

伦敦，2025 年 11 月 20 日

普锐特冶金技术面向长材轧制行业推出新型智能导卫方案

- 先进的滚动导卫集出色的机械精度和现代智能传感功能于一身
- 通过远程非接触式导辊调整和无线监测提高运行安全性
- 通过连续截面高度测量、导卫对中跟踪和早期磨损检测提高精度和产品质量
- 通过预测性诊断和实时状态监测提高效率和产能

普锐特冶金技术推出了先进的滚动导卫并获得专利，这是在成熟可靠的摩根和阿希洛导卫技术传承基础上开发的新一代长材轧机监测和控制方案。该系统集坚固的机械设计和智能化的传感技术于一身，能够提高安全性、效率、可靠性和整体轧机性能。

通过远程操作提高安全性

这种先进的滚动导卫专为线材和棒材轧机而设计，能够解决不对中、堆钢和计划外停机问题，并且提高尺寸精度，实施预见性维修，减少手动测量。系统之所以能够做到这些，是因为实现了导卫关键功能的数字化并对其进行监测，包括截面高度测量、导卫对中跟踪、轴承和导辊状态监测、速度监测和碰撞趋势分析。

这种先进的滚动导卫自带无线通信功能，使轧机操作人员能够以非接触方式远程进行连续截面高度测量，而无需采用卡尺或用木条木板卡钢等人工方法。操作人员还可以在安全距离以外调整和监测导卫状态和性能，从而减少在高风险区域的活动。

一位早期使用者指出：“我们试用的导卫表现非常好，对连续式轧机操作步骤的改进很有帮助。对我们来说，关键是它提供了防止发生堆钢和降低受伤风险所需要的信息，这些事故在运行条件不稳定时更有可能发生。”

提高轧机效率并优化性能

先进的滚动导卫提供了连续的截面高度跟踪、导卫对中监测和内部状态诊断。预测功能可及早发现磨损，优化导卫设置，为提高轧机运行的稳定性和可靠性提供支持。

该系统既可作为独立单元运行，也可与全厂数字化平台无缝集成。它有多种规格可供选择，无需修改导卫梁即可适应标准安装底座。模块化、智能化的设计使其能够分步集成和升级，而内置的不锈钢控制模块可确保在恶劣的轧机环境中的长期耐用性。用户友好型界面简化了设置、培训和日常操作。

重要信息：对轧机操作人员的优点

- **提高安全性**——远程操作和监测减少了在危险的轧机环境中的活动
- **提高产能**——快速调整、持续监测和预测性诊断可增加正常运行时间和产量
- **提高产品质量**——准确对中、连续截面高度测量和早期磨损检测可减少废料、堆钢和低质产品
- **提高效率**——优化的设置和维修计划简化了操作并减少了停机
- **降低运行成本**——延长部件寿命，优化维修工作，减少人工干预，从而降低成本



普锐特冶金技术开发的长材轧机先进滚动导卫。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。