

Лондон, 27 августа 2025 года

После модернизации пруткового стана у Stahl Gerlafingen улучшились производственные показатели

- Новый виткообразователь значительно снижает сильное вибрирование, прекращая дорогостоящие и неожиданные остановки
- Это повышает коэффициент использования Stahl Gerlafingen своих производственных мощностей, увеличивая выход годного путем сокращения количества неожиданных остановок конвейера и длительности простоев из-за техобслуживания
- Система мониторинга натяжения улучшает качество направления переднего конца рулона, что дает более однородную упаковку рулонов

Недавно компания Primetals Technologies получила Акт окончательной приемки (АОП) по модернизации пруткового прокатного стана компании AFV Beltrame Stahl Gerlafingen на заводе в Герлафингене, городе в кантоне Золотурн, находящемся в северозападной части Швейцарии. В рамках модернизации были установлены «умный» тянущий ролик и виткообразователь, использующие электродвигатели и электроприводы, наряду с системой автоматизации. Выходная секция пруткового стана будет выпускать 600 тыс. тонн закаленной арматуры размером 6 – 20 миллиметров и низкоуглеродного прутка размером 5,5 – 20 миллиметров в год.

Предыдущий виткообразователь Stahl Gerlafingen вызывал многочисленные проблемы, в том числе избыточное вибрирование, которое вело к внеплановым остановам, низкому качеству направления переднего конца и неровной упаковке рулонов. Для устранения этих проблем Stahl Gerlafingen заключила контракт с Primetals Technologies, чей виткообразователь 6-го поколения обеспечил необходимое решение.

Обновленный виткообразователь

Обновленная технология виткообразователя включает в себя встроенную сегментированную отводящую пластину для контроля за передним и задним концами, а также редуктор повышенной прочности с роликовыми подшипниками. Данная конструкция нового поколения, изготавливаемая единым блоком, сокращает время, нужное для производства, и обеспечивает понижение второй гармоники. Улучшенные маршрут действия виткообразователя и позиция центра тяжести (ЦТ)

способствуют понижению вибрирования и дают возможность подолгу использовать соответствующие маршруты с меньшим износом.

Новый виткообразователь оснащен системой мониторинга натяжения, которая задействует лазерные датчики скорости для измерения параметров движения и позиции продукции. Как только новое решение установили и запустили, оно сразу же улучшило качество направления переднего конца рулона. Это, по сути, устранило вибрирование, что, в свою очередь, значительно снизило количество внеплановых остановок стана и повысило объем производства.

Кристиан Хесс, технический менеджер проекта от Stahl Gerlafingen, прокомментировала производственные показатели нового виткообразователя такими словами: «Благодаря новой «винтовой» технологии и передний, и задний концы рулона теперь выставляются гораздо более точно и стабильно в зоне формирования рулона. Кроме того, новое оборудование позволяет вести производство на больших скоростях и использовать более мощный приводной механизм, что улучшает общую стабильность процесса и качество продукции.»

Мониторинг продукции в режиме реального времени

Система мониторинга натяжения измеряет, насколько быстро движется продукция, входящая и выходящая из виткообразователя, измеряя также и параметры ее позиции. Система интегрируется в существующий человеко-машинный интерфейс (ЧМИ) стана, что дает операторам уникальную возможность не только вести мониторинг продукции в режиме реального времени, но и принимать хорошо обоснованные решения на основании данных по технологическому процессу.

Stahl Gerlafingen выпускает в среднем свыше 70 тыс. тонн стали с низким содержанием CO₂ в год и является крупнейшим производителем переработанной стали в Швейцарии. Компания была основана более чем 200 лет назад – в 1823 г. – и является поставщиком стального прутка и балок в составе AFV Beltrame Group.



8-миллиметровый пруток выходит из виткообразователя на охлаждающий конвейер на новом прутковом стане Stahl Gerlafingen от Primetals Technologies.



Крупный план: 8-миллиметровый пруток выходит из виткообразователя на охлаждающий конвейер на новом прутковом стане Stahl Gerlafingen от Primetals Technologies.

Данный **пресс-релиз** и **бесплатная фотография** к нему доступны по ссылке:

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.