

London, 20. Oktober 2025

Eurasian Resources Group wird nach Deal mit Primetals Technologies und Midrex Technologies globaler HBI-Lieferant

- **Neue Direktreduktionsanlage MIDREX Flex produziert jährlich 2 Millionen Tonnen heißbrikettiertes Eisen (HBI)**
- **Eurasian Resources Group (ERG) und Kasachstan erschließen globalen HBI-Markt**
- **Vertragsunterzeichnung folgt nach erfolgreichem Abschluss des Basic Engineerings**
- **Zukunftsweisende Technologien garantieren Energieeffizienz, minimale Umweltbelastung und Bereitschaft für künftige Wasserstoffnutzung**
- **Projekt schafft über 1.000 Arbeitsplätze in Kasachstan**

Eurasian Resources Group (ERG), ein weltweit tätiges Metall- und Bergbauunternehmen, unterzeichnete einen Konsortiumsvertrag mit Primetals Technologies, Ltd. und Midrex Technologies, Inc. (Midrex, USA). Die Vereinbarung umfasst die Detailplanung, die Lieferung wesentlicher Anlagenkomponenten und verschiedene Leistungen für den Bau einer Anlage zur Herstellung von heißbrikettiertem Eisen (HBI) in Rudny, Kasachstan. Dies markiert einen wichtigen Meilenstein der Partnerschaft nach Abschluss des Basic Engineerings.

Die MIDREX® Flex-Anlage wird eine der größten zukunftsweisenden metallurgischen Anlagen in Zentralasien. Die Produktion von HBI mit einem Metallisierungsgrad von mindestens 93,5 Prozent und einem Eisengehalt von etwa 90 Prozent ermöglicht Kasachstan den Eintritt in den globalen HBI-Markt mit einem neuen, wettbewerbsfähigen Produkt. Die MIDREX-Anlage ist für einen reibungslosen Übergang zur Nutzung von Wasserstoff konzipiert, sobald dies wirtschaftlich erschwinglich ist.

Shukhrat Ibragimov, Chief Executive Officer und Vorsitzender des Leitungsgremiums von ERG, erklärte: „Unsere Priorität ist es, hochwertige Produkte herzustellen, die sowohl auf dem heimischen als auch auf den internationalen Märkten wettbewerbsfähig sind. Wir errichten eine umweltfreundliche Hightech-Produktionsanlage, die innovative Technologien einführt, den CO₂-Fußabdruck reduziert, Arbeitsplätze schafft und die Entwicklung qualifizierter Fachkräfte fördert. Mit einer angestrebten Produktionskapazität von 2 Millionen Tonnen HBI pro Jahr und einer Gesamtinvestition von über 1,2 Milliarden US-Dollar soll das Projekt über 1.000 neue Arbeitsplätze schaffen. Die Vertragsunterzeichnung mit dem Konsortium aus Midrex und Primetals Technologies unterstreicht die Führungsrolle von ERG in der Entwicklung der Metallindustrie Kasachstans, der Modernisierung der nationalen Wirtschaft sowie der Erweiterung der Exportkapazitäten.“

Signifikante Emissionsreduktion

Das Projekt nutzt fortschrittlichste Technologien zur Direktreduktion von Eisen basierend auf dem MIDREX-Verfahren. Im Gegensatz zur herkömmlichen Hochofenproduktion verwendet das Verfahren Erdgas statt Koks, was die Emissionen erheblich senkt. Die Anlage verarbeitet Eisenerzpellets von JSC SSGPO, einem Teil von ERG, und wird heißes Roheisen direkt an ein zukünftiges Stahlwerk liefern.

Andreas Viehboeck, Executive Vice President und Leiter der Global Business Unit Upstream bei Primetals Technologies, betonte: „Wir fühlen uns geehrt, eine Schlüsselrolle in diesem bedeutenden Projekt zu spielen, das die Metallindustrie Kasachstans in eine neue Ära führt und ERG den Eintritt in globale Märkte ermöglicht. MIDREX Flex ist eine sehr umweltfreundliche Technologie für die erzbasierte Eisenherstellung und reduziert den CO₂-Fußabdruck im Vergleich zur traditionellen Hochofenproduktion um mehr als 50 Prozent.“

Über 1.000 neue Arbeitsplätze

Den Bau der HBI-Anlage führt die Konzerntochter Qazlron ERG LLP durch. Mit einer jährlichen Produktionskapazität von 2 Millionen Tonnen HBI beläuft sich die Investition auf etwa 650 Milliarden Tenge oder über 1,2 Milliarden USD. Die Inbetriebnahme ist für 2029 geplant. Das Projekt schafft über 1.000 Arbeitsplätze in der Region.

K. C. Woody, Präsident und CEO von Midrex, sagte: „Wir sind stolz darauf, dass Midrex und unser Partner Primetals Technologies für dieses strategische Projekt ausgewählt wurden. Dies zeugt von unserer bewährten Expertise und dem Vertrauen in unsere Lösungen. Als globaler Marktführer für HBI-Anlagen, der etwa 90 % der weltweiten Produktionskapazitäten liefert, treibt Midrex weiterhin die Entwicklung einer nachhaltigen Stahlherstellung für unsere Kunden voran.“

Die MIDREX Flex-Anlage im Detail

Die neue Anlage umfasst einen Midrex-Schachtofen mit 7,15 m Durchmesser und einen firmenintern entwickelten Midrex-Reformer mit NO_x-armen Brennern zur NO_x-Reduzierung. Ein erhöhter Gichtgasdruck steigert die Ofenproduktivität und senkt den Stromverbrauch.

Ein Heißgasgebläse für Abgase reduziert den Stromverbrauch zusätzlich. Die Anlage verfügt auch über ein System zur Rückführung heißer Feinstäube. Systeme zur Basis- und Prozessautomatisierung gehören ebenfalls zum Projektumfang.

Midrex ist seit über 50 Jahren führend in der Produktion von direktreduziertem Eisen (DRI). Als anerkannter globaler Marktführer für Technologien zur Eisenherstellung produzieren dessen Anlagen etwa 80 Prozent des weltweit produzierten CO₂-armen DRI. Seit 1969 wurden mehr als 100 MIDREX-Module in 21 Ländern errichtet.

Primetals Technologies ist Pionier und Weltmarktführer in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das Unternehmen bietet ein umfassendes Portfolio an Technologien, Produkten und Dienstleistungen, einschließlich integrierter Elektrik und Automation, Digitalisierung und Umweltlösungen an, die jeden Schritt der Eisen- und Stahlproduktion abdecken.



Vertreter von ERG, Primetals Technologies und Midrex Technologies bei der Unterzeichnungszeremonie.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter primetals.com.