

Presse

London, 06. November 2025

Celsa France erzielt Produktionssteigerung durch modernisierten Fertigungsblock von Primetals Technologies

- Modernisierung erh\u00f6hte Anlagenverf\u00fcgbarkeit und Produktionsleistung von Celsa France
- Morgan Vee No-Twist Walzwerk verbessert Produktqualität und senkt Betriebskosten
- Wickeltrichter minimiert Höhe der Coils, verhindert Streuringe und beschleunigt nachgelagerte Verarbeitung

Primetals Technologies erhielt kürzlich das endgültige Abnahmeprotokoll (FAC) von Celsa France für die erfolgreiche Modernisierung des Auslaufbereichs im Drahtwalzwerk in Bayonne, Frankreich. Das Projekt umfasste einen neuen Fertigungsblock und eine Wickelstation. Die Modernisierung löste die Probleme der zuvor installierten Drittanbieter-Ausrüstung, die häufig zu ungeplanten Stillständen geführt hatte.

Celsa France entschied sich aufgrund der langjährigen Partnerschaft zwischen Primetals Technologies und der Celsa Group sowie zahlreicher leistungsstarker Referenzen für Primetals Technologies. Die Modernisierung umfasste ein 10-gerüstiges Morgan Vee No-Twist Walzwerk mit neuem 3-Hi-Übersetzungsgetriebe sowie den Austausch der 1200 mm Reform Tub.

Morgan No-Twist Walzwerk steigert Qualität

Das neue 10-gerüstige Morgan Vee No-Twist Walzwerk bei Celsa France beseitigte die anhaltenden Ausfallprobleme der Vorgängeranlage. Es ermöglicht einen zuverlässigen Dauerbetrieb bei Geschwindigkeiten bis zu 105 m/s für niedrig-, mittel- und hochgekohlte Stahlsorten. Die Produktivität des Walzwerks stieg durch schnelleres und effizienteres Walzen, während Wartungskosten und Walzenwechselzeiten sanken.

Das neue 3-Hi-Übersetzungsgetriebe verbindet das neu installierte No-Twist Walzwerk mit der bestehenden Motorposition von Celsa France, was die Flexibilität der Technologie bei der Integration in vorhandene Walzwerksausrüstung beweist.

Wickeltrichter optimiert nachgelagerte Verarbeitung

Der patentierte Ringverteiler des neuen Wickeltrichters minimiert die Höhe der Coils und verhindert Streuringe. Zudem gewährleistet er eine verwicklungsfreie Abnahme und beschleunigt so die nachgelagerte Verarbeitung erheblich.

Die Celsa Group, Europas Pionier für kreislauforientierten Stahl mit niedrigen Emissionen, betreibt die größte Kreislauflieferkette des Kontinents. In Elektrolichtbogenöfen recycelt das Unternehmen Stahlschrott mit modernster Technologie. Die vielfältige Produktpalette umfasst Stabstahl, Bewehrungsstahl, Walzdraht, Draht, Knüppel, Formstahl und mehr für die Bau-, Automobil-, Energiesowie Öl- und Gasindustrie.



Neu installiertes Morgan Vee No-Twist Walzwerk von Primetals Technologies im Walzdrahtwerk von Celsa France



Neu installierter Wickeltrichter im Walzdrahtwerk von Celsa France

Diese Pressemitteilung und ein lizenzfreies Bild finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher bjoern.westin@primetals.com Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

linkedin.com/company/primetals
facebook.com/primetals
x.com/primetals
instagram.com/primetals_technologies
youtube.com/primetalstechnologies

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter primetals.com.