

London, 04. März 2026

SAIL IISCO kooperiert mit Primetals Technologies für bedeutende Stahlwerkserweiterung

- **Primetals Technologies liefert eine Pelletieranlage mit 4,2 Millionen Tonnen Jahreskapazität, drei 165-Tonnen-Pfannenöfen und zwei 165-Tonnen-RH-Entgaser**
- **SAIL IISCO setzt Schwerpunkt auf hochwertige Warmbreitbänder und API-Stähle für den Öl- und Gassektor**
- **Inbetriebnahme für Anfang 2029 vorgesehen**

Steel Authority of India Limited (SAIL), ein führender indischer Stahlproduzent, erweitert sein IISCO-Stahlwerk in Burnpur und wählte dafür Primetals Technologies als Lieferanten für eine neue Pelletieranlage, drei 165-Tonnen-Pfannenöfen und zwei 165-Tonnen-RH-Entgaser aus. Dieses bedeutende Greenfield-Projekt wird die Stahlkapazität von SAIL IISCO erheblich steigern und die Herstellung hochwertiger Warmbreitbänder und API-Stähle für die Öl- und Gasindustrie ermöglichen.

Neue Pelletieranlage

Mit der Partnerschaft von Primetals Technologies errichtet und betreibt SAIL erstmals eine eigene Pelletieranlage. Damit löst sich das Unternehmen von früheren Build-Own-Operate (BOO)-Modellen.

Die neue Pelletieranlage basiert auf dem bewährten 576-Quadratmeter-Bandrostkonzept und erreicht eine Jahresproduktion von 4,2 Millionen Tonnen. Primetals Technologies liefert Schlüsselkomponenten, darunter den kompletten Brennbereich, die Pelletierscheiben, Motoren und Antriebe.

Ein Kernelement des Anlagenkonzepts ist die fortschrittliche Digitalisierungslösung von Primetals Technologies. Intelligente Sensoren in Verbindung mit vorausschauenden Steuerungsmodellen ermöglichen eine kontinuierliche Überwachung der Prozessbedingungen und eine unabhängige Bewertung der Produktionsleistung. Die Prozessoptimierung übernimmt kritische Aufgaben wie die Berechnung der idealen Rohstoffmischung zur Erreichung der benötigten Basizität und Qualität der Pellets. Gleichzeitig unterstützt es übergeordnete Funktionen wie die vorbeugende Wartungsplanung.

Die österreichische Niederlassung von Primetals Technologies, das globale Kompetenzzentrum für Pelletierung, ist für Design, Engineering und die Lieferung von Schlüsselkomponenten verantwortlich. Ein entscheidender Faktor für den Auftragserfolg ist der starke Fokus auf lokale Fertigung und die Lieferung von Ausrüstung. Die indische Niederlassung von Primetals Technologies fungiert als Konsortialführer und erbringt lokale Ingenieurleistungen, Ausrüstungslieferungen und die Gesamtprojektkoordination. Konsortialpartner Lloyds Engineering liefert lokale Ausrüstung für Eisenerzmahlung und -filtration sowie Flussmittelmahlung.

Umfassende Anlagen zur Feinabstimmung

Die drei neuen Pfannenöfen und zwei RH-Entgaser von Primetals Technologies gewährleisten die Stahlveredelung und verbesserte Produktqualität. Diese Anlagen zur Feinabstimmung von Stahl ermöglichen eine präzise Kontrolle der chemischen Zusammensetzung und Temperatur. Sie dienen auch zum Erwärmen des flüssigen Stahls für nachfolgende Gießvorgänge.

Diese Nachbehandlungseinrichtungen profitieren ebenfalls von der engen Zusammenarbeit innerhalb des Unternehmens Primetals Technologies. Die Niederlassung in Legelshurst, Deutschland, das globale Kompetenzzentrum für Sekundärmetallurgie, stellt Design und Grundlagenengineering für die RH-Entgasungsanlagen bereit und liefert Schlüsselkomponenten. Primetals Technologies Indien fungiert als Konsortialführer, erbringt detailliertes Engineering und liefert Teile für die RH-Entgaser. Zudem verantwortet das indische Schwesterunternehmen das komplette Basis- und Detailengineering, die Lieferung der Pfannenöfen und übernimmt die gesamte Projektkoordination.

Die RH-Entgaser umfassen zwei einzelne RH-Stationen, ausgestattet mit einem Dampfvakuumpumpensystem sowie Systemen zur Zugabe von Ferrolegerungen und Mikrolegierungselementen. Zu den Hauptdesignelementen zählen Monoblock-RH-Gefäße, das firmeneigene kombinierte Gefäß- und Pfannenhebesystem (CVL), ein kombiniertes Sauerstoffblassystem (COB) sowie eine Prozessoptimierung für RH-Öfen. Die Pfannenöfen umfassen einen Online- und zwei Offline-Öfen, ausgestattet mit Transferwagen, Systemen zur Zugabe von Ferrolegerungen und Zuschlagsstoffen, Sekundäremissionskontrollsystem, Drahteinspeisung und Elektrodennippelstationen. Zu den technischen Highlights gehören ein 3-Punkt-Hydraulik-Dachhebesystem, Bodengasspülung, Overspüllanze, Lichtbogenheizungssystem einschließlich HT-Transformator, Leistungsschalter, das Elektrodenregelsystem von Primetals Technologies und eine Prozessoptimierung für die Pfannenöfen.

SAIL: Ein führender indischer Produzent

SAIL zählt zu Indiens größten Stahlproduzenten mit fünf integrierten Werken und drei Spezialstahleinrichtungen, die hauptsächlich in den östlichen und zentralen Regionen nahe inländischer Rohstoffquellen angesiedelt sind. Nach der Erweiterung im Jahr 2029 wird die jährliche Kapazität des IISCO-Stahlwerks in Burnpur 7,1 Millionen Tonnen erreichen.

Das 1918 als Indian Iron & Steel Company (IISCO Ltd.) gegründete heutige IISCO-Stahlwerk blickt auf eine lange Tradition in der indischen Stahlindustrie zurück. Die Fusion von IISCO Ltd mit SAIL im Jahr 2006 markierte einen bedeutenden Meilenstein in der Konsolidierung des indischen Stahlsektors.



Primetals Technologies wird eine Pelletieranlage, drei Pfannenöfen und zwei RH-Entgaser an SAIL IISCO liefern. Das Foto zeigt Vertreter beider Unternehmen bei der Vertragsunterzeichnung.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/en/press-releases

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.