

伦敦，2025 年 8 月 28 日

Gerlafingen 钢铁公司因线材轧机升级带来生产性能提升而受益

- 新吐丝机大幅减少了剧烈振动，可确保不再发生代价高昂的意外停产
- 通过减少运输线意外停机和缩短维修停产时间而提高产量，从而提高 **Gerlafingen** 钢铁公司的产能利用率
- 张力监测系统改善了首圈头部定位，使成卷更加均匀

普锐特冶金技术最近从隶属于 AFV Beltrame 集团的 Gerlafingen 钢铁公司获得了线材轧机(建在瑞士西北部索洛图恩州 Gerlafingen 市)升级项目的最终验收证书(FAC)。此次升级的内容包括了智能夹送辊和吐丝机及其电机和传动，以及一套自动化系统。这套轧机的线材线每年将生产 600,000 吨 6 – 20 毫米的淬火螺纹钢和 5.5 – 20 毫米的低碳线材。

Gerlafingen 钢铁公司以前的吐丝机存在多方面问题，包括导致计划外停产的设备振动值过大、线圈头部定位不准以及盘卷包型不均匀。为了解决这些问题，Gerlafingen 钢铁公司与普锐特冶金技术签订了合同，后者的第六代吐丝机提供了必要的方案。

吐丝机更新

更新后的吐丝机配备了用于头尾圈控制的带模块化偏导板的吐丝盘，以及采用滚柱轴承的耐用型齿轮箱。这种新一代一体化制造设计缩短了制造时间，并且减少了二次谐波振动。改进的吐丝管曲线和重心(CG)位置有助于减少振动，从而减轻吐丝管磨损并延长其使用寿命。

新吐丝机包括了张力监测系统，它利用激光测速仪来测量产品的移动和位置。新方案在完成安装并投入运行后立刻就改善了首圈头部定位。这就有效地消除了振动，从而大幅减少了轧机意外停产并提高了产量。

Gerlafingen 钢铁公司技术项目经理 **Christiane Hess** 在评价新吐丝机的性能时这样说：“得益于新的螺旋曲线技术，如今盘卷的头尾明显都能更准确、更稳定地位于成卷区域。此外，新设备让我们提高了生产速度和拥有了更强大的传动机构，全面提高了工艺稳定性和产品质量。”

实时产品监测

张力监测控制系统测量产品进出吐丝机的速度和位置。它与轧机的现有人机界面(HMI)相集成，为操作人员提供了独特的机会，不仅能够实时监测产品，还能根据工艺数据作出明智的决策。

Gerlafingen 钢铁公司是瑞士最大的再生钢生产企业，平均每年生产超过 700,000 吨低碳排放钢。该公司成立于 200 多年前的 1823 年，是 AFV Beltrame 集团旗下的一家钢筋和钢梁供应商。



普锐特冶金技术为 Gerlafingen 钢铁公司升级改造的线材轧机上离开新吐丝机进入冷却运输线的 8 毫米线材。



普锐特冶金技术为 Gerlafingen 钢铁公司升级改造的线材轧机上离开新吐丝机进入冷却运输线的 8 毫米线材的特写。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom