
Londres, 10 de fevereiro de 2026

Aciaria da Aperam Stainless Steel em Genk opera com excelente confiabilidade depois de extensa modernização pela Primetals Technologies

- **Aperam, player global em aços inoxidáveis, aços para fins elétricos, aços ligados e aços especiais, concluiu com sucesso ampla modernização em parceria com a Primetals Technologies**
- **O projeto incluiu a modernização de um convertedor existente e a instalação de um novo convertedor AOD (descarbonatação por injeção de argônio-oxigênio) de 130 toneladas na usina da Aperam em Genk, Bélgica**
- **A reforma aumentou significativamente a flexibilidade da produção**
- **Redução drástica das emissões graças aos avançados sistemas de despoieiramento e recuperação de calor**

A aciaria de aço inoxidável da Aperam em Genk, Bélgica, está operando com excelente confiabilidade após um extensa modernização realizada pela Primetals Technologies. O projeto incluiu a reforma do convertedor AOD Nº 1 de 130 toneladas e a construção de um novo convertedor AOD (Nº 2), também de 130 toneladas, resultando em significativas melhorias em termos de eficiência de produção e segurança dos operadores. Avançados sistemas de despoieiramento primário e secundário, juntamente com tecnologia de recuperação de calor, asseguram o cumprimento pela aciaria das mais recentes normas de eficiência e emissões.

A construção do segundo convertedor AOD proporciona maior flexibilidade à Aperam, resultando em otimização dos tempos de tratamento do aço e no desenvolvimento de qualidades de aço avançadas. Com o novo convertedor AOD, a Aperam poderá também utilizar matérias primas de melhor custo-benefício, otimizando os custos finais de produção.

A Primetals Technologies equipou ambos os convertedores com o sistema patenteado Vaicon Autofix, um sistema automatizado de suspensão de convertedor AOD. Tradicionalmente, o pessoal da aciaria opera manualmente os elementos de travamento que conectam o vaso do convertedor ao anel do munhão. O sistema Vaicon Autofix elimina a necessidade de intervenção manual durante a troca do vaso, melhorando a segurança e reduzindo os tempos de troca para menos de uma hora, com o

consequente aumento da disponibilidade operacional da planta. Além disso, a Primetals Technologies, instalou o sistema de redução de vibrações Vaicon Damper, que controla movimentos fortes do banho de aço líquido, reduzindo as vibrações em mais de 50% e minimizando o desgaste dos equipamentos e fundações.

Redução substancial das emissões

Para o novo convertedor AOD nº 2, a Primetals Technologies forneceu e implementou um sistema de recuperação de calor perdido que resfria o gás de combustão do convertedor usando um trocador de calor de dois estágios. A energia térmica recuperada, disponibilizada na forma de água quente, pode ser usada para outras aplicações industriais, tais como a geração de energia ou aquecimento. Este sistema ajudará os produtores de aço a reduzir suas emissões de carbono, dando à Aperam liderança na produção sustentável de ligas e aços.

Sofie Vantilt, Gerente da Aciaria na Aperam Genk, comentou: "A conclusão deste grande projeto de modernização marca um novo capítulo para a Aperam Genk. Com o segundo convertedor AOD e as avançadas tecnologias ambientais agora adotadas, podemos operar com maior flexibilidade, produzir aços mais sofisticados e reduzir ainda mais nossa pegada ambiental. Este investimento está inteiramente alinhado com a nova visão de liderar a criação de valor em uma economia circular de materiais em constante mudança em escala mundial."

Melhoria do controle do processo

A aciaria conta agora com uma extensa solução de automação, incluindo automação básica (Nível 1) e automação e otimização de processo (Nível 2), além do sistema de monitoramento de condição Asset-Life Expert (ALEX), que assegura melhor controle de processo e maior disponibilidade operacional da planta. O sistema de controle e otimização de processo AOD Optimizer aumenta a eficiência e a precisão metalúrgica na produção de aço inoxidável. Convertedores AOD têm que operar com grande variabilidade das condições de processo em função das diferentes composições de carga, processamento de uma grande massa e produção de uma ampla gama de especificações de aços inoxidáveis. O sistema AOD Optimizer lida com estes desafios através de modelos de processo híbridos baseados em cálculos de primeiros princípios e algoritmos de controle dinâmico.

O sistema ALEX é uma solução de monitoramento centralizado de condição com uma interface de usuário baseada na web, proporcionando uma visão geral clara da condição da planta e apresentando recomendações de ações, o que possibilita rapidez na tomada de decisões bem informadas. O sistema ALEX é escalável e adaptável, permitindo que os usuários integrem know-how operacional e de manutenção e customizem o sistema para atender necessidades específicas da planta. Para manter o sistema ALEX atualizado e alinhado com os mais recentes requisitos operacionais e de manutenção, a Aperam assinou um contrato de serviço para o sistema de monitoramento de condição.

O escopo de fornecimento da Primetals Technologies inclui ainda carros de transferência, uma ponte de transferência de panela semiautomática e uma extensão do sistema de manuseio de materiais existente.

Sobre a Aperam

A Aperam é um player global em aços inoxidáveis, aços para fins elétricos, aços ligados e aços especiais, bem como na reciclagem e renováveis, com clientes em mais de 40 países. A partir de 1º de janeiro de 2022, os negócios da empresa estão organizados em quatro principais segmentos: Aços Inoxidáveis & Aços para Fins Elétricos, Serviços & Soluções, Aços Ligados & Especiais e Reciclagem & Renováveis.

A Aperam tem uma capacidade de produção de aços inoxidáveis e para fins elétricos de 2,5 milhões de toneladas no Brasil e Europa, ocupando posição de liderança em aços ligados e produtos especiais de alto valor, com presença na França, China, Índia e Estados Unidos. Na Europa, suas principais usinas produtoras de aços inoxidáveis estão localizadas em Châtelet e Genk na Bélgica e em Gueugnon e Isbergues na França. Em Genk, a Aperam produz bobinas laminadas a quente e a frio de aços AISI 300 e 400. A linha AOD nº 1 foi originalmente fornecida pela Primetals Technologies em 2002. Acesse o website da Aperam em www.aperam.com para mais informações.



A Primetals Technologies modernizou a aciaria produtora de aço inoxidável da Aperam em Genk visando aumentar a produção e, ao mesmo tempo, reduzir as emissões de carbono.



Vista do sistema de limpeza de gás de combustão implementado pela Primetals Technologies na usina da Aperam em Genk.



Vista parcial do sistema de recuperação de calor perdido da Primetals Technologies na Aperam Genk.

Este **press release** está disponível em primetals.com/en/press-releases

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

linkedin.com/company/primetals
facebook.com/primetals
twitter.com/primetals
instagram.com/primetals_technologies
youtube.com/primetalstechnologies

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em www.primetals.com.