

伦敦，2025 年 9 月 3 日

普锐特冶金技术助 Kardemir 公司提高 Karabük 烧结厂数字化水平

- 采用闭环运行的先进工艺优化系统，优化烧结厂生产
- 实时数据采集和分析确保提高运行效率和减少错误
- 与 **SAP** 集成将加快决策制定并降低成本

普锐特冶金技术最近从 Karabük Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.S. (Kardemir) 获得合同，将为其土耳其 Karabük 烧结厂升级和实施工艺优化系统。项目内容包括对 1 号和 2 号烧结厂的现有 2 级系统进行升级，并在 3 号烧结厂安装新的烧结优化系统。这一先进方案将通过实时数据采集、自动生产数据分析和人工智能驱动的自动化过程控制而帮助 Kardemir 实现烧结生产过程的数字化。

提高运行效率

新的工艺自动化系统将使用基于最佳运行实践的数字化知识库，从而能够让所有三个烧结厂都实现闭环运行。这将稳定生产，提高运行效率，降低错误率，为操作人员带来更大透明度。

“我们很高兴能够升级我们现有的烧结 2 级专家系统，并且和普锐特冶金技术联手实施新一代方案。这个项目是 Kardemir 数字化总体规划的一个重要里程碑，进一步体现了我们对智能制造和卓越运营的承诺，” Kardemir 运营技术主管 Sefa Çetinkaya 说。“新的 2 级系统架构安全可靠，它将帮助我们实现无缝数据集成和智能化决策制定。通过采用数据分析、工业物联网(IIoT)和人工智能等先进技术，我们将继续推动创新并提高我们的生产能力。”

与 SAP 无缝集成

2 级系统与 Kardemir 的 SAP 基础构架相集成，是该项目的一个重要特点。这就保证了烧结优化器和 SAP 之间数据流动顺畅，从而为更快、更明智的决策提供关键的生产见解。这一集成将优化钢铁厂的自动化，加快基于实时数据的决策制定，而且有助于降低运行成本。

持续优化烧结工艺

烧结优化器拥有一套连接数字化知识库的专家系统，能够迅速制定基于事实的决策和标准化的纠正措施。它基于标准化控制理念连续执行微小和频繁的控制动作，全天候保证生产运行不随班次而改变。该系统计算对于烧结产品达到期望化学成分至关重要的原料设定点，并且评估含水量对特定原料配比的影响。

先进的工艺模型在获得实验室数据前数小时即可预测出产品质量，而多个 2 级控制回路可以保证产品质量稳定一致。

Kardemir 是土耳其的一家领先钢铁生产企业，以优质钢产品种类齐全而闻名。公司的联合钢厂位于 Karabük 省历史名城 Safranbolu 附近的一处狭谷，地理位置具有战略意义。该公司在区域经济中发挥着至关重要的作用，并且提供创新性的钢铁产品方案以满足其全球客户群的多样化需求。



普锐特冶金技术烧结工艺优化系统帮助 Kardemir 公司在位于 Karabük 的三个烧结厂实现生产工艺数字化。版权所有：Kardemir

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。