

伦敦，2026年5月20日

普锐特冶金技术将为中国客户升级 5 流大方坯连铸机以提高生产质量

- 5 流大方坯连铸机将升级安装 200 吨拉矫机(WSU)并增加 2 架拉矫以提高铸流导向系统性能
- 优化的冷却方案可确保精准实施轻压下
- 升级后的铸机可生产轴承钢、高性能弹簧钢、桥梁钢索、帘线钢和冷镦铆钉钢的优质铸坯

一家中国钢铁生产企业委托普锐特冶金技术对其建在华东地区的一台 5 流大方坯连铸机进行全面升级。该铸机计划于 2026 年底恢复运行。

改善铸流质量

新拉矫机(WSU)每根夹送辊将达到 200 吨的压下力——比原来的 130 吨大幅增加——从而能够提高铸流导向系统的性能并改善铸流质量。拉矫机数量从 9 架增加到 11 架，将显著提高铸流导向系统的压下能力、轻压下的精度和铸坯的内部质量。这一改进主要归功于拉矫机间距减小，保证了压下力沿铸流更精细地分布。此外，轻压下窗口扩大，将带来更大的工艺灵活性。

提高灵活性

普锐特冶金技术还将提供一种新型二次冷却方案，以支持更宽的拉速范围和提高生产灵活性。新方案将能够提高铸流温度，从而进一步改善铸坯质量。

该铸机将配备 DynaPhase、Dynacs 3D 和 DynaGap Soft Reduction 3D——先进的二次冷却和轻压下技术，能够通过计算导热率、密度和铸流温度等热力学因素而提高质量。与新的电磁搅拌器相结合，这些功能将带来偏析指数为 1.05 的出色内部质量。

升级后，这台铸机在生产高附加值产品时将显著提高性能，尤其是轴承钢、高强度弹簧钢和高碳钢线材等要求苛刻的钢种。

重要参数：普锐特冶金技术升级 5 流大方坯连铸机

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

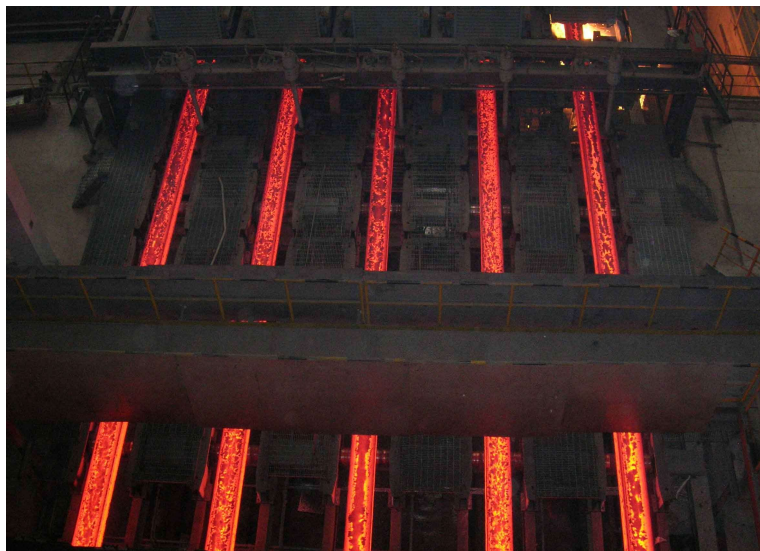
Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom

生产能力：120 万吨/年

铸坯规格：300 x 390 毫米

钢种：桥梁钢索用中碳和高碳钢，轴承钢，硬线钢，弹簧钢，冷镦钢



现代化改造后的 5 流大方坯连铸机将生产多种用途的优质铸坯。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom