

Londres, 13 de junho de 2025

Zhongshou Special Steel atinge marco estabelecido para a linha Arvedi ESP da Primetals Technologies

- **Todas as quatro cadeiras de laminação de alta redução foram implementadas como parte do cronograma de projeto executado em tempo recorde**
- **Arranjo inovador consistindo em quatro cadeiras de laminação de alta redução e cinco cadeiras de acabamento**
- **Início de operação previsto para novembro de 2025**

Um marco significativo na colaboração entre a Primetals Technologies e o Zhongshou Special Steel Group ocorreu em 16 de maio de 2025. Apenas 12 meses após o início da execução do contrato, a primeira cadeira de laminação da linha Arvedi ESP foi instalada com sucesso na usina da Zhongshou em Luanzhou, província de Hebei. Essa conquista evidencia o rápido avanço do projeto. Notavelmente, uma semana após a primeira instalação, todas as quatro cadeiras de laminação de alta redução já estavam instaladas.

11ª linha Arvedi ESP a ser comissionada

As cinco cadeiras de laminação restantes serão instaladas em seguida, completando a configuração inovadora de quatro cadeiras de laminação de alta redução e cinco cadeiras de acabamento, a primeira deste tipo a ser construída na China. O início da operação está previsto para novembro de 2025, estabelecendo um recorde em termos de prazos de execução de contratos para plantas com este nível de complexidade. Esta será a 11ª linha ESP comissionada em todo o mundo, após o início de operação bem-sucedido da 10ª linha ESP na siderúrgica USS Big River, Estados Unidos, no início deste ano. Além disso, dois outros projetos de linhas ESP estão em fase de implementação.

Altos índices de produtividade

A planta ESP de Zhongshou deverá se tornar a de maior capacidade no mercado, com uma máquina de lingotamento contínuo extralonga e nove cadeiras de laminação. A espessura da saída da máquina de lingotamento contínuo começará em 130 mm. A grande capacidade de redução permitirá que a Zhongshou atinja altas taxas de produtividade no caso de aços comuns e, ao mesmo tempo, produza aços de baixa liga e alta resistência (HSLA) para aplicações especializadas, incluindo o setor automotivo. As espessuras das bobinas laminadas deverão variar de 0,7 a 12,7 mm, com produção totalmente otimizada no modo contínuo para todas as espessuras.

Laminação sem fim de bobinas a quente de alta qualidade

A tecnologia Arvedi ESP é reconhecida como a única solução oficialmente certificada como neutra em termos de emissão carbono para o lingotamento contínuo de placas finas e laminação. Por ser o processo de maior eficiência energética para a produção de bobinas laminadas a quente sem fim (eHRC) de alta qualidade, ele foi escolhido pela Zhongshou para sua transição de uma operação baseada em convertedor LD convencional (BOF) conjugado com um laminador de tiras a quente para uma linha de produção baseada em forno elétrico a arco (EAF) e na tecnologia Arvedi ESP.

"Temos uma meta clara de manter uma posição de vanguarda na produção de aço verde, tanto no mercado doméstico quanto no internacional, ao mesmo tempo em que podemos competir em mercados protegidos por restrições do regulamento CBAM (Mecanismo de Ajuste de Carbono na Fronteira). A tecnologia Arvedi ESP e sua baixíssima pegada de carbono desempenharão um papel fundamental para atingirmos essa meta", disse o presidente da Zhongshou, Zheng Ting Wen, durante a cerimônia de assinatura do contrato, realizada há apenas um ano em Viena.



Apenas 12 meses após a celebração do contrato, a Zhongshou Special Steel instalou a primeira cadeira de laminação em sua nova linha Arvedi ESP da Primetals Technologies.



Todas as quatro cadeiras de laminação de alta redução foram instaladas na usina como parte de um cronograma de projeto executado em tempo recorde.



A linha Arvedi ESP da Zhongshou contará com um arranjo inovador de quatro cadeiras de laminação de alta redução e cinco cadeiras de acabamento.



Representantes da Zhongshou Special Steel e da Primetals Technologies em frente a uma maquete da linha Arvedi ESP da Zhongshou. Da esquerda para a direita: Liu Chang, gerente sênior de desenvolvimento de negócios da Primetals Technologies China, Yu Jian Shui, Gerente Geral da Zhongshou Special Steel, Franz Glaser, Diretor de Vendas de linhas ESP da Primetals Technologies, Zheng Ting Wen, Presidente da Zhongshou Special Steel, Li Lian Zheng, Vice-Presidente da Zhongshou Special Steel, e Huang Wei, diretor de vendas Upstream da Primetals Technologies China.

Este **press release** está disponível em www.primetals.com/press

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em www.primetals.com.