

London, 01. Oktober 2026

Primetals Technologies erzielt im Arvedi-ESP-Werk von Zhongshou in China einen Rekord nach dem anderen

- **Bislang leistungsstärkste Arvedi-ESP-Anlage**
- **Rekord-Inbetriebnahmezeiten bei Banddicken von 1,0, 0,8 und 0,7 Millimetern**
- **Produktivitätsweltrekord: 7 Tonnen pro Minute bei 1.250 Millimetern Bandbreite**

Die jüngste Arvedi-ESP-Linie von Primetals Technologies für das endloses Gießen und Walzen ging vor wenigen Monaten in China in Betrieb. Schon jetzt übertrifft sie alle Produktivitäts- und Produktionshochlaufrekorde anderer Dünnbrammen-Gießwalzanlagen weltweit, die Warmband-Coils herstellen.

Das erste Coil produzierte die Anlage am 13. Mai 2026. Während der Inbetriebnahme erreichte sie folgende Meilensteine:

- Nur 16 Tage nach dem ersten Coil produzierte die Linie bereits ultradünne Warmband-Coils mit einer Banddicke von 1,0 Millimetern.
- Nur 30 Tage nach dem ersten Coil stellte die Anlage sämtliche Produktivitätsweltrekorde ein: Sie erreichte 7 Tonnen pro Minute bei einer Bandbreite von 1.250 Millimetern.
- Nur elf Wochen nach dem Anfahren produzierte die Anlage das erste Coil mit einer Banddicke von 0,8 Millimetern.
- Nur 17 Wochen nach dem Anfahren produzierte die Anlage das erste Coil mit einer Banddicke von 0,7 Millimetern.

Seit der zweiten Sequenz – unmittelbar nach dem Anfahren – arbeitet die Anlage im vollständigen Endlosbetrieb. Sie produziert Prämium endless hot-rolled coils (eHRC).

Arvedi ESP: Maßstab für die Branche

Die Anlage arbeitet bereits mit stabiler Produktivität. Ihr spezifischer Massendurchsatz – gemessen in Tonnen pro Stunde und Meter Bandbreite – übertrifft den Wert jeder anderen Dünnbrammen-Gießwalzanlage weltweit um rund 20 Prozent. Damit bestätigt Arvedi ESP seine Position als Maßstab für die Branche.

Primetals Technologies erzielt diesen bislang unerreichten Wert dank der patentierten Anti-Bulging-Biegezone und der neuesten Weiterentwicklungen in der ESP-Gießtechnik. Dazu zählt eine 34 Meter lange Strangführungs. Im Endlosbetrieb führt die Gießanlage dem Walzwerk nun einen 135 Millimeter

dünnen Strang zu. Das ermöglicht einen extrem hohen Massendurchsatz und schafft ein optimales Temperaturprofil für den anschließenden Endloswalzprozess.

Die leistungsstärkste Arvedi-ESP-Anlage

Mit einer Gießanlage für 135 Millimeter dicke Stränge, vier Vorgerüsten und fünf Fertigerüsten ist das Werk von Zhongshou die leistungsstärkste und produktivste Arvedi-ESP-Linie, die Primetals Technologies bislang in China installiert hat.

Zhongshou und Primetals Technologies arbeiten weiterhin eng zusammen. Sie stimmen die Produktionslinie fein ab, beschleunigen den Produktionshochlauf weiter und steigern die Effizienz. Ihr Ziel ist die Massenproduktion hochwertiger Produkte.

Bei Nutzung erneuerbarer Energien verursacht die Arvedi-ESP-Technologie keine CO₂ Emissionen. Sie ist die einzige offiziell zertifizierte Lösung für klimaneutrales Dünnbrammen-Gießen und -Walzen. Zugleich ist das Verfahren die energieeffizienteste Möglichkeit, hochwertige eHRC-Produkte herzustellen.

Endlos gewalzte Warmband-Coils (eHRC) – ein Gamechanger

Die hohe Qualität und Wirtschaftlichkeit von eHRC aus dem Arvedi-ESP-Verfahren machen das Produkt zu einem Gamechanger auf dem chinesischen Markt. Das Verfahren ermöglicht die kontinuierliche Herstellung hochwertiger Warmband-Coils. Das Spektrum reicht von ultradünnen Banddicken bis zu Dicken von einem Zoll.

Niedrigere Produktionskosten, ein geringerer Energieverbrauch und die Möglichkeit, Banddicken von unter 1 Millimeter herzustellen, können Herstellern und Endkunden wirtschaftliche Vorteile verschaffen.

eHRC kommt in konventionellen Anwendungen und bei anspruchsvollen Anwendungen mit Spezialstählen zum Einsatz. Dazu zählt Automobilblech für den direkten Einsatz ohne Kaltwalzen.

Eckdaten: Arvedi ESP bei Zhongshou Special Steel, China

- Gießanlage für 135 Millimeter dicke Stränge, vier Vorgerüste und fünf Fertigerüste. Alle Komponenten ermöglichen Banddicken ab 0,7 Millimetern – auch bei einer Strangdicke von 135 Millimetern.
- Die Anlage deckt ein breites Spektrum an Stahlsorten ab: von unlegierten Stählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt bis hin zu hochfesten niedriglegierten Stählen.



Das Werk in Zhongshou ist die elfte Arvedi-ESP-Anlage, die weltweit in Betrieb genommen wurde.



Ein Teil der Teams von Zhongsou Special Steel und Primetals Technologies nach der Herstellung des ersten 0,7 Millimeter dicken Coils.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter [primetals.com/en/press-releases](https://www.primetals.com/en/press-releases)

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

Primetals Technologies, Limited
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
Vereinigtes Königreich

facebook.com/primetals

x.com/primetals

[instagram.com/primetals technologies](https://instagram.com/primetals_technologies)

youtube.com/primetalstechnologies

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.