

伦敦，2026 年 10 月 29 日

首钢京唐选择普锐特冶金技术改造板坯连铸机，实现高品质生产

- 全面升级板坯连铸机，助力高品质汽车板生产
- **DynaGap** 动态轻压下技术提升铸坯中心质量
- 项目计划于 **2027 年 9 月** 投产

首钢京唐钢铁联合有限责任公司已选择普锐特冶金技术，对其位于中国河北省曹妃甸厂区的 2 号双流板坯连铸机进行全面改造。通过此次项目，首钢京唐旨在提升铸坯质量，从而获得更优异的轧制效果。项目计划于 2027 年 9 月投产。继 2025 年 11 月普锐特冶金技术获得首钢京唐 5 号特厚板坯连铸机改造项目合同后，此次签约成为普锐特冶金技术与首钢集团战略合作中的又一里程碑。

提升铸坯中心质量

首钢京唐是多家知名汽车制造商的认证供应商。此次改造完成后，首钢京唐将能够稳定应用普锐特冶金技术的 **DynaGap** 动态轻压下控制系统，从而有效改善铸坯中心质量。此外，设备升级还将提高连铸拉速和整体产能。

提升结晶器液面控制稳定性

本次供货范围还包括最新一代 **LevCon** 结晶器液面控制系统。该系统可在保留现有塞棒机构的基础上，通过防鼓肚算法进一步优化结晶器液面控制效果。项目还将配备全新的铸流导向设备，其水平段具备干式浇铸能力，可提高铸坯出段温度，并为未来通过增设水平段实现冶金长度扩展预留空间。

所有扇形段均配备 **EcoStar** 干式浇钢螺旋内冷辊，可实现高精度铸流支撑以及水平段干式浇铸。全新的一级和二级自动化系统，包括 **DynaPhase** 相变预测模型、**Dynacs 3D** 动态二冷技术和 **DynaGap 3D** 动态轻压下技术，将有助于确保板坯表面质量和内部质量达到先进水平。

关于首钢京唐

首钢京唐隶属于中国大型钢铁企业集团之一的首钢集团。公司生产全系列碳钢产品，重点聚焦高附加值产品，包括汽车外板、汽车内板、家电板、镀锡板以及中厚板等钢种。

关于首钢工程

首钢工程公司核心聚焦钢铁冶金、能源环保、城市综合服务三大领域，提供全链条工程技术服务，业务范围涵盖规划咨询、工程设计、设备成套、工程总承包、合同能源管理、生产运营服务等，企业综合实力稳居全国勘察设计行业第一梯队。

首钢京唐双流板坯连铸机关键参数

连铸机半径：9.5 米

冶金长度：39.5 米（未来扩展后可达 44.26 米）

板坯尺寸：250 × 1,100 至 2,150 毫米

拉速：最高 1.7 米/分钟

钢种：超低碳钢、低碳钢、包晶钢、中碳钢、高碳钢及超高碳钢



首钢京唐、首钢工程及普锐特冶金技术项目团队在项目启动会期间合影。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

沈超君，电话：+86-21-5320 6117

电子邮件：chaojun.shen@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com