

Лондон, 10 февраля 2026

Сталеплавильный цех нержавеющей стали Aperam в Генке работает с повышенной надёжностью после масштабной модернизации, выполненной компанией Primetals Technologies

- Глобальная компания Aperam, работающая в сегментах нержавеющей, электротехнической, легированной и специальной стали, успешно завершила масштабный проект модернизации в партнерстве с Primetals Technologies
- В рамках проекта была выполнена модернизация действующего конвертера, а также установлен новый 130-тонный аргоно-кислородный конвертер на площадке Aperam в городе Генк (Бельгия)
- Проведённая модернизация существенно повысила производственную гибкость предприятия
- Выбросы значительно сокращены благодаря внедрению современных систем газоочистки и рекуперации тепла

После комплексной модернизации, выполненной компанией Primetals Technologies, сталеплавильный цех нержавеющей стали компании Aperam в Генке (Бельгия) работает с повышенной надёжностью. Проект включал модернизацию существующего 130-тонного аргоно-кислородного конвертера № 1, а также внедрение нового 130-тонного аргоно-кислородного конвертера № 2, что обеспечило значительное повышение производственной эффективности и уровня безопасности персонала. Передовые системы первичной и вторичной газоочистки в сочетании с технологией утилизации отходящего тепла позволяют сталеплавильному цеху соответствовать самым актуальным требованиям по уровню выбросов и энергоэффективности.

Ввод второго аргоно-кислородного конвертера обеспечил компании Aperam дополнительную производственную гибкость, позволив оптимизировать продолжительность технологической обработки и создать условия для разработки передовых марок стали. Использование нового аргоно-кислородного конвертера также позволяет применять более экономически эффективные виды сырья, что способствует оптимизации производственных затрат.

Компания Primetals Technologies оснастила оба конвертера своей запатентованной системой Vaicon Autofix — автоматизированным решением для крепления корпуса аргоно-кислородного конвертера. В традиционных решениях персонал предприятия вручную управляет замковыми элементами, соединяющими корпус конвертера с цапфовым кольцом. Система Vaicon Autofix исключает необходимость ручного вмешательства при выполнении операций по снятию и установке корпуса конвертера, повышает уровень безопасности и сокращает продолжительность этих операций до менее чем одного часа, что способствует увеличению общей готовности

Primetals Technologies, Limited
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд

W4 5YS Лондон
Великобритания

оборудования. Кроме того, Primetals Technologies внедрила систему Vaicon Damper — решение для снижения вибраций, предназначенное для компенсации интенсивных колебаний металлической ванны. Данное решение позволяет снизить уровень вибраций более чем на 50 % и минимизировать износ оборудования и фундаментов.

Значительное снижение выбросов

Для нового аргоно-кислородного конвертера № 2 компания Primetals Technologies поставила и внедрила систему, подготовленную к утилизации отходящего тепла, в которой охлаждение горячих отходящих газов конвертера осуществляется с использованием двухступенчатого теплообменника. Рекуперируемая тепловая энергия, доступная в виде горячей воды, может быть использована в дальнейшем для промышленных применений, таких как выработка электроэнергии или системы централизованного теплоснабжения. Данное решение позволит производителям снизить углеродные выбросы, поддерживая лидерские позиции компании Aperam в области устойчивого производства стали и сплавов.

Софи Вантл, руководитель сталеплавильного производства Aperam Genk, отметила: «Завершение этой масштабной модернизации открывает новую главу в развитии Aperam Genk. Благодаря вводу второго аргоно-кислородного конвертера и внедрению передовых экологических технологий мы получили возможность работать с большей гибкостью, производить более сложные марки стали и ещё больше сократить наше воздействие на окружающую среду. Эти инвестиции полностью соответствуют нашему видению — быть ведущим создателем ценности в экономике замкнутого цикла, основанной на бесконечных материалах, меняющих мир.

Повышенный уровень управления технологическим процессом

В настоящее время сталеплавильный цех оснащён комплексным решением по автоматизации, включающим базовую автоматизацию (уровень 1), автоматизацию и оптимизацию технологических процессов (уровень 2), а также экспертную систему оценки состояния оборудования на протяжении всего срока его службы Asset-Life Expert (ALEX), что обеспечивает повышенный уровень управления технологическим процессом и готовности оборудования. Система AOD Optimizer, предназначенная для управления и оптимизации технологического процесса, повышает эффективность и металлургическую точность при производстве нержавеющей стали. Аргоно-кислородные конвертеры работают в условиях высокой изменчивости технологических параметров, обусловленной разнообразием шихтовых материалов, значительным нарастанием массы и выпуском широкого спектра специальных марок нержавеющей стали. Система AOD Optimizer решает эти задачи за счёт использования гибридных технологических моделей, основанных на фундаментальных расчетах, и алгоритмах динамического управления.

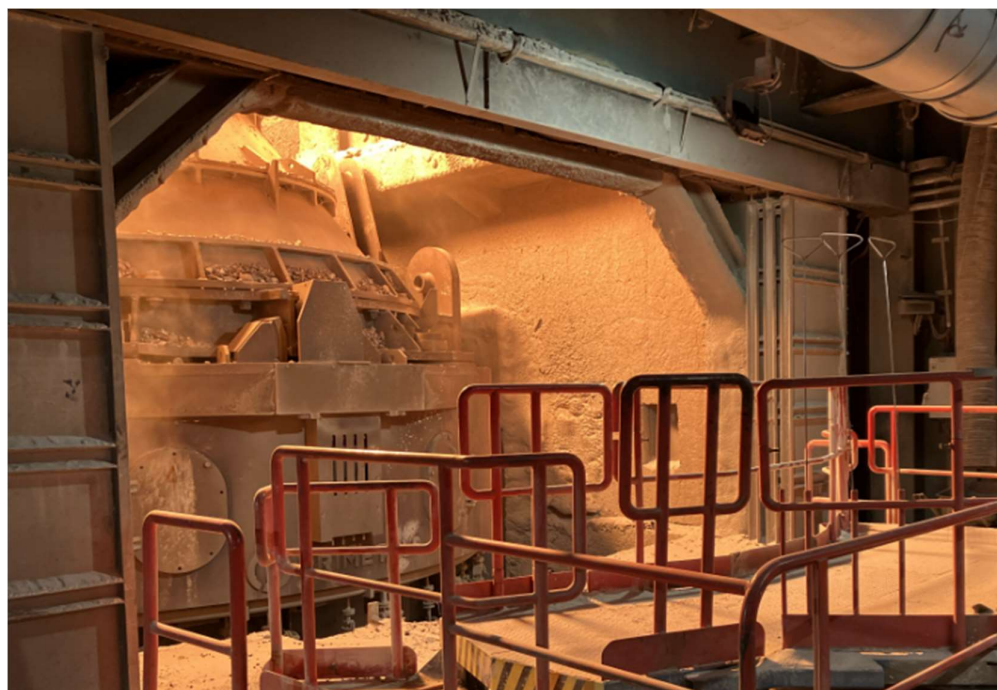
Система ALEX представляет собой централизованное решение для мониторинга технического состояния оборудования с веб-ориентированным пользовательским интерфейсом, обеспечивающим наглядное представление текущего состояния предприятия и формирование практических рекомендаций, что позволяет принимать быстрые и обоснованные управленческие решения. Система ALEX является масштабируемой и адаптируемой, что позволяет пользователям интегрировать эксплуатационную и ремонтную экспертизу, а также настраивать систему под конкретные потребности предприятия. Для поддержания актуальности ALEX и её соответствия изменяющимся требованиям эксплуатации и технического обслуживания компания Aperam заключила сервисный контракт на сопровождение системы мониторинга технического состояния.

В объём поставки Primetals Technologies также вошли транспортные тележки, полуавтоматический кран для передачи ковшей, а также расширение существующей системы транспортировки материалов.

О компании Aperam

Aperam является международной компанией, работающей в сегментах нержавеющей, электротехнических, легированных и специальных сталей, а также в области переработки и возобновляемых ресурсов, и обслуживает клиентов более чем в 40 странах мира. Начиная с 1 января 2022 года деятельность компании организована по четырём основным отчётным сегментам: нержавеющие и электротехнические стали, сервисы и решения, сплавы и специальные стали, переработка и возобновляемые ресурсы.

Совокупные мощности Aperam по производству плоского проката из нержавеющей и электротехнических сталей составляют 2,5 млн тонн в год в Бразилии и Европе. Компания занимает лидирующие позиции в сегменте сплавов и высокомаржинальной специальной продукции и представлена производственными активами во Франции, Китае, Индии и США. Основными европейскими производственными площадками Aperam по выпуску нержавеющей стали являются предприятия в Шатле и Генке (Бельгия), а также в Гёньоне и Исберге (Франция). На заводе в Генке компания Aperam производит горячекатаный и холоднокатаный прокат в рулонах марок AISI серий 300 и 400. Линия аргоно-кислородного конвертера № 1 была первоначально поставлена компанией Primetals Technologies в 2002 году. Дополнительная информация доступна на официальном сайте Aperam: www.aperam.com



Компания Primetals Technologies модернизировала сталеплавильный цех нержавеющей стали Aperam Genk, обеспечив рост производства при одновременном снижении углеродных выбросов.



Вид на систему очистки отходящих газов на предприятии Aperam Genk, реализованную компанией Primetals Technologies



Элемент системы рекуперации тепла отходящих газов от компании Primetals Technologies на предприятии Aperam Genk

Данный пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке primetals.com/en/press-releases

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, Специалист по работе со СМИ
bjoern.westin@primetals.com
Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Компания Primetals Technologies, Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте [primetals.com](https://www.primetals.com).

Primetals Technologies, Limited
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд

W4 5YS Лондон
Великобритания