

伦敦，2025 年 11 月 18 日

中国钢铁生产企业从普锐特订购了两台板坯连铸机大订单

- 新型铸机技术和先进的数字化将使得津西钢铁公司开拓生产高质量的电工钢
- 其设计的钢种覆盖范围广，包括硅钢、包晶钢和管线钢

近期，中国领先的钢铁生产企业津西钢铁集团与普锐特冶金技术签订了两台板坯连铸机供货合同，每台铸机的年产能为 250 万吨。该订单还包括数字化包自动化一级和二级系统，确保优异的工艺控制和最佳化。这两台铸机建设地点在河北省唐山市津西钢铁公司内，计划投产时间为 2026 年底。

先进的板坯铸机技术

津西钢铁这项投资是为了支持其雄心勃勃的战略目标，打造先进、安全和数字化产线用于生产高质量电工钢、特别是用于新能源汽车（NEV）的高牌号无取向电工钢（NOES）。出于对普锐特冶金技术连铸先进技术、市场领导地位以及对 230 毫米铸坯厚度的成熟业绩的充分认可。津西钢铁和普锐特冶金技术在连铸领域的合作最早可以追溯到 2006 年，当时为津西钢铁提供了性能优越的异形坯铸。

快速改变板坯宽度

新的铸机采用先进的技术方​​案。液位控制系统提供了结晶器液位自动控制，具有自动开浇功能和自动动态辊缝补偿功能。配合结晶器专家系统，可实现漏钢预报，这些技术减少了设备停机时间和实现安全运行。

主机配备立式盒式智能结晶器，带有动态调宽系统，允许快速、平稳地改变板坯宽度。铸流导向系统采用智能扇形段，配有 I-Star 型辊子，可实现全自动三维动态辊缝控制系统，可进行动态轻压下，减少中心偏析和改善铸坯内部质量。

排名中国大型企业

河北津西钢铁集团始建于 1986 年，在中国和国外有 40 个控股公司。集团连续 17 年排行中国 500 强企业。津西钢铁生产产品范围广泛，包括热轧和冷轧带卷，板材，H 型钢，钢管，螺纹钢和棒、线材。

主要设备：津西钢铁公司两台双流板坯铸机

生产能力：2 X 250 万吨/年

板坯尺寸：200 到 230 毫米厚，800 到 1,800 毫米宽

钢种：低碳到高碳钢，低合金钢，无取向硅钢，包晶钢，管线钢，高强钢和容器钢。



普锐特冶金技术和津西钢铁公司代表出席签约仪式。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom