

伦敦，2026年3月26日

## 普锐特冶金技术对自动化系统的现代化改造提高了土耳其某热带钢轧机的可靠性

- 改善带钢板形和平直度测量与控制
- 虚拟化硬件缩短 IT 响应时间
- 自动化硬件和软件更新满足当前和未来需要

普锐特冶金技术为土耳其一家钢铁生产企业成功执行了热带钢轧机分阶段升级项目，并获得了最终验收证书(FAC)。该项目第一阶段的重点是升级过程自动化系统，第二阶段则包括了基础自动化系统的现代化改造和先进的板形和平直度控制方案的实施。普锐特冶金技术还安装了 ALEX 状态监测系统。轧机在完成安装和调试后如期恢复运行。

### 改善带钢板形和平直度指标

这家土耳其钢铁生产企业之所以选择普锐特冶金技术是基于多项因素，包括热轧机自动化专家的持续支持、备件供应的保障以及带钢板形和平直度指标的改善。

依靠丰富的经验、成熟的自动化专业技能以及安装和调试期间的全面支持，普锐特冶金技术保证了最大限度缩短停产时间和提高现场安全水平。

### 第一阶段：2级自动化系统

普锐特冶金技术提供了完全虚拟化的新 2 级自动化系统，并将其集成到这家企业现有的虚拟硬件系统中。这一升级缩短了 IT 响应时间，而且实现了高效寿命周期管理

### 第二阶段：1级自动化

在第二阶段，普锐特冶金技术采用先进的方案取代了基础自动化硬件，并将应用软件迁移到了最新的 PCS7 平台。数据通信系统也得到更新。

安装了新的板形和平直度系统——凸度和平直度优化器。作为过程和基础自动化系统的一部分，它能够详细分析所有轧制道次的带钢轮廓变化。通过采用先进工艺模型以及优化带钢板形和平直度控制，系统的影子模式保证了平稳过渡，并且允许在投运之前进行模型校准。

在最终验收考核期间生产了 2,300 多个带卷，超过了合同对中间坯控制以及带钢板形和平直度设置的要求。

### 重要信息：土耳其热带钢轧机自动化系统升级

- 基础自动化硬件：Simatic TDC CPU555
- 基础自动化软件：Simatic PCS7, D7-SYS
- 数据通信系统：ProfiNet ET200SP(通过远程 I/O)



普锐特冶金技术完成自动化系统现代化改造后的热带钢轧机生产出的第一个带卷。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
United Kingdom

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。