

伦敦，2026年7月8日

宝钢股份与普锐特冶金技术于上海成功投产连铸机

- 新建板坯连铸机进一步巩固了宝钢在高端板坯生产领域的领先地位
- 先进模型确定最优辊列布置，可有效降低结晶器液面波动，从而提高生产效率

2026年5月12日，普锐特冶金技术提供的宝钢6号双流板坯连铸机在上海宝山基地顺利投产。新建连铸机可同时生产普通钢和高端板材。普锐特冶金技术负责提供机械设备以及完整的一级和二级自动化系统，并承包了施工与安装服务。

作为双方最新合作成果，该连铸机从设计到投产紧密衔接、高效推进，实现了高质量、高效率的顺利启动。

面向高端产品的先进设计

宝钢股份6号连铸机采用普锐特冶金技术先进的机械设计理念，并结合面向未来的自动化和数字化解决方案，能够同时满足普通钢和及高端板材的生产需求。在设计阶段，团队通过先进模型确定最优辊列布置，可有效降低结晶器液面波动，从而提升拉速并提高生产效率。

与此同时，多套智能化工艺与质量控制系统也被集成应用，包括 **Dynacs 3D** 动态二冷与 **DynaGap 3D** 轻压下系统，确保铸坯内部质量达到行业领先水平。

稳定高效的生产

为了满足高等级钢种的严苛要求，该铸机集成了一系列成熟可靠的技术方案，为宝钢实现稳定、高效、高质量的生产提供了有力保障。装备 **DynaWidth** 在线动态热调宽技术的盒式高性能结晶器，可实现不同规格产品的灵活切换；**Mold Expert** 结晶器专家系统为铸机的稳定可靠浇铸提供了坚实的保证；同时配备的 **Quality Expert** 质量专家系统可对生产全过程进行监控与预测，持续提升产品质量水平。

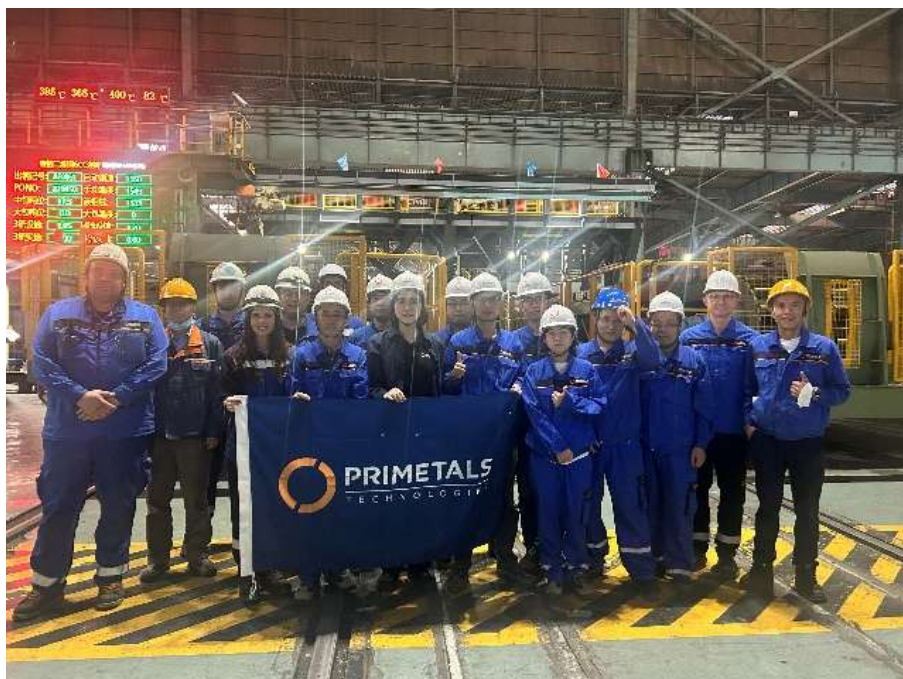
Eco- Star 螺旋辊能够显著提高铸机扇形段辊子寿命并保证铸机轻压下过程压下量的精准实施，同时提高铸坯出水平段后的表面温度，大大降低下游热轧工序加热炉的能源消耗。

长期合作再结硕果

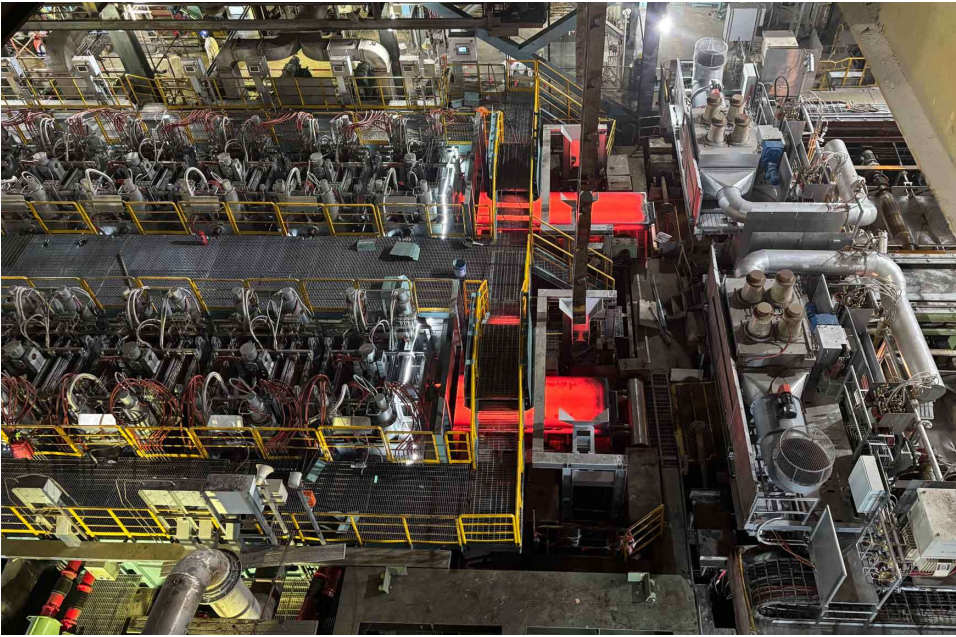
宝钢股份与普锐特冶金技术已建立数十年的紧密合作关系，累计投运 20 余台连铸设备。该 6 号连铸机的成功投产，是双方在短时间内多个项目密集推进的重要成果之一，不仅进一步加深了双方的战略合作关系，也体现了对彼此技术与服务能力的高度信任。此前，普锐特冶金技术已经为宝钢湛江、宝钢梅山、马钢有限连续投产多台新建和改造连铸机。

关于宝钢股份

宝钢隶属于《财富》世界 500 强企业之一中国宝武钢铁集团有限公司。公司在中国设有上海、武汉、梅山和湛江等多处生产基地。



普锐特冶金技术团队部分成员在上海宝钢 6 号连铸机投产后合影庆祝。



普锐特冶金技术为宝钢新建的连铸机可生产普通钢和高端板材。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

沈超君，电话：+86-21-5320 6117

电子邮件：chaojun.shen@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。