten eine innovative Anordnung auf.



Vertreter von Zhongshou Special Steel und Primetals Technologies vor einem Modell der Arvedi ESP-Anlage von Zhongshou. Von links nach rechts: Liu Chang, Senior BD Manager bei Primetals Technologies China, Yu Jian Shui, Geschäftsführer bei Zhongshou Special Steel, Franz Glaser, ESP-Vertriebsdirektor bei Primetals Technologies, Zheng Ting Wen, Vorsitzender bei Zhongshou Special Steel, Li Lian Zheng, Vizepräsident bei Zhongshou Special Steel, und Huang Wei, Vertriebsdirektor Upstream bei Primetals Technologies China.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

linkedin.com/company/primetals

facebook.com/Primetals

twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter primetals.com.