

Пресс-релиз

Лондон, 06 ноября 2025 года

Celsa France увеличила объем производства с помощью модернизированного чистового блока от Primetals Technologies

- Модернизация значительно повысила уровень эксплуатационной готовности и производительности стана Celsa France
- Стан Morgan Vee No-Twist повышает качество продукции и сокращает операционные затраты
- Корпус моталки реформера сводит высоту бунта к минимуму, устраняет ненадлежащие кольца и сокращает время задержек при обработке в прокатных переделах

Недавно компания Primetals Technologies получила Акт окончательной приёмки (АОП) от компании Celsa France по успешной автоматизации чистовой стороны мелкосортно-проволочного стана заказчика, находящегося в г. Байонна, Франция. В рамки проекта входила замена чистового блока и станции реформинга в качестве решения проблем с ранее установленным оборудованием другого подрядчика, которое неоднократно вызывало внеплановые простои.

Решающими факторами выбора Celsa France поставщика модернизации стали давние партнерские отношения Primetals Technologies с Celsa Group, а также длинный перечень референций с отлично выполненных проектов.

Настоящая модернизация включает в себя такое оборудование, как 10-клетьевой стан Morgan Vee No-Twist, использующий повышающую коробку передач 3-Hi, а также замену корпуса моталки реформера размером 1200 мм.

Стан Morgan No-Twist Mill – повышение качества

Новый 10-клетьевой стан Morgan Vee No-Twist на заводе Celsa France решает постоянные проблемы с простоями, вызванные ранее установленным оборудование, обеспечивая стабильную, надежную работу на скоростях до 105 м/сек по маркам стали с низким, средним и высоким содержанием углерода. Общая производительность стана повысилась благодаря более быстрой и эффективной прокатке, в то время как затраты на техобслуживание и время перевалки валков снизились. Новая повышающая коробка передач 3-Ні подсоединена к только что установленному стану No-Twist и позиции существующего двигателя Celsa France, демонстрируя

конструкторскую гибкость данной технологии путем интеграции существующего станового оборудования.

Корпус моталки реформера улучшает качество обработки в прокатных переделах

Запатентованный виткосборник, входящий в состав только что установленного корпуса моталки реформера, сводит высоту бунта к минимуму и устраняет ненадлежащие кольца. Кроме того, виткосборник обеспечивает разматывание без клубков, что радикально сокращает время задержек при обработке в прокатных переделах.

Celsa Group – первый европейский сталепроизводитель замкнутого цикла с низким уровнем выбросов углерода и с крупнейшей на континенте циркулярной цепочкой поставок. Компания утилизирует лом черных металлов для производства стали в дуговых сталеплавильных печах, используя самую рациональную в долгосрочной перспективе, экологичную и энергоэффективную технологию и поставляя продукции в сектор строительства, автопром, отрасли энергетики и нефти и газа. Готовая продукция включает в себя товарный сортовой прокат, армированную сталь, пруток, катанку, товарные заготовки, профильный прокат и другое.



Только что установленный в составе линии мелкосортно-проволочного стана Celsa France стан Vee No-Twist от Primetals Technologies.



Только что установленный в составе линии мелкосортно-проволочного стана Celsa France корпус моталки реформера.

Данный пресс-релиз и бесплатная фотография к нему доступны по ссылке:

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

<u>Iinkedin.com/company/primetals</u> <u>facebook.com/primetals</u> twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.