

伦敦，2026年5月28日

## 中首特钢阿维迪 ESP 生产线成功投产：强大的新一代产线

- 达成全球第 11 条阿维迪 ESP 生产线投产的重要里程碑
- 无头热轧卷（eHRC）在中国热轧与冷轧市场被证实具有颠覆性意义
- 配备 4 架粗轧机与 5 架精轧机，成为目前强大且高效的阿维迪 ESP 生产线

5月13日，仅在首次浇铸五天后，普锐特冶金技术为中首特钢在中国河北省滦州市新建的阿维迪 ESP（无头带钢生产）生产线成功轧制出第一卷。5月16日，该生产线已进入无头轧制模式运行。

### 强大的新一代阿维迪 ESP 生产线

该产线是全球投产的第 11 条阿维迪 ESP 生产线，同时也是目前市场上强大的新一代产线。生产线配备 4 架粗轧机和 5 架精轧机，并配置可生产 130 毫米厚板坯的连铸机，是目前在中国安装的产能强、效率高的阿维迪 ESP 生产线。该产线设计可覆盖从低碳钢到高强度低合金钢的广泛钢种范围。

中首特钢集团董事长郑廷文表示：“我们的目标很明确：在国内外市场上成为绿色钢铁生产的领跑者，同时具备在碳边界调整机制（CBAM）限制下依然具有竞争力。阿维迪 ESP 技术及其破纪录的低碳足迹将为我们实现这一目标发挥关键作用。”

该项目的投产标志着中首集团在战略上放弃传统 LD 转炉（BOF）和热带钢轧机的路线，转向基于电弧炉（EAF）的炼钢方式以及无头连铸连轧技术的重要里程碑。这一举措使该公司成为中国钢铁行业逐步脱碳进程中的真正开拓者。

### 中国市场的“规则改变者”

普锐特冶金技术上游技术负责人 Paul Pennerstorfer 表示：“与中首团队合作取得的这一成果对普锐特冶金技术具有重要意义，也进一步验证了阿维迪 ESP 技术的领先地位——这是目前十分具有

竞争力、兼顾资本与运营支出效益、同时也是绿色领先的热轧带钢生产技术。今后，中首团队将充分利用新建 ESP 生产线所生产的无头热轧卷（eHRC）的优异性能。该产品已被广泛认为是中国热轧和冷轧市场的‘规则改变者’。”

在产品规格方面，该生产线可覆盖 0.7 毫米至 12.7 毫米的全厚度范围，充分发挥无头连铸连轧工艺的优势。中首特钢的阿维迪 ESP 生产线是中国首条第二代 ESP 产线，在连铸机和轧机方面均采用多项创新技术。这些技术基于普锐特冶金技术在此前 10 条 ESP 生产线（累计生产超过 1.7 亿吨钢卷）的丰富经验。

Arvedi ESP 技术通过使用来自可再生能源的电力，实现二氧化碳“零排放”，被公认为获得正式认证的碳中和薄板坯连铸连轧解决方案。同时，它也是生产高质量无头热轧卷的节能工艺。



普锐特冶金技术团队在中首特钢阿维迪 ESP 产线现场庆祝第一卷。



来自普锐特冶金技术的中首特钢 ESP 产线是目前强大且高效的阿维迪 ESP 生产线。



仅在第一卷后三天，该生产线就进入无头轧制模式运行。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：[zhehao.dai@primetals.com](mailto:zhehao.dai@primetals.com)

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。