

London, 24. Februar 2026

Innovative Anti-Bulging-Technologie erfolgreich an allen fünf Arvedi ESP-Anlagen in Rizhao in Betrieb genommen

- **Nach zehnjährigem Betrieb rüstete Primetals Technologies alle fünf Arvedi ESP-Anlagen in Rizhao mit der neuen LevCon Bender Anti-Bulging-Technologie aus**
- **Die patentierte Lösung von Primetals Technologies kontrolliert Ausbauchungsphänomene beim Hochgeschwindigkeits-Gießen mit hohem Massendurchsatz**
- **2021 testete und implementierte Primetals Technologies die Technologie erstmals erfolgreich an der Arvedi ESP-Anlage in Cremona, Italien**
- **Mittlerweile verfügen weltweit alle neuen ESP-Anlagen, die auf der patentierten Arvedi-Technologie basieren, über diese Anti-Bulging-Lösung**
- **Die langjährige Partnerschaft zwischen Rizhao Steel und Primetals Technologies setzt sich fort und unterstützt die Expansion der Märkte für endlos warmgewalztes Band (eHRC)**

Primetals Technologies erhielt vom führenden chinesischen Produzenten Rizhao Steel das Endabnahmezertifikat (FAC) für die Installation des innovativen LevCon Bender Anti-Bulging-Systems an allen fünf Arvedi ESP-Hochgeschwindigkeits-Gießanlagen. Dieses Upgrade bringt das Werk in Rizhao, der weltweit größte Arvedi ESP-Komplex mit einer jährlichen Kapazität von über 11 Millionen Tonnen, auf den neuesten Stand der Technik mit den aktuellsten Lösungen von Primetals Technologies.

Innovation in Aktion

Primetals Technologies testete und implementierte die patentierte LevCon Bender Anti-Bulging-Technologie 2021 erstmals erfolgreich am Arvedi ESP-Werk in Cremona, Italien, sowie an der Anlage Nr. 5 in Rizhao. Sie ermöglicht eine präzisere Kontrolle der Ausbauchung beim Brammengießen – ein entscheidender Faktor für den Hochgeschwindigkeitsprozess der Arvedi ESP Technologie.

Das System sorgt neben der Kokillenspiegelregelung auch für eine dynamische, hydraulische und positionsgesteuerte Anpassung des Rollenspalts im Bender. Dadurch lässt sich das Flüssigstahlvolumen im oberen Bereich der Gießanlage aktiv regulieren. Die Echtzeit-Regelung kompensiert kontinuierlich Kokillenspiegelschwankungen, die durch Ausbauchungen entstehen. Dadurch steigen die durchschnittlichen Gießgeschwindigkeiten, die Oberflächenqualität verbessert sich durch Reduzierung von Oszillationsmarken und der Einschluss von Gießpulver kann minimiert werden. Gleichzeitig sinkt das Risiko von Durchbrüchen und Flüssigstahlüberlauf deutlich.

Ein stabiler Kokillenspiegel ist für den reibungslosen Betrieb jeder Gießanlage unerlässlich, besonders aber für Hochgeschwindigkeits-Anlagen mit hohem Massendurchsatz wie die Arvedi ESP. Bei hohen

Produktivitätsniveaus von bis zu 10 Tonnen pro Minute reichen herkömmliche Spiegelregelungsmethoden allein nicht aus.

Spürbare Ergebnisse

Die verbesserte Kontrolle des Kokillenspiegels durch das LevCon Bender Anti-Bulging-System führte bei mehreren Anlagen schon zu Steigerungen der Durchschnittsgeschwindigkeit, was eine Durchsatzserhöhung von etwa 7,5 Prozent zur Folge hat. Die Lösung verbessert auch die Oberflächenqualität von eHRC-Produkten aus Arvedi ESP-Anlagen. Dies unterstützt sowohl höhere Volumina als auch die Produktion fortschrittlicher Stahlsorten und unterstreicht die Wirksamkeit der Arvedi ESP Technologie für spezialisierte Anwendungen und qualitätskritische Marktsegmente.

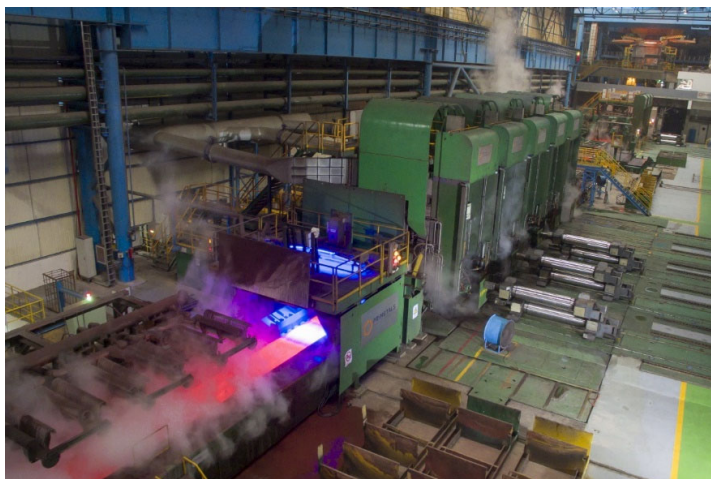
Die Einführung der LevCon Bender Anti-Bulging-Technologie im Werk in Rizhao unterstützte die erfolgreiche Neuorientierung hinsichtlich des Zielmarktes von Rizhao. Das Produktportfolio entwickelte sich von Standardanwendungen hin zu qualitätsorientierten Produktnischen wie Güten für Automobilanwendungen – sowohl für Karosserien als auch für Komponenten, mittel- und hochkohlenstoffhaltigen Stählen und Stählen für Warmumformung. Die Technologie von Primetals Technologies kommt nun an allen zehn weltweit aktiv betriebenen Arvedi ESP-Anlagen zum Einsatz und ist ein Standardmerkmal aller derzeit in Entwicklung befindlichen Anlagen.

Die energieeffizienteste Technologie für eHRC-Produktion

Die Arvedi ESP Technologie gilt als einzige offiziell zertifizierte Lösung für CO₂-neutrales Dünnbrammengießen und -walzen. Sie ist zudem das energieeffizienteste Verfahren zur Herstellung von hochwertigem endlos warmgewalztem Band (eHRC).

Die erste Arvedi ESP-Anlage von Rizhao nahm 2015 den Betrieb auf. Demnach wird 2025 das zehnjährige Jubiläum einer langen und erfolgreichen Partnerschaft mit Primetals Technologies gefeiert. Zur Würdigung dieses Meilensteins überreichte Primetals Technologies dem Management von Rizhao ein 3D-Modell der Arvedi ESP-Anlage, das nun im Besucherzentrum von Rizhao zu sehen ist.

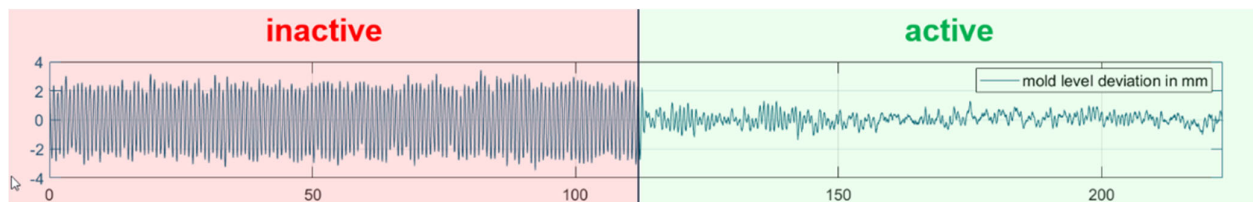
Rizhao Steel, 2003 gegründet, ist eine Tochtergesellschaft der Rizhao Steel Holding Group und befindet sich etwa 30 Kilometer vom Hafen Rizhao im Süden der Provinz Shandong.



Nach 10 Jahren erfolgreichen Betriebs sind nun alle fünf Arvedi ESP-Anlagen in Rizhao mit der LevCon Bender Anti-Bulging-Technologie ausgestattet.



Ausstellung des Arvedi ESP 3D-Modells im Besucherzentrum von Rizhao Steel.



Drastische Erhöhung der Stabilität des Kokillenspiegels dank LevCon Bender Anti-Bulging von Primetals Technologies.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter [primetals.com/en/press-releases](https://www.primetals.com/en/press-releases)

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
Vereinigtes Königreich