

伦敦，2025年5月7日

普锐特冶金技术为客户提供超厚板坯连铸机改造以满足高端厚板生产需要

- 普锐特冶金技术有限公司对该铸机的大规模改造使客户能够向高端板材市场扩张
- 单辊动态压下（SRD）和干式浇钢扇形段可确保高质量的厚板生产

中国某钢铁集团已委托普锐特冶金技术有限公司在其位于华东区域的工厂供应和实施单流厚板坯连铸机升级。普锐特冶金技术的合同范围包括关键机械设备的设计和供货、全线的1级和2级自动化解决方案以及实施服务。

该项目将把现有连铸机的厚度范围增大到360毫米。完成升级改造后，客户将能够为风力涡轮机等重型应用制造厚钢板，并且连铸机的年产能将达到190万吨优质板坯，项目计划于2026年年中投产。

高品质厚板生产

该铸机装备了普锐特冶金技术的单辊大压下（SRD）扇形段，这使得当浇铸参数如钢种、二冷强度和拉速等发生变化时仅通过一个按键即可实现动态的单辊辊缝调节成为可能。SRD扇形段能够实现单根辊4000千牛的压下力，确保板坯的复杂内部微观结构，最终生产出高质量的无缺陷厚板。

Smart Segment智能扇形段是基于普锐特冶金技术获得专利的连续弯曲和矫直理念而开发，与Eco-Star干式浇钢辊一起，可显著提高板坯表面质量。Eco-Star辊具有内部冷却系统，能够承受干式浇钢所需的高温，以尽量减少表面缺陷。此外，作为升级改造的一部分，普锐特冶金技术将安装新的智能结晶器，该智能结晶器具有DynaWidth结晶器在线调宽系统，可在生产过程中实现平稳快速的板坯宽度变化。

加强漏钢预报，提高质量

全面的自动化解决方案可确保优化的浇铸条件和更高的灵活性。**Mold Expert**结晶器专家系统在分析结晶器中的浇铸过程时可以检测并预防漏钢。**DynaGap**动态压下自动控制系统可实施真正的动态软硬压下，以最大限度地减少中心偏析，提高铸坯内部质量。

该客户与普锐特冶金技术有限公司的合作关系跨越了数十年，涵盖了包括众多连铸项目在内的各领域合作。

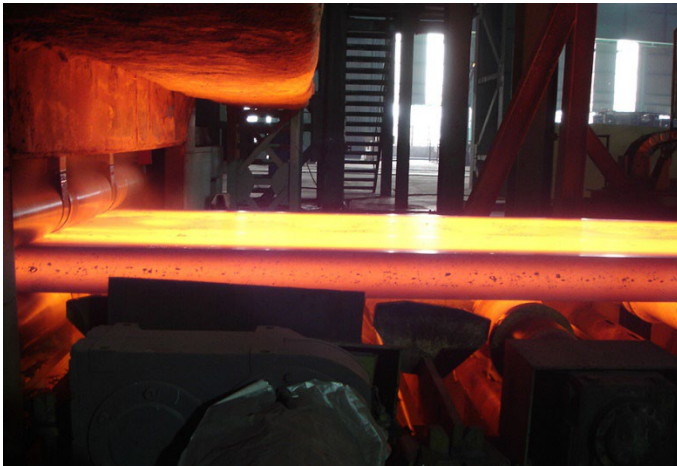
关键信息：单流板坯连铸机

产能：190万吨/年

弧半径：10米

铸坯尺寸：厚度为250至360毫米，宽度为1500至2300毫米

钢种：管线钢、风力涡轮机用钢、普通船板、高强度船板、桥梁钢、结构钢、碳素模具钢、合金钢



普锐特冶金技术将为一家中国钢铁生产企业提供一台超厚单流板坯连铸机。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约7,000名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站www.primetals.com。