

Londres, 04 de março de 2026

Parceria entre SAIL IISCO e Primetals Technologies para grande expansão de capacidade

- **Primetals Technologies fornecerá uma planta de pelletização com capacidade anual de 4,2 milhões de toneladas, três fornos-panela de 165 toneladas e duas plantas de desgaseificação RH de 165 toneladas**
- **Foco da SAIL IISCO será bobinas a quente (HRC) de alta qualidade e aços API para a indústria de petróleo e gás**
- **Comissionamento previsto para o início de 2029**

Líder na produção de aço na Índia, a Steel Authority of India Limited (SAIL) está ampliando sua usina IISCO em Burnpur, tendo selecionado a Primetals Technologies como fornecedora de uma nova planta de pelletização, três fornos-panela de 165 toneladas e duas plantas de desgaseificação RH de 165 toneladas. Este importante projeto *greenfield* aumentará significativamente a capacidade de produção de aço e permitirá que a SAIL IISCO produza bobinas a quente (HRC) de alta qualidade e aços API para a indústria de petróleo e gás.

Nova planta de pelletização

A SAIL construirá e operará sua própria planta de pelletização através de uma parceria com a Primetals Technologies, abandonando pela primeira vez o modelo anterior de construir plantas por sua própria conta e operá-las.

A nova planta de pelletização será baseada no comprovado e confiável conceito de grade reta de 576 m² e terá uma capacidade de produção anual de 4,2 milhões de toneladas. A Primetals Technologies fornecerá os principais equipamentos, incluindo toda a área de endurecimento, discos de pelletização, motores e acionamentos.

Um elemento fundamental do conceito da nova planta é a avançada solução de digitalização da Primetals Technologies. Sensores inteligentes, combinados com modelos preditivos de controle, permitirão o monitoramento contínuo das condições do processo e uma avaliação transparente do desempenho operacional. O sistema de otimização de processo executará tarefas críticas, tais como o cálculo do mix ideal de matérias primas visando alcançar a basicidade e a qualidade de pelota objetivadas, ao mesmo tempo em que dará suporte às funções supervisórias tais como o planejamento de manutenção preventiva.

O escritório austríaco da Primetals Technologies, centro global de competência para pelletização da empresa, responderá pelo projeto, engenharia e fornecimento dos principais componentes. Um fator decisivo na obtenção deste pedido foi o forte foco na fabricação e fornecimento local de equipamentos.

A afiliada da Primetals Technologies na Índia, atuando como líder de consórcio, fornecerá serviços

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom

locais de engenharia, equipamentos e a coordenação geral do projeto. A Lloyds Engineering, parceira do consórcio, fornecerá equipamentos locais para a moagem e filtragem do minério de ferro e para a moagem do fundente.

Escopo abrangente em metalurgia secundária

Os três novos fornos-panela e as duas plantas de desgaseificação RH da Primetals Technologies permitirá o refino do aço e a melhoria da qualidade dos produtos. Estas unidades de metalurgia secundária possibilitam um controle preciso da composição química e temperatura do aço, sendo usadas também para o aquecimento do aço líquido para operações de lingotamento subsequentes.

Os equipamentos de metalurgia secundária também se beneficiam da estreita colaboração com a organização da Primetals Technologies. O escritório de Legelshurst, Alemanha, centro global de competência para metalurgia secundária, fornecerá o projeto e a engenharia básica para as plantas de desgaseificação RH, fornecendo ainda os principais componentes. A Primetals Technologies Índia atuará com líder do consórcio e fornecerá a engenharia detalhada e o restante dos equipamentos das plantas RH, além da engenharia básica completa, engenharia detalhada e equipamentos para os fornos-panela, além da coordenação geral do projeto.

As plantas de desgaseificação RH contarão com duas estações individuais de tratamento RH equipadas com um sistema de bombeamento a vácuo de vapor e sistemas de adição de ferro liga e micro ligas. Os principais elementos do projeto incluem vasos RH monobloco e sistema combinado de levantamento de vaso e panela (CVL) patenteado pela Primetals Technologies, sistema combinado de lança de sopro de oxigênio (COB) e um sistema de otimização do processo RH de Nível 2.

Os fornos-panela incluirão dois fornos *offline* e um forno *online*, equipados com carros de transferência, sistema de adição de ferro liga e fundentes, sistema de controle de emissões secundárias, alimentação de arame e estações de fixação de eletrodo. Dentre os destaques do projeto estão um sistema de três pontos de levantamento hidráulico da coifa, sistema de agitação pelo fundo, lança de agitação pelo topo, sistema de aquecimento elétrico a arco, incluindo transformador de alta tensão, sistema de disjuntores, sistema de regulação de eletrodo da Primetals Technologies e um sistema de otimização de processo de forno-panela de Nível 2.

Líder na produção de aço na Índia

A SAIL está entre as maiores siderúrgicas da Índia, com cinco usinas integradas e três plantas de aços especiais, localizadas principalmente nas regiões leste e central da Índia, próximo a fontes locais de matérias primas. Após a entrada em operação da expansão em 2029, a capacidade instalada da usina da IISCO em Burnpur passará a ser de 7,1 milhões de toneladas por ano.

Fundada em 1918, a Indian Iron & Steel Company (IISCO Ltd), atualmente IISCO Steel Plant, tem um duradouro legado na indústria siderúrgica indiana. A IISCO Ltd se fundiu com a SAIL em 2006, o que representou um marco significativo na consolidação da indústria siderúrgica da Índia.



A Primetals Technologies fornecerá à SAIL IISCO uma planta de pelletização, três fornos-panela e duas plantas de desgaseificação RH. A foto acima mostra representantes de ambas as empresas quando da assinatura do contrato.

Este **press release** está disponível em primetals.com/en/press-releases

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom