



伦敦, 2025年11月17日

普锐特冶金技术与 EMSTEEL 合作执行新线材轧制线和轧机升级项目

- 这两个项目都是 EMSTEEL 资产提升计划的一部分,目的是扩大生产能力以包括更高质量的产品
- 包括 eDrive 摩根 No-Twist 轧机和摩根减定径机以及摩根 Stelmor 运输线在内的先进设备将 改善产品公差及质量并降低运行成本
- 新线材轧制线设备将在安装前进行组装确保现有棒材轧机生产不受影响以缩短停产时间并加快调试进度

阿拉伯联合酋长国最大的上市钢铁和建筑材料生产企业之一,EMSTEEL,最近选择普锐特冶金技术在阿联酋阿布扎比的 5 号螺纹钢轧机基础上新建一条线材轧制线和升级一套现有的 3 号线材轧机。这些项目是 EMSTEEL 资产提升计划的重要组成部分,后者的重点目标是提高生产能力和采用先进方案以满足不断增长的市场需求。

新建的先进线材轧制线可实现热机轧制

新建的线材轧制线将是 5 号螺纹钢轧机的一部分,可使 EMSTEEL 的光面盘卷产品规格扩大到 5.5 – 24 毫米,螺纹钢盘螺规格扩大到 8 – 16 毫米。除了扩建,普锐特冶金技术还将改造现有轧机,以优化公差,减轻现有轧槽磨损,并且降低机架负荷。

新建的线材轧制线将包括先进的设备,包括 8 机架 eDrive 摩根 No-Twist 轧机、摩根减定径机、智能夹送辊和摩根吐丝机、摩根 Stelmor 控制冷却运输线、在线热处理用摩根水箱以及立式卷芯架和水平钩式盘卷精整系统。另外,还包括 1 级基础自动化系统和用以支持生产管理的完整的 2 级工艺专家系统。

Primetals Technologies, LimitedA Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London United Kingdom 这条轧制线专为实施热机轧制和生产细晶粒钢筋而设计,能够降低运行成本。设备将在安装前进行组装,以缩短停产时间并加快调试进度。

先进的冷却升级可提高产品质量

EMSTEEL 的 3 号线材轧机升级将包括一条新的摩根 Stelmor 控制冷却运输线,它将利用该轧机的现有钢支撑结构。冷却运输线将提高整体冷却能力和线材产品性能,使 EMSTEEL 能够达到高质量预应力混凝土(PC)钢绞线的严格要求。

新增加的辊床模块和风机将无缝集成到轧机的现有盘卷精整系统中,而拥有专利的 Optimesh 网格化风量分配板系统将提高小规格产品的同圈差。此次升级还包括新传动、新电机和全集成自动化系统。

EMSTEEL 是一家公开合股公司(证券交易所代码: EMSTEEL),也是阿联酋最大的钢铁和建筑材料生产企业之一。公司利用先进技术为本地市场以及 70 多个国际市场提供高质量成品,打造制造业和建筑业的一站式解决方案。



成圈的热线材离开摩根高速吐丝机,并在沿摩根 Stelmor 冷却运输线移动的过程中冷却

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术 (中国) 有限公司

公共关系部

戴喆昊, 电话: +86-21-5320 6118

电子邮件: zhehao.dai@primetals.com

普锐特治金技术有限公司(Primetals Technologies, Limited)总部位于英国伦敦,是冶金行业的创新先锋,提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务,包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案,涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节,以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司,在全球拥有约7,000名员工。如需更多了解普锐特冶金技术,敬请访问公司网站 www.primetals.com。