

Londres, 04 de novembro de 2025

Parceria entre Primetals Technologies e EMSTEEL para nova saída de fio máquina e modernização de laminador

- Ambos os projetos fazem parte do Programa de Melhoria de Ativos da EMSTEEL, visando ampliar sua capacidade de produção e agregar produtos de alta qualidade
- Equipamentos avançados, tais como o laminador eDrive Morgan No-Twist Mill, o laminador redutor/calibrador Morgan e o transportador Morgan Stelmor resultarão em melhoria das tolerâncias e da qualidade do produto e otimização dos custos operacionais
- A nova linha de saída de fio-máquina será construída offline, de modo que a produção do atual laminador de barras não seja afetada, ao mesmo tempo em que reduzirá o tempo de parada em função do comissionamento mais rápido.

Um dos maiores fabricantes de materiais de construção e de aço de capital aberto da região, a EMSTEEL selecionou recentemente a Primetals Technologies para a implementação de uma nova saída de fio-máquina na laminação nº 05 e para a modernização de um laminador de fio-máquina na laminação nº 03 em Abu Dhabi, EAU. Estes projetos constituem elementos essenciais do [Projeto de Melhoria de Ativos](#) da EMSTEEL, cujo foco é a melhoria da capacidade de produção e a introdução de soluções avançadas visando atender às crescentes demandas do mercado.

Este projeto permitirá que a EMSTEEL entre em mercados de maior qualidade, dando suporte às linhas de produtos internacionais, incluindo cordoalha para pneus, vergalhões resistentes a sismos, cordoalha para concreto protendido, aços ligados para recalque a frio e arames de soldagem.

Nova saída avançada de fio-máquina permitirá laminação termomecânica

A nova saída de fio-máquina fará parte do Laminador de Vergalhões nº 5, ampliando o portfólio de produtos da EMSTEEL para incluir fio-máquina comum de 5,5 a 24 mm em bobinas e vergalhões de 8 a 16 mm em bobinas. Além do projeto de expansão, a Primetals Technologies reformou o laminador existente de modo a otimizar as tolerâncias, reduzir o desgaste dos passes de laminação existentes e minimizar as cargas nas gaiolas de laminação.

A nova saída de fio-máquina incluirá equipamentos avançados, tais como um laminador eDrive Morgan No-Twist Mill de 8 gaiolas, um laminador redutor/calibrador Morgan, cilindro puxador inteligente, formador de espiras Morgan, transportador de resfriamento controlado Morgan Stelmor, tratamento térmico in-line por meio de caixas de água Morgan e sistema de palets verticais/horizontais. Além disso,

a modernização inclui um sistema de automação básica de Nível 1 e um completo sistema especialista de processo de Nível 2 para dar suporte a todo o processo de gerenciamento de produção.

O laminador será projetado para laminação termomecânica e produção de vergalhão de grãos finos, reduzindo os custos operacionais. Os equipamentos serão construídos antes da montagem, reduzindo o tempo de parada e permitindo um comissionamento mais rápido.

Modernização do sistema de resfriamento avançado para produtos acabados de melhor qualidade

A modernização do laminador de fio-máquina nº 3 da EMSTEEL incluirá um novo transportador de resfriamento controlado Morgan Stelmor, que utilizará a estrutura de suporte já existente no laminador. O transportador de resfriamento resultará em uma melhoria geral das condições de resfriamento e das propriedades do fio-máquina laminado, possibilitando que a EMSTEEL atenda aos rigorosos requisitos para cordoalha de aço de alta qualidade para concreto protendido.

A instalação de novos módulos de rolos com sopradores será perfeitamente integrada ao sistema de manuseio de bobinas existente no laminador, enquanto o sistema patenteado de distribuição de ar Optimesh propiciará uma melhoria na uniformidade da resistência à tração no caso de produtos de pequeno diâmetro. A modernização inclui ainda novos acionamentos, um novo motor e um sistema de automação totalmente integrado.

A EMSTEEL é uma empresa de capital aberto (ADX: EMSTEEL) e a maior siderúrgica e fabricante de materiais de construção dos Emirados Árabes Unidos. O Grupo utiliza tecnologias de última geração para abastecer tanto o mercado doméstico e mais de 70 outros países, fornecendo produtos acabados de alta qualidade e criando uma opção única para os setores de construção e industrial.



Bobina quente de fio-máquina saindo do formador de espiras de alta velocidade e sendo resfriada ao longo do transportador de resfriamento Morgan Stelmor

Este **press release** está disponível em www.primetals.com/press

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em www.primetals.com.