

Лондон, 18 марта 2026

Китайский производитель стали вводит в эксплуатацию четвертую МНЛЗ, поставленную Primetals Technologies

- Двухручьева машина непрерывного литья с годовой производительностью 2,4 млн тонн
- Очередной проект в серии из десяти проектов по разливке, реализуемых HBIS Group совместно с Primetals Technologies

Ведущий китайский производитель стали HBIS Tangsteel успешно ввёл в эксплуатацию новую слябовую машину непрерывного литья, поставленную компанией Primetals Technologies. Это уже четвёртая МНЛЗ Primetals Technologies, введённая в эксплуатацию на производственной площадке Tangshan Laoting в провинции Хэбэй. Первые две машины были установлены в 2020 году, за ними последовала третья — в 2023 году. С вводом нового агрегата HBIS Tangsteel эксплуатирует восемь ручьёв слябовых МНЛЗ, все из которых поставлены Primetals Technologies, обеспечивая совокупную годовую производительность 9,6 млн тонн слябов.

Десять проектов в области непрерывного литья

HBIS Group и Primetals Technologies совместно реализовали десять проектов в области непрерывного литья, включая слябовые и сортовые МНЛЗ, охватывающих как строительство новых агрегатов, так и проекты модернизации. Долгосрочное сотрудничество между компаниями стало одним из ключевых факторов при выборе Primetals Technologies в качестве поставщика. Среди других важных критериев были подтверждённое качество оборудования Primetals Technologies и надёжное сервисное сопровождение.

В объём поставки вошли основные механические компоненты, системы автоматизации уровней 1 и 2, а также услуги по вводу оборудования в эксплуатацию.

Повышенное качество поверхности заготовки

Новая машина непрерывного литья заготовок оснащена рядом технологических инноваций, обеспечивающих производство высококачественных слябов. Гидравлический осциллятор DynaFlex позволяет гибко настраивать параметры качания кристаллизатора, такие как форма колебаний, ход и частота, что приводит к повышению качества поверхности заготовки. Увеличенный расход шлакообразующей смеси и снижение риска прорывов металла в кристаллизаторе способствуют повышению надёжности процесса при высоких скоростях разливки. Система регулирования ширины кристаллизатора DynaWidth обеспечивает быстрое и гибкое изменение ширины сляба.

Максимальный выход годного

Передовые решения в области автоматизации обеспечивают стабильную и надёжную работу оборудования, а также высокое качество продукции. Модель вторичного охлаждения Dynacs 3D прогнозирует полный трехмерный температурный профиль по длине заготовки, оптимизируя

заданные параметры вторичного охлаждения и определяя точку окончательной кристаллизации для более точного управления охлаждением. Система динамического мягкого обжатия DynaGar SoftReduction 3D обеспечивает полностью автоматическое управление зазором между роликами, позволяя реализовать динамическое мягкое обжатие для минимизации осевой ликвации и повышения качества внутренней структуры заготовки. Система Yield Expert оптимизирует длину реза с целью максимального выхода годного. Система мониторинга кристаллизатора Mold Expert в режиме реального времени отслеживает состояние кристаллизатора, выявляя и предотвращая прорывы металла.

HBIS Group, один из крупнейших производителей стали в Китае, в 2017 году основал производственную площадку HBIS Tangsteel New District в Лаотине для переноса производственных мощностей из города Таншань.

Ключевые характеристики: новая МНЛЗ HBIS Tangsteel

Производительность: 2,4 млн тонн в год

Размеры слябов: толщина 200–250 мм, ширина 800–1600 мм

Марки стали: перитектические, микролегированные, от сверхнизкоуглеродистых до высокоуглеродистых и другие.



Новая слябовая МНЛЗ от Primetals Technologies на предприятии HBIS Tangsteel воплощает в себе целый ряд технологических инноваций.



Часть команды HBIS Tangsteel и Primetals Technologies после успешного ввода в эксплуатацию слябовой МНЛЗ № 4.

Данный пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке primetals.com/en/press-releases

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ
bjoern.westin@primetals.com
Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте [primetals.com](https://www.primetals.com).