

27 августа 2026

Primetals Technologies закрепляет двумя крупными проектами в Индии долгосрочное партнерство с JSW Steel

- Primetals Technologies успешно пустила в эксплуатацию новый сталеплавильный цех с двумя 350-тонными кислородными конвертерами и двумя 2-ручьевыми МНЛЗ на заводе компании JVML в Торанагаллу, штат Карнатака
- Первое внедрение в Индии сухой газоочистки первичных металлургических выбросов для 350-тонных конвертеров задает новый уровень в охране окружающей среды для индийской черной металлургии
- Рекордная кампания огнеупорной футеровки: за время первой кампании одного из конвертеров футеровка выдержала более 6000 плавов
- Компания JSW Steel заказала у Primetals Technologies две установки окомкования по 8 млн тонн в год для своего завода в Парадипе, где будет использоваться передовая система цифровизации и проверенная обжиговая печь площадью 816 м²
- Долгосрочное сотрудничество для непрерывного улучшения технологии производства окатышей

Primetals Technologies существенно углубила свое многолетнее сотрудничество с JSW Steel в области технологий и совместной реализации проектов благодаря двум одновременным работам в Индии: проведение успешной пуско-наладки нового металлургического комплекса на заводе JSW Vijayanagar Metallic Limited (JVML), Торанагаллу, штат Карнатака и получение нового заказа на поставку двух мощных установок окомкования на завод JSW Steel, Парадип, штат Одиша. В рамках обоих проектов Primetals Technologies предоставляет комплексное проектное решение для агрегатов, технологическое оборудование, решения в области автоматизации и услуги шеф-надзора.

Новый сталеплавильный цех и МНЛЗ для Торанагаллу

Primetals Technologies успешно пустила в эксплуатацию новый сталеплавильный цех и две МНЛЗ на заводе JVML в Торанагаллу, штат Карнатака. Объем поставки включает два 350-тонных кислородных конвертера, системы газоочистки первичных металлургических выбросов, два 350-тонных агрегата ковш-печь, систему газоочистки неорганизованных выбросов для всего цеха и две двухручьевые МНЛЗ. Конвертеры, агрегаты ковш-печь и МНЛЗ оборудованы комплексной системой автоматизации Уровня 1 и Уровня 2.

Новые вершины в металлургии

Первый конвертер, пущенный в эксплуатацию в декабре 2024 года, чрезвычайно быстро вышел на проектную мощность, производя к концу пуско-наладочного месяца более 20 плавов в сутки. За

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom

первые три недели эксплуатации он произвел 220 плавов, а к концу первого месяца работы уже более 400. За время кампании исходной футеровки конвертер произвел более 6000 плавов, установив в металлургии новый целевой показатель. Primetals Technologies получила акт предварительной приемки на первый конвертер, агрегат ковш-печь № 1 и МНЛЗ № 1.

Второй конвертер, пущенный в эксплуатацию в августе 2025 года, еще быстрее вышел на проектную мощность, произведя более 20 плавов в сутки на шестой день после пуска. Primetals Technologies также получила акт предварительной приемки на второй конвертер, агрегат ковш-печь № 2 и МНЛЗ № 2.

Первая в Индии система сухой газоочистки первичных металлургических выбросов для 350-тонных агрегатов

Данный проект впервые внедряет в Индии 350-тонные конвертеры Primetals Technologies, оборудованные передовой системой сухой газоочистки первичных металлургических выбросов. Данное решение включает систему паровой рекуперации тепла, электростатический фильтр сухого типа и экономичные осевые дымососы, помогающие улучшить энергоэффективность, сокращать потребление воды и выполнять требования природоохранных правил и норм. Завершает решение по газоочистке система рекуперации отходящих газов, которая вносит существенный вклад в использование вторичных источников энергии.

Для конвертеров Primetals Technologies поставила кислородные фурмы, приводы наклона, систему шлакоотсечки Vaicon Stopper, клапанные стенды и систему шихтоподачи. Шлакоотсечка Vaicon Stopper снижает перелив конвертерного шлака до минимума, что позволяет сокращать время производственного цикла и улучшает качество стали. Корпус конвертера оборудован в области горловины водяным охлаждением и удерживается с помощью пластинчатой подвески Vaicon Lamella, расположенной внутри опорного кольца с воздушным охлаждением, что увеличивает срок службы оборудования.

Передовые решения в области автоматизации

Объем предлагаемых решений по автоматизации включает систему оптимизации технологического процесса BOF Optimizer, которая повышает попадание в заданное содержание углерода и температуру стали, сокращает количество додувок и увеличивает производительность агрегата. Аналитическая система отходящих газов Lomas, адаптированная под потребности клиента, в сочетании с системой BOF Optimizer позволяет управлять окончанием продувки в автоматическом режиме и увеличивает долю попаданий в заданный углерод. Автоматизированная система регулировки электродов MeltExpert увеличивает производительность и сокращает расход электроэнергии на агрегатах ковш-печь.

Разливка широкого диапазона марок стали

Две двухручьевые МНЛЗ производят слябы шириной от 900 до 1650 мм и толщиной от 220 до 260 мм. Они разливают марки стали в следующем диапазоне: от сверхнизкоуглеродистых до высокоуглеродистых, включая стали глубокой вытяжки, конструкционные, перитектические и высокопрочные низкоуглеродистые стали, а также микролегированные и низколегированные, полосовые и высококремнистые электротехнические стали.

Среди внедренных технологических решений применяются система регулировки уровня металла LevCon, механизм качания кристаллизатора DynaFlex, система предотвращения прорывов MoldExpert, модель фазового перехода DynaPhase и роботизированная система LiquiRob для безопасной эксплуатации. Дополнительные решения включают систему мягкого обжата DynaGap Soft Reduction 3D, модель охлаждения Dynacs 3D и экспертную систему Quality Expert для аттестации качества слабов в реальном времени.

Две установки окомкования в Парадипе

Компания JSW Steel заказала у Primetals Technologies две установки окомкования производительностью по 8 млн тонн в год для своего завода в г. Парадипе, штат Одиша. Primetals Technologies отвечает за полное проектное решение установок, услуги проектирования, основное технологическое оборудование, завершённую систему автоматизации и шеф-надзор за строительством и реализацией.

Концепция установки основывается на надёжной и проверенной обжиговой печи площадью 816 м², которая послужит исходным решением для стандартизированной модели установок окомкования, с чего начнется дальнейшее развитие площадок JSW Steel в Парадипе и других местах. Вместе обе установки станут производить 16 млн тонн окатышей в год, напрямую поддерживая программу оперативного расширения мощностей JSW Steel.

Непрерывные улучшения как результат долгосрочного сотрудничества

В тесном сотрудничестве со специалистами JSW Steel, которые эксплуатируют наиболее продуктивные установки окомкования в Индии, компания Primetals Technologies разработала несколько технических усовершенствований, которые были учтены в концепции новых установок. Данные улучшения станут способствовать дальнейшей оптимизации производства, улучшению качества окатышей и экологических показателей.

Обе компании договорились продолжать сотрудничество для улучшения технологии и после пуска новых установок в эксплуатацию, что свидетельствует о долгосрочном технологическом партнерстве, построенном на взаимовыгодном обмене опытом.

Передовое комплексное решение в области цифровизации для оптимизации управления технологическим процессом

Интеллектуальные датчики и передовые модели управления для основных решений в области цифровизации компании Primetals Technologies для новых установок окомкования позволяют осуществлять непрерывное отслеживание технологических условий и обеспечивают прозрачную оценку производственных процессов. Система автоматизации Уровня 2 использует цифровой инструмент оптимизации Pelletizing Optimizer, который позволяет в автоматическом режиме подстраивать процесс производства сырых окатышей, чтобы обеспечить их равномерный размер и стабильно высокое качество.



Часть рабочей группы Primetals Technologies и JVML перед одним из кислородных конвертеров.



Первая заливка в конвертер «Н» компании JVML; оборудование поставлено фирмой Primetals Technologies.



Одна из двух 2-ручьевых слябовых МНЛЗ компании JVML в Торанагаллу.

Настоящий пресс-релиз и изображение без лицензионных отчислений доступны на primetals.com/en/press-releases

Контакты для журналистов:

Björn Westin, Press Officer

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[YouTube](#)

Primetals Technologies Limited - компания, штаб-квартира которой располагается в Лондоне, Великобритания, новатор и ведущий мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и изготовления оборудования для предприятий металлургической промышленности, а также надежный сервисный партнер. Компания предлагает технологии, продукты и услуги, включая электрооборудование и средства автоматизации, а также решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Это охватывает все этапы производственной цепочки изготовления чугуна и стали - от сырья до готовой продукции - и включает новейшие решения в области прокатки для сектора цветных металлов. Primetals Technologies - это компания группы Mitsubishi Heavy Industries, в которой работает около 7000 сотрудников по всему миру. Чтобы узнать больше о Primetals Technologies, посетите веб-сайт компании www.primetals.com.