

伦敦，2026 年 9 月 3 日

普锐特冶金技术与汇川技术携手，推出面向酸洗-冷轧联合机组的一体化传动解决方案

- 合作范围从可逆式冷轧机拓展至整条酸洗-冷轧联合机组（PLTCM）
- 普锐特冶金技术 **EnerX** 中低压传动助力打造整线解决方案
- 融合工艺专长与先进传动技术的协同创新方案
- 实现性能、可靠性与投资效率的全面优化

普锐特冶金技术近日获得中国一家钢铁企业的重要订单，将为一条六机架酸洗-冷轧联合机组（PLTCM）提供自动化系统以及中低压传动系统。这也是新一代 **EnerX** 传动产品家族首次应用于 PLTCM 项目。该项目中，普锐特冶金技术与中国领先的工业自动化企业汇川技术展开紧密合作。

高压下率

一家中国钢铁企业将建设一条全新的高速六机架 PLTCM 产线，以实现数字化驱动、全自动化及高精度生产。该产线计划于 2027 年 5 月投产。

普锐特冶金技术的供货范围包括完整的 1 级（基础级）和 2 级（过程级）自动化系统，以及中低压传动系统。工艺优化系统将采用基于神经网络的自学习算法，确保生产过程的稳定性与连续性，从而实现高压下率下的稳定轧制，并具备优异的薄规格轧制能力。

结合先进的厚度控制和平直度优化技术，该产线将实现卓越的控制精度，确保带钢厚度和平直度的高精度稳定控制。

EnerX 传动：高性能中压传动

普锐特冶金技术将为该机组配备全新的 **EnerX** 中压传动以及低压辅助传动。该传动产品系列源于与汇川技术的最新合作成果。普锐特冶金技术中低压传动控制技术与酸轧控制工艺诀窍融合，优化了轧制性能。

EnerX 传动系统不仅能够保障生产过程的稳定运行并提升产能，同时也确保了产品质量的一致性。高精度的速度与张力控制使得厚度和平直度公差更加严格可控，同时实现优异的表面质量表现。

值得一提的是，**EnerX** 传动技术此前已成功应用于江苏靖江甬金金属科技有限公司的可逆式冷轧机项目。普锐特冶金技术已于 2025 年底获得该项目的最终验收证书（FAC）。

携手推进更高层次的战略合作

普锐特冶金技术与汇川技术正持续深化在冶金行业传动与自动化领域的合作。在可逆式冷轧机项目成功合作的基础上，双方已将合作拓展至 PLTCM 整线一体化解决方案，覆盖中压及低压传动系统。

展望未来，双方将进一步加深协同创新，持续开发更加集成化、高效和创新的解决方案，为冶金行业客户创造更大价值。该合作将有力支持钢铁企业实现更高的生产效率、更深入的数字化转型以及更加可持续的发展。



普锐特冶金技术将为该 PLTCM 机组配备全新的 EnerX 中压传动及低压辅助传动。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

[WeChat](#)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

沈超君，电话：+86-21-5320 6117

电子邮件：chaojun.shen@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。