

Presse

London, 08. Mai 2024

SAIL bestellt Automatisierungs-Upgrade für Steckel Walzwerk zur Erhöhung der Zuverlässigkeit im Edelstahlwerk

- Primetals Technologies liefert und implementiert ein umfassendes Upgrade des Level-2-Automatisierungssystems
- Modernisierung zur Verbesserung der Genauigkeit und Produktionssicherheit dank modernster Prozessmodelle

Der führende indische Stahlproduzent Steel Authority of India (SAIL) beauftragte Primetals Technologies mit der Modernisierung des Prozessautomatisierungssystems für die bestehende Steckel-Straße in Salem, Indien. Primetals Technologies ist verantwortlich für die Lieferung und Implementierung des Level-2-Automatisierungssystems und Software.

Höhere Genauigkeit und Zuverlässigkeit

Das bestehende Prozessautomatisierungssystem stammt aus dem Jahr 1995. Dank des neuen Systems, das den modernsten Standards entspricht, werden die Bediener in der Lage sein, den Walzprozess mit verbesserter Genauigkeit und höherer Zuverlässigkeit zu steuern. Auf diese Weise verbessert die Modernisierung die Produktion von rostfreiem Stahl bei SAIL in Salem.

Durchführung während geplanter Stillstandszeiten

Das neue System wird in der Steckelstraße implementiert, während das bestehende Level-2-System noch in Betrieb ist. Die Experten von Primetals Technologies werden vor der Umstellung auf das neue System wichtige Werte und Erkenntnisse zu den bestehenden Einstellungen und dem Produktionsprozess sammeln. Dadurch kann die Umstellung während kurzer, geplanter Stillstandszeiten durchgeführt werden.

Ein weiterer Vorteil des neuen Prozessautomatisierungssystems ist die neue IT-Umgebung, die den Wartungsaufwand im Vergleich zum aktuellen System reduziert.

Pionierarbeit auf dem indischen Edelstahlmarkt

Das Stahlwerk in Salem ist Teil der Spezialstahlsparte von SAIL und leistet Pionierarbeit bei der Produktion von Breitband-Edelstahlblechen und -coils in Indien. Die Anlage produziert austenitischen, ferritischen, martensitischen und nickelarmen rostfreien Stahl in Form von Coil und Blechen. Die jährliche Kaltwalzkapazität liegt bei 340.000 Tonnen, während die installierte Warmwalzproduktion 364.000 Tonnen pro Jahr beträgt. Darüber hinaus verfügt das Werk über Indiens erste hochmoderne Anlage zum

Primetals Technologies, LimitedA Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London United Kingdom Stanzen von Edelstahl mit einer Kapazität von 6.600 Tonnen Münzrohlingen, Gebrauchsrohlingen und Kreisen pro Jahr.



Primetals Technologies wird das Level-2-Automatisierungssystem der Steckelstraße des SAIL-Werks in Salem modernisieren.

Diese Pressemitteilung und ein lizenzfreies Pressebild finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Press Officer bjoern.westin@primetals.com Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social media: linkedin.com/company/primetals facebook.com/primetals twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produktund Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und
deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste
Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt
weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des
Unternehmens unter primetals.com.