

London, 28. Mai 2026

Erfolgreiche Inbetriebnahme der Arvedi-ESP-Anlage bei Zhongshou Special Steel: die leistungsstärkste der Welt

- **Wichtiger Meilenstein für die weltweit elfte Arvedi-ESP-Anlage**
- **Endlose warmgewalzte Coils (eHRC) prägen den chinesischen Markt für Warm- und Kaltband neu**
- **Vier Vorgerüste und fünf Fertigerüste machen die Linie zur bislang leistungsstärksten und produktivsten Arvedi-ESP-Anlage**

Am 13. Mai produzierte Zhongshou Special Steel in Luanzhou, Provinz Hebei, China, nach nur fünf Tagen ab dem ersten Guss den ersten Coil an der neuen Arvedi-ESP-Anlage (Endless Strip Production) von Primetals Technologies. Bereits am 16. Mai nahm die Anlage den Betrieb im Endlosmodus auf.

Die leistungsstärkste Arvedi-ESP-Anlage

Die neue Linie ist weltweit die elfte Arvedi-ESP-Anlage in Betrieb und zugleich die bislang leistungsstärkste. Mit vier Vorgerüsten, fünf Fertigerüsten und einer Stranggießanlage, die mit einer Dicke von 130 Millimetern gießt, erreicht sie die höchste Leistungsfähigkeit und Produktivität aller bisher in China installierten Arvedi-ESP-Linien. Die Anlage deckt ein breites Gütespektrum ab – von niedrig legierten Kohlenstoffstählen bis zu hochfesten, niedrig legierten Stählen.

„Wir verfolgen das klare Ziel, unsere Position als Vorreiter in der grünen Stahlproduktion sowohl auf dem heimischen als auch auf internationalen Märkten zu sichern. Gleichzeitig wollen wir uns in Märkten behaupten, in denen Carbon-Border-Adjustment-Regelungen (CBAM) den Handel beeinflussen. Die Arvedi-ESP-Technologie mit ihrem rekordverdächtig niedrigen CO₂-Fußabdruck spielt für uns eine Schlüsselrolle, um dieses Ziel zu erreichen“, sagte Zheng Ting Wen, Chairman der Zhongshou Special Steel Group.

Mit der Inbetriebnahme dieser Anlage setzte Zhongshou Group einen wesentlichen Schritt ihrer Strategie um. Das Unternehmen löst sich von der klassischen Route Hochofen–LD-Konverter (BOF)–Warmbandstraße und setzt auf ein Elektrolichtbogenofen-Stahlwerk (EAF) in Kombination mit Endlosstranggieß- und Walztechnologien. Zhongshou übernimmt damit eine echte Vorreiterrolle bei der schrittweisen Dekarbonisierung der chinesischen Stahlindustrie.

Game Changer in China

„Das gemeinsam mit dem Zhongshou-Team erzielte Ergebnis ist für Primetals Technologies sehr bedeutend. Es bestätigt die technologische Führungsposition der Arvedi-ESP-Technologie als wettbewerbsstärkstes Verfahren mit den geringsten Investitionskosten (Capex) und Betriebskosten

(Opex) sowie als besonders umweltfreundlichen Prozess für die Herstellung von Warmband. Von nun an nutzt das Zhongshou-Team die überlegenen Eigenschaften der endlos warmgewalzten Coils (eHRC) der neuen Arvedi-ESP-Linie. Diese Coils haben sich im chinesischen Markt für Warm- und Kaltband bereits als echter ‚Game Changer‘ erwiesen“, sagte Paul Pennerstorfer, Head of Upstream Technologies bei Primetals Technologies.

Bei den Produktabmessungen deckt die neue Anlage den gesamten Dickenbereich von 0,7 bis 12,7 Millimetern ab. Sie nutzt die Vorteile des Endlosgieß- und -walzprozesses vollständig aus. Die Arvedi-ESP-Anlage bei Zhongshou ist die erste ESP-Anlage der zweiten Generation in China. Sie integriert zahlreiche innovative Lösungen sowohl im Stranggießteil als auch im Walzwerk. Diese Entwicklungen basieren auf der umfangreichen Erfahrung von Primetals Technologies mit zehn bereits im Vollbetrieb laufenden ESP-Anlagen und mehr als 170 Millionen Tonnen Coils, die weltweit mit dieser Technologie produziert wurden.

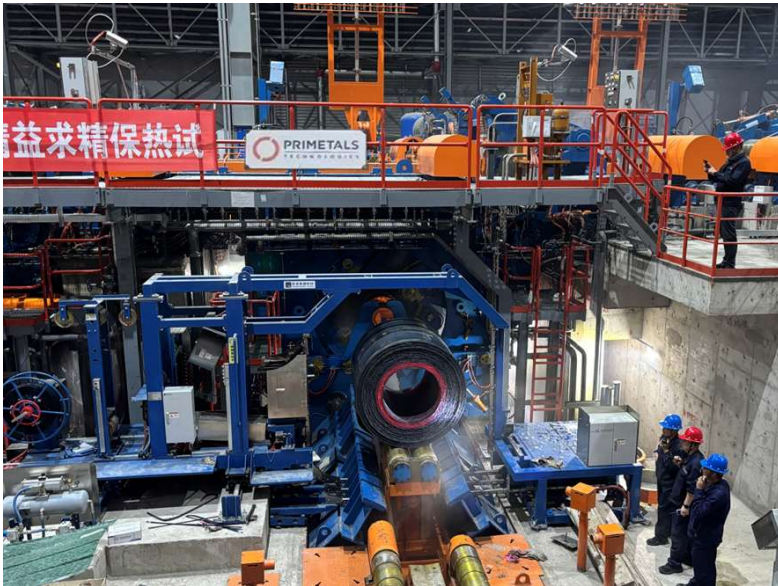
Da Zhongshou Energie aus erneuerbaren Quellen einsetzt, arbeitet die Arvedi-ESP-Technologie ohne CO2-Emissionen. Sie gilt als einzige offiziell zertifizierte Lösung für ein CO2-neutrales Dünnbrammenstrangguss- und Walzverfahren. Gleichzeitig stellt sie das energieeffizienteste Verfahren zur Herstellung hochwertiger eHRC dar.



Das Team von Primetals Technologies feiert die erste Coil-Produktion an der Arvedi-ESP-Anlage von Zhongshou Special Steel.



Die Arvedi-ESP-Anlage von Primetals Technologies bei Zhongshou Special Steel ist die bislang leistungsstärkste und produktivste der Welt.



Nur drei Tage nach dem ersten Coil nahm die Arvedi-ESP-Anlage den Endlosbetrieb auf.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter [primetals.com/en/press-releases](https://www.primetals.com/en/press-releases)

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Primetals Technologies, Limited
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
Vereinigtes Königreich

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.