

伦敦, 2026 年 2 月 12 日

普锐特冶金技术创纪录超厚板坯连铸机在宝钢正式投产

- 新建 5 号连铸机可生产厚度达 460 毫米、宽度达 2,700 毫米的超厚板坯
- 标志着宝钢湛江钢铁与普锐特冶金技术在板坯连铸领域的第五次合作

2026 年 1 月 9 日, 由普锐特冶金技术为宝钢湛江钢铁提供的 5 号双流超厚板坯连铸机在广东湛江基地成功投产。

这台新连铸机采用先进的工程设计, 可生产厚度达 460 毫米、宽度达 2,700 毫米的创纪录超厚板坯。其配备的单辊大压下 (SRD) 扇形段, 每根辊能够施加 5,000 千牛的压下力, 可在浇铸过程中实现真正的动态压下, 从而确保板坯出色的内部质量, 并实现高品质、无缺陷超厚板的稳定生产。

高效且经济的生产

5 号连铸机年产量高达 350 万吨, 产品广泛应用于海洋用钢、风电用钢、船舶制造等领域。与传统生产此类厚规格板坯的铸锭机或立式连铸机相比, 新型弧形连铸机将大幅提升成本效益与生产效率。普锐特冶金技术提供了整体解决方案, 包括主要机械设备及电气设备的设计和供货、一级与二级自动化系统, 以及先进的数字化技术。

其中一项亮点是一款突破性软件解决方案, 可在设计初期就确定理想辊列布置, 以避免结晶器液面剧烈波动。该技术可将非稳态鼓肚引起的结晶器液面波动减少 50%, 从而提高拉速并提升生产效率。软件基于目标钢种、断面尺寸和拉速等多项参数优化辊列布置。

长期合作推动五台连铸机成功交付

多年来, 宝钢湛江与普锐特冶金技术建立了稳定且成功的合作伙伴关系。普锐特冶金技术已为湛江基地提供了五台板坯连铸机的设计与装备。此前投产的 1、2、3 号和 6 号连铸机自投产以来始终保持稳定高效的运行, 不断实现业内领先的性能指标。

宝钢隶属于世界 500 强企业——中国宝武钢铁集团, 在上海、武汉、南京、湛江等多地运营一体化钢铁生产基地。

关键信息：宝钢湛江双流超厚板坯连铸机

年产能：350 万吨

弧半径：12 米

冶金长度：44 米

板坯尺寸：厚度 300 - 460 毫米，宽度 1,600 - 2,700 毫米

钢种：中碳钢、高碳钢、包晶钢、高强度低合金（HSLA）、管线钢等



普锐特冶金技术为宝钢提供的新建超厚板坯连铸机可生产厚度达 460 毫米的板坯。



该连铸机配备了普锐特冶金技术的突破性软件解决方案，可在设计初期就确定理想辊列布置，从而有效避免结晶器液位波动。



普锐特冶金技术团队在宝钢新建 5 号连铸机成功投产后合影留念。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited） 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。