

London, 17. November 2025

Primetals Technologies und EMSTEEL modernisieren Drahtwalzwerk

- **EMSTEEL erweitert im Rahmen seines „Asset Enhancement Programme“ die Produktionskapazitäten für hochwertige Produkte**
- **Fortschrittliche Lösungen wie Morgan No-Twist Mill, Morgan Reduzier- und Kalibrierwalzwerk und Morgan Stelmor Förderer verbessern Produkttoleranzen und -qualität und senken Betriebskosten**
- **Neuer Auslauf für Drahtwalzwerk wird vorgefertigt geliefert, um die Produktion des existierenden Betonstahlwalzwerks aufrechtzuerhalten, wodurch die Ausfallzeit minimiert und eine schnelle Inbetriebnahme ermöglicht wird**

EMSTEEL, einer der führenden Stahl- und Baustoffhersteller in der Region, beauftragte Primetals Technologies kürzlich mit einem neuen Drahtwalzauslauf des Betonstahlwalzwerks Nr. 05 und der Modernisierung eines bestehenden Drahtwalzauslaufs in der RM Nr. 03 in Abu Dhabi. Beide Projekte sind essenzielle Bestandteile des „[Asset Enhancement Programme](#)“ von EMSTEEL, das darauf abzielt die Produktionskapazitäten zu steigern und fortschrittliche Lösungen für wachsende Marktanforderungen zu integrieren.

EMSTEEL erschließt damit Märkte für höherwertige Produkte und stärkt seine internationale Position in den Bereichen Reifencord, seismischer Bewehrungsstahl, Spannbetonstahl (PC), legierter Kaltstachstahl und Schweißdraht.

Neuer hochmoderner Drahtwalzwerkauslauf ermöglicht thermomechanisches Walzen

Der neue Auslauf wird Teil des Betonstahlwerks Nr. 05 sein. Somit erweitert EMSTEEL sein Produktportfolio um Walzdraht mit 5,5–24 Millimetern sowie Betonstahl im Coil mit 8–16 Millimetern Durchmesser. Zusätzlich zur Erweiterung modernisiert Primetals Technologies das bestehende Walzwerk, um die Toleranzen zu optimieren und den Verschleiß an bestehenden Walzgerüsten sowie die Belastung der Walzgerüste zu reduzieren.

Der neue Auslauf umfasst modernste Ausrüstung, darunter ein 8-gerüstiges eDrive Morgan No-Twist Walzwerk, ein Morgan Reduzier- und Maßwalzwerk, eine intelligente Treiberrolle und einen Morgan Wicklungskopf, ein Morgan Stelmor Kühlfießband, eine Inline-Wärmebehandlung über Morgan Wasserboxen sowie ein vertikales Palettensystem und ein horizontales C-Haken Bundtransportsystem. Ebenfalls enthalten sind eine Level-1-Basisautomatisierung und ein komplettes Level-2-System der Long Rolling Process Expert-Serie zur Unterstützung des Produktionsmanagements.

Das Walzwerk ist für thermomechanisches Walzen und feinkörnigen Betonstahl konzipiert, um die Betriebskosten zu senken. Die Anlagen werden vor der Montage vorgefertigt, was die Ausfallzeit verkürzt, und eine schnellere Inbetriebnahme ermöglicht.

Kühlungsmodernisierungen für hochwertige Endprodukte

Die Modernisierung der RM Nr. 03 umfasst ein neues Morgan Stelmor Kühlfließband, das die vorhandene Stützkonstruktion nutzt. Es verbessert die Kühlung und die Eigenschaften des warmgewalzten Drahts. EMSTEEL erfüllt damit die strengen Anforderungen für hochwertige Spannstahllitzen (PC).

Neue Rollenmodule mit Gebläsen integrieren sich nahtlos in das bestehende Bundtransportsystem. Die patentierte Luftverteilung Optimesh stabilisiert die Zugfestigkeit bei Produkten mit kleinem Durchmesser. Zur Modernisierung gehören auch neue Antriebe, ein neuer Motor und eine vollständig integrierte Automatisierung.

EMSTEEL, eine an der Börse notierte Aktiengesellschaft (ADX: EMSTEEL), gilt als führender Stahl- und Baustoffproduzent der Vereinigten Arabischen Emirate. Das Unternehmen setzt auf hochmoderne Technologien, um erstklassige Endprodukte herzustellen. Diese finden nicht nur auf dem heimischen Markt Absatz, sondern werden auch in über 70 Länder weltweit exportiert. Dadurch etablierte sich EMSTEEL als zentraler Ansprechpartner für die Fertigungs- und Baubranche.



Heißer Walzdraht, der den Morgan Hochgeschwindigkeits-Wicklungskopf verlässt und beim Durchlaufen des Morgan Stelmor Kühlfließbands abkühlt.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter [primetals.com](https://www.primetals.com).