

Лондон, 21 июля 2026

Primetals Technologies модернизирует в Китае установку CSP на предприятии WISCO

- **Литейно-прокатная линия CSP преобразуется в современный полосовой стан горячей прокатки**
- **Целевой сортамент сориентирован на высококачественные марки стали**
- **Данный проект преобразования установки CSP повторяет успешную реконструкцию стана thyssenkrupp Bruckhausen в 2025 году**

Компания Wuhan Iron and Steel Corp. (WISCO), будучи одной из крупнейших металлургических предприятий Китая и частью Baowu Group, самого крупного производителя стали в мире, поручила Primetals Technology провести реконструкцию своей литейно-прокатной линии CSP. Установка будет преобразована в современный стандартный полосовой стан горячей прокатки производительностью 4,2 млн тонн в год.

Исходный агрегат, пущенный в 2008 году, был спроектирован как тонкослябовая литейно-прокатная линия первого поколения с вертикальной МНЛЗ, туннельными печами и 7-клетьевым чистовым станом.

Переоборудование второй установки силами Primetals Technologies

WISCO решила переоборудовать данную литейно-прокатную линию в стандартный полосовой стан горячей прокатки, оставив некоторое существующее оборудование, чтобы уйти от специфических ограничений концепции CSP в отношении производительности и сортамента продукции. Будучи основным технологическим партнером, Primetals Technologies берет на себя эту сложную задачу, для которой отводит 21 месяц.

Данная линия CSP - это уже вторая установка, которую Primetals Technologies модернизирует в стандартный полосовой стан горячей прокатки: данный проект последует за аналогичным решением, успешно воплощенным в 2025 году на заводе thyssenKrupp Bruckhausen в Дуйсбурге, Германия.

Новый полосовой стан горячей прокатки WISCO обеспечивается слябами толщиной 230 мм с новых стандартных МНЛЗ; слябы нагреваются в двух печах с шагающими балками, на перспективу уже зарезервировано место для строительства третьей печи. Новый полосовой стан будет работать в составе высокомошной реверсивной черновой клетки с разделенной нагрузкой

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

55 000 кН и двух эджерных клетей, установленных по одной на входе и выходе черновой клетки и обеспечивающих суммарное боковое обжатие 140 мм. Между черновой клетью и чистовой группой устанавливаются обрезные ножницы и блоки удаления окалина.

Чистовая группа модернизируется за счет установки новых блоков противоизгиба и смещения валков на первых четырех клетях, чтобы справляться с возросшими прокатными нагрузками и обеспечивать великолепную геометрию полосы. Выходной участок удлиняется, чтобы поддерживать высокую производительность стана, а также добавляется новый участок доводки для оптимального использования схем охлаждения.

Цель: продукция высшего класса

Целевой сортамент сфокусирован на первоклассной продукции из прогрессивных высокопрочных, высокоуглеродистых, микролегированных сталей для трубного производства и кремнистых сталей. Перед станом ставится задача обеспечить производство на уровне 4,2 млн тонн в год, то есть почти вдвое увеличить производительность предыдущего агрегата, и что более впечатляюще, стан будет производить полосу максимальной шириной до 1650 мм в диапазоне толщин от 1,2 до 16 мм.

Primetals Technologies отвечает за проектирование нового оборудования стана и поставку основных технологических узлов. В плане автоматизации и для оптимизации производительности и качества Primetals Technologies предоставляет для всего стана завершенную архитектуру Уровня 1 и Уровня 2, где применяются все современные модели управления технологическим процессом.

Комплексное решение системы автоматизации включает экспертную систему Ski Expert для идентификации загибов и повышения производительности; экспертная система Wedge and Camber Expert определяет и корректирует отклонения полосы от целевой геометрии, а система оценки срока службы оборудования (ALEX) обеспечивает высокую эксплуатационную готовность полосового стана горячей прокатки.

Данный проект представляет собой один из наиболее значимых шагов по обновлению устаревших активов Китая, что необходимо производителям стали для решения новых задач в отношении качества и производительности, которые ставит перед ними конкурентный рынок Китая.

О компании WISCO

Расположенная в районе Циншань горда Ухань на берегу реки Янцзы, фирма WISCO является первым крупномасштабным предприятием полного цикла, созданным после провозглашения Китайской Народной Республики и официально заработавшим в 1958 году.

Сотрудничество между Primetals Technologies и WISCO началось в 1990-х годах, пройдя путь от непрерывной разливки стали к горячей и холодной прокатке, производству кремнистых сталей и другим основополагающим технологиям.



Primetals Technologies недавно провела преобразование литейно-прокатной линии CSP на thyssenkrupp Steel в современный полосовой стан горячей прокатки.

Настоящий **пресс-релиз** и **изображение без лицензионных отчислений** доступны на primetals.com/en/press-releases

Контакты для журналистов:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies Limited - британская компания, штаб-квартира которой располагается в Лондоне, новатор и ведущий мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и изготовления оборудования для предприятий металлургической промышленности, а также надежный сервисный партнер. Компания предлагает технологии, продукты и услуги, включая электрооборудование и средства автоматизации, а также решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Это охватывает все этапы производственной цепочки изготовления чугуна и стали - от сырья до готовой продукции - и включает новейшие решения в области прокатки для сектора цветных металлов. Primetals Technologies - это компания группы Mitsubishi Heavy Industries, в которой работает около 7000 сотрудников по всему миру. Чтобы узнать больше о Primetals Technologies, посетите веб-сайт компании www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom