

Лондон, 27 января 2026

Maanshan Iron & Steel расширяет производственные мощности, вводя в эксплуатацию двухручьевую МНЛЗ от Primetals Technologies

- Новая машина непрерывного литья заготовок оснащена современными решениями в области автоматизации и цифровизации, что обеспечивает выпуск широкого сортамента марок стали.
- Многолетнее и устойчивое партнерство Maanshan Iron & Steel и Primetals Technologies основывается на регулярной модернизации механического оборудования и внедрении новейших обновлений систем автоматизации.

Китайский производитель стали Maanshan Iron & Steel Co., Ltd (Masteel) заключил контракт с Primetals Technologies на проектирование, поставку и ввод в эксплуатацию двухручьевой машины непрерывного литья заготовок криволинейного типа для производства высококачественных слябов. Слябовая МНЛЗ № 4 проектной мощностью 2,37 млн тонн в год будет установлена в городе Мааньшань (провинция Аньхой). В рамках контракта Primetals Technologies обеспечит поставку оборудования, проектирование, внедрение систем автоматизации уровней 1 и 2, а также оказание услуг шеф-надзора при пусконаладочных работах. Ввод агрегата в промышленную эксплуатацию запланирован на вторую половину 2026 года.

Повышение безопасности и эффективности эксплуатации МНЛЗ

Производство слябов с высоким качеством макроструктуры является критически важным условием при выпуске сложных и ответственных марок стали. Передовые системы автоматизации и технологии новой машины позволяют компании Masteel в полной мере обеспечить их выполнение. Кристаллизатор Smart Mold — высокопроизводительный кассетного типа — будет интегрирован с системой DynaWidth для динамической онлайн-настройки ширины кристаллизатора, данное решение обеспечивает высокую гибкость и оперативность изменения ширины сляба. Применение этих технологий позволяет формировать оптимальные условия для получения продукции с высоким качеством уже на начальных стадиях процесса непрерывного литья. Кроме того, МНЛЗ будет оснащена технологическими пакетами DynaPhase, Dynacs 3D и DynaGap Soft Reduction 3D, предназначенными для управления вторичным охлаждением и реализации интеллектуального мягкого обжата, которые обеспечивают существенное повышение качества за счёт расчёта термодинамических параметров, таких как теплопроводность, плотность и температура заготовки.

Двухручьевая МНЛЗ выполнена по криволинейной схеме с радиусом кривизны 10 м и металлургической длиной порядка 40 м. Применение современных технологических решений

обеспечивает повышение уровня безопасности и эффективности процесса непрерывного литья. Система Mold Expert осуществляет контроль процесса разлива, а также обеспечивает раннее обнаружение и предотвращение прорывов металла в кристаллизаторе. Система LevCon реализует автоматическое регулирование уровня металла в кристаллизаторе и включает функции автоматического запуска разлива, а также адаптивной динамической компенсации выпучивания.

Masteel является частью корпорации China Baowu Steel Group, представленной в рейтинге Fortune Global 500. Продуктовый портфель Masteel включает широкий спектр сортового и листового проката из углеродистых, низколегированных, легированных и кремнистых марок стали для различных областей применения.

Непрерывное сотрудничество

Корпорация Baowu в настоящее время эксплуатирует более 20 машин непрерывного литья заготовок, поставленных Primetals Technologies. Тесное партнёрство между компаниями началось ещё в 1990-е годы. Только в 2024 году Baowu в течение трёх месяцев разместила три заказа на новые МНЛЗ у Primetals Technologies. Одна из этих машин является одной из самых мощных в мире с усилием обжатия 5000 кН на валок. Все эти МНЛЗ способствуют дальнейшему стратегическому развитию Baowu и наглядно подтверждают высокий уровень сотрудничества между двумя компаниями.

Ключевые характеристики: двухручьева слябовая МНЛЗ Masteel

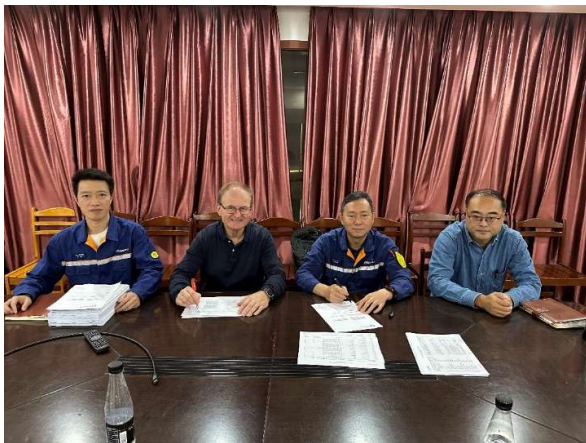
Производительность: 2,37 млн тонн в год

Размеры слябов: толщина 230 и 250 мм, ширина от 950 до 1 600 мм

Марки стали: от ультранизкоуглеродистых до высокоуглеродистых, низколегированные и высокопрочные марки для холодной и горячей прокатки, трубные марки, а также атмосферостойкие стали



Компания Primetals Technologies осуществляет поставку комплексной производственной линии для Masteel (Китай). В состав линии входят современная технология непрерывной разливки слябов, а также решения в области автоматизации и цифровизации.



Подписание контракта между Masteel и Primetals Technologies.

Данный пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке primetals.com/en/press-releases

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ
bjoern.westin@primetals.com
Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Компания Primetals Technologies, Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте primetals.com.