

伦敦，2025 年 10 月 29 日

普锐特冶金技术从中国钢铁企业获得串列式冷连轧机合同

- 先进的 **Hyper UCM** 方案使客户能够满足高质量硅钢不断增长的需求
- 与传统轧机技术相比能够达到更大压下率
- 计划于 **2027 年底投产**

普锐特冶金技术从中国河北省的一家大型钢铁生产企业获得合同，将为其提供一套硅钢串列式冷连轧机(C-TCM)。

普锐特冶金技术将负责 C-TCM 的全部设计和供货，包括自动化方案以及安装和调试指导服务。新轧机将使客户能够生产高附加值的硅钢产品，从而进一步扩大其产品范围。

更高水平的质量和效率

具备工作辊窜辊功能的 **Hyper UCM** 采用了工作辊和中间辊直径的最佳组合。这项技术使生产企业可以使用带有窜辊功能的小直径工作辊，而这对最终轧制到极薄规格至关重要。此外，先进的润滑技术使其能够比传统冷轧机达到更大压下率。因此，该轧机能够将强度更高的材料轧制成更薄的带钢，并且确保出色的质量和效率。

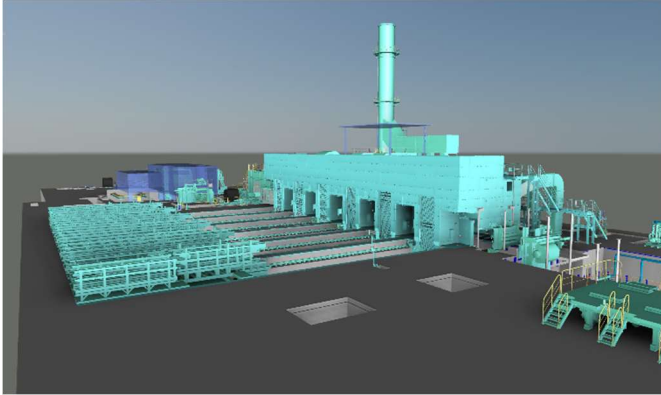
成功的记录

该项目计划于 **2027 年底投产**，预计将大幅提高这家企业的年产值。近年来，普锐特冶金技术已经为该企业的两套类似轧机提供了自动化控制系统。这些系统展示出可靠的性能和极高的控制精度，帮助普锐特冶金技术赢得了客户的持续信任。这个新项目进一步巩固了公司在硅钢生产技术领域的领先地位。

先进的自动化

普锐特冶金技术的 **1 级**自动化方案基于 **TIA** 系列全集成控制系统，性能可靠，精度高。**2 级**自动化拥有先进的控制算法、基于模型的计算和基于神经网络原理的自学习功能，能够达到严格的厚度公差、精确的边降控制和出色的平直度指标。

先进的自动化方案利用带钢温度模型、超差优化和边降控制等先进系统为高质量硅钢的生产提供支持。此外，PRIME 智驾平台(COC)与数字助理系统相结合，能够让一名操作人员管理多个工艺段，从而减少人工干预的需要并提高生产效率。



普锐特冶金技术的串联式冷连轧机。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。